

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana

tel: 0599 26 401
fax: 0599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si
skype proprimadoo



Načrt in številčna oznaka načrta:

5-T/387-2024-PZI

Številčna oznaka mape:

5

Investitor:

Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane
Potrčeva ulica 1
2319 Poljčane

Naziv gradnje:

Center integrirane dolgotrajne oskrbe Majšperk

Vrsta projektne dokumentacije:

PZI- projekt za izvedbo
5- Načrt s področja tehnologije

Za gradnjo:

novogradnja - novozgrajen objekt

Projektant tehnologije:

PROprima d.o.o
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
www.proprima.si
info@proprima.si
odgovorna oseba:
Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str.

Odgovorni projektant tehnologije:

Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str.
IZS T-0697

Projektant in odgovorni vodja projekta:

PROPLUS d.o.o.
Strma ulica 8, 2000 Maribor

Edib Miralem univ. dipl. inž. arh.
A-0186

Številka, kraj in datum izdelave projekta:

001/PZI/2024; Januar 2024

Datum, kraj načrta tehnologije:

01.12.2025, Ljubljana

Št. izvoda

1 2 3 4 5 6

1 Kazalo vsebine načrta

1. Naslovna stran
2. Kazalo vsebine načrta
3. Tehnično poročilo
4. Projektantski popis tehnološke opreme
5. Grafični del

Projektna izhodišča

Pred začetkom izdelave načrta faza PZI je investitor pripravil osnovne informacije (dne 15.12.2023) z izhodišči za načrt tehnološke opreme kuhinje

V objektu je potrebno izvesti kuhinjo, ki je primerna za pripravo in delitev celodnevni obrokov za 48 stanovalcev in ca 27 zaposlenih. Kuhinja mora biti zasnovana kljub sorazmerno majhni kapaciteti kot lastna kuhinja (shrambe; priprave, priprave, toplot obdelava, pomivanje).

V kuhinji se bo pripravilo tudi ca 20 kosil za zunanje odjemalce. Odvoz teh jedi bo potekal v organizaciji samega centra.

Opis tehnološke rešitve kuhinje:

Lastno kuhinjo smo locirali skladno z dogovorom z vodjem projekta v pritličju objekta.

Dostava živil je urejeno preko samostojnega vhoda v objekt, ki je namenjen samo dostavi živil in ostalega materiala v dom. Kuhinja je seveda popolnoma ločena od ostalih prostorov doma. Tehnologija kuhinje je zasnovana po principu od »umazanega« do »čistega« delovnega okolja.

Ob vhodu v kuhinji smo predvideli garderobo, pisarno, hladnico zelenjave, zamrzovalnico, ter shrambo za suha živila in ločeno shrambo za čistila.

Glavni interni komunikacijski hodnik torej povezuje direktno dostavo z glavnim delom kuhinje. Na tak način je omogočen enostaven vnos in transport živil in po isti poti s časovnim zamikom tudi iznos smeti.

V nadaljevanju hodnika ločeno z vrati smo predvideli vse postopke za obdelavo živil: priprava mesa in zelenjave, pripravo hladnih jedi in zajtrkov, toplotno obdelavo in v popolnoma ločenem delu kuhinje tudi pomivanje jedilne in kuhinjske posode.

Na prehodnih med posameznimi območju smo predvideli sanitarne umivalnike za roke.

V toplotni obdelavi smo predvideli sodobno prekucno ponev in hitri ohlajevalnik s katerim bo osebju omogočena priprava določenih jedi (za popoldansko in vikend izmeno) po sistemu cook&chill

V spodnji tabeli je predstavljen seznam vseh prostorov z velikostjo v m²:

Seznam prostorov		
Name	Area	Comments
A- Dostava	7.4 m ²	
B- Garderoba in sanitarije za zaposlene	6.7 m ²	
C- Administracija	4.4 m ²	
D- Zamrzovalnica	3.9 m ²	
E- Hladilnica	6.8 m ²	
F- Čistila	2.6 m ²	
G- Shramba	6.5 m ²	
H- Priprava zelenjave	4.8 m ²	
I- Priprava mesa	4.8 m ²	
J- Priprava hladnih jedi	5.0 m ²	
K- Toplotna obdelava	8.1 m ²	

L- Komunikacija	14.1 m ²	
M- Pomivanje jedilne posode	4.9 m ²	
N- Pomivanje kuhinjske posode	4.9 m ²	
O- Kavarna in recepcija	12.8 m ²	
Grand total: 15	97.8 m²	

Za delitev vseh obrokov so predvideni posebni vozički s katerim se bodo jedi lahko dostavile ali v jedilnico (za stanovalce, ki bodo imeli kosilo v jedilnici) ali pa direktno do čajnih kuhinj na posameznem oddelku. Vsa jedilne posoda iz jedilnice se bo pomivala v pomivalnici jedilne posode, za čajnih kuhinjah pa so predvideni profesionalnih pomivalni stroji za pomivanje jedilne posode na posameznih oddelkih.

Za goste in stanovalce centra je urejena tudi kavarna, ki deluje v sklopu recepcije. Ponudba bo obsegala ponudbo toplih in hladnih napitkov, predvsem kave in tudi npr: sladoleda.

Osebjje kuhinje:

Za osebjje kuhinje so predvidene sanitarije in garderobe. Za vsakega zaposlenega je predvidena 1 garderobna omarica, ki mora biti predeljena za osebna in delovna oblačila. Predvidoma bo v kuhinji zaposlenih do 3 oseb.

Odpadki:

Vsi odpadki, ki bodo nastajali v kuhinji (predvsem v pomivalnici jedilne posode) se bodo shranjevali direktno v posodi za odpadke v pomivalnici jedilne posode. Nosilec dejavnosti mora imeti podpisano pogodbo o rednem dnevnem odvozu organskih odpadkov. Ekološki otok za shranjevanje anorganskih odpadkov je predviden zunaj objekta.

Energenti:

Za potrebe kuhinje je predvidena izvedba električnega priključka. Točni podatke glede potrebnih izvedbi priključkov so opisani in definirani v risbah načrta tehnološke opreme. Skupna električna priključna moč tehnološke opreme je 150,2kW brez upoštevanja faktorja istočasnosti.

Upoštevanji pravilniki in zakonodaja:

Pri izdelavi načrta tehnološke opreme kuhinje je potrebno upoštevati v nadaljevanju našete pravilnike in veljavno zakonodajo. Prav tako mora vsa oprema, ki jo dobavi pogodbeni partner biti ustrezna in skladna z vso našeto zakonodajo in ostalimi pravilniki, ki veljajo na področju tehničnih zahtev in varstva pri delu. Enako velja za končnega uporabnika, ki mora pri izvajanju dejavnosti upoštevati vso veljavno zakonodajo in veljavne pravilnike:

Varnost živil in hrane živila splošno

Pri nadaljnjih fazah načrtovanja kuhinje je potrebno upoštevati tudi naslednje pravilnike

- Uredba (ES) št. 178/2002 Evropskega parlamenta in Sveta o določitvi splošnih načel in zahtevah živilske zakonodaje, ustanovitvi Evropske agencije za varnost hrane in postopkih, ki zadevajo varnost hrane UL L 31/2002
- Uredba (ES) št. 882/2004 Evropskega parlamenta in Sveta o izvajanju uradnega nadzora, da se zagotovi preverjanje skladnosti z zakonodajo o krmi in živilih ter s pravili o zdravstvenem varstvu živali in zaščiti živali UL L 165/2004

Higiena

- Uredba Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 852/2004 z dne 29. aprila 2004 o higieni živil UL L 139, 30.4.2004

- Uredba Komisije (ES) št. 832/2007 z dne 16. julija 2007 o spremembi Uredbe (ES) št. 197/2006 glede uporab nekdanjih živil in podaljšanja veljavnosti prehodnih ukrepov v zvezi s takimi žvili UL L 185/2007
- Uredba Komisije (ES) št. 37/2005 z dne 12. januarja 2005 o spremljanju temperature v prevoznih sredstvih, skladiščih in pri shranjevanju hitro zamrznjenih živil, namenjenih za prehrano ljudi, UL L 10/2005

Tehnična dokumentacija

Načrt HACCP pripravi bodoči nosilec dejavnosti. Prav tako tudi pogodbe z izvajalcem odvoza organskih odpadkov in odpadnih olj, ter npr.: izvajalcem rednih zdravstvenih pregledov, izvajalcem dezinfekcije in deratizacije.... oz. vse dokumente, ki jih zahteva lokalna zakonodaja.

Po končanih delih mora biti sestavni del predaje opreme in objekta je kompletna dokumentacija NOD (navodila za obratovanje in delovanje) in DZO (dokazila o zanesljivosti objekta) vezana na tehnološko opremo (izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi) in ostali dokumenti, ki so definirani v pogodbi med naročnikom in izvajalcem.

Splošna navodila za izvedbo gradbenih del vezanih na tehnološko opremo

Opis izvedbe talnih oblog

Vsi prostori vezani na tehnologijo priprave jedi morajo imeti po **tleh** položeno nedrsno keramiko (min. R11) oz. drugačno ustrezno obdelavo, ki jo je mogoče higiensko vzdrževati (vroče pranje, občasna dezinfekcija).

Po **stenah** tehnoloških prostorov mora biti položena keramika ali drug material, ki omogoča ustrezno čiščenje in dezinfekcijo (obdelano v načrtu arhitekture). Višina stenske obloge (keramike) mora biti min 150 cm (oz. skladno z morebitno lokalno zakonodajo). Priporočamo izvedbo do ca 205 cm ali do stropa glede na višino prostora.

Med stenami in tlemi je potrebno izvesti polkrožne zaključnice. Radij zaokrožnice naj bo vsaj 1,5 cm. Pri izvedbi keramičnih del priporočamo, da se izvedejo tudi inox vertikalni zaključki pri vseh zunanjih robovih zidov, parapetnih pregradah, v komunikacijah...

Sanitarije in garderobe naj se izvedejo po načrtu arhitekture in notranje opreme, ki je del gradbeno-obrtniških del.

V primeru dodatnih zahtev tehnološke opreme (po npr: dodatnih zahtevah glede priključkov, gradbenih del..) mora izbrani dobavitelj opreme pravočasno pisno sporočiti zahteve.

Opis izvedbe gradbenih coklov (če so definirani v načrtu opreme):

Za določeno tehnološko opremo je predvideno, da se montirajo na gradbeni cokel. Gradbeni cokel je namenjen direktno postavitvi tehnološke opreme na ta del tal. Gradbeni cokel se izvede višine 10- 20 cm (oz. kot to zahteva tehnološka oprema in je definirano v načrtu) nad tlakom v neposredni bližini /merjeno od finalne obloge tal. Skupna višina delovne površine z gradbenim coklom mora biti 90 cm. Zgornja oz. naležna površina cokla mora biti izvedena popolnoma horizontalno brez odstopanja. Naležna površina mora biti končno obdelana z izravnalno maso in finalnim vodo odbojnim premazom (npr: epoxy premaz...). Zgornjo površino gradbenega cokla ni primerno oblagati s keramiko. Vertikalni del je potrebno obdelati na enak način kot talno površino. Stik med tlemi in gradbenim coklom je potrebno prav tako izvesti polkrožno z radijem min. 1,5 cm (priporočamo keramično zaokrožnico). Tehnološka oprema mora biti primerno izdelana, tako da omogoča pravilno postavitve na gradben cokel. Ker se oprema le redko ali nikoli premakne z gradbenega cokla je potrebno izvesti stik delovne površine in stenske obloke keramike vodotesno. S tem je potrebno preprečiti zatekanje vode med opremo in stensko keramiko. Prav tako mora biti tehnološka oprema izvedena na način, ki onemogoča zatekanje tekočim med posamezne elemente (npr: vijáčeno, varjeno, ali s prekrivnimi letvami)

Izvedba gradbenega cokla je mora biti primerna za obtežitev na gradbenem coklu. Izvedba cokla z npr. stirodurjem ni dovoljena. Gradbeni cokel je potrebno izvesti izključno po navodili dobaviteljev opreme. Odstopanja od načrtov so minimalna (max +/- 0,2 cm ne glede na skupne dimenzije) oz. niso dovoljena.

Splošna navodila za izvedbo vodovodnih instalacij:

Vodovodne instalacije, ki niso vgrajene v tehnološko opremo morajo biti izvedene s strani pogodbenih partnerjev za GOI dela. V objektu so predvideni porabniki oz. priklopi hladne in tople sanitarne pitne vode. Pri določenih porabnikih (pomivalni stroj...) so projektirani lokalni mehčalci vode z različno kakovostjo priprave vode. Pri načrtovanju kanalizacije mora biti upoštevana izvedba lokalnega lovilca maščob (predvidena kapaciteta je ca 100 toplih obrokov dnevno (oz. izračun glede na vršne pretoke vode) /glej načrt strojništva).

1. Vsa inštalacije za hladno, toplo in mehčano vodo morajo biti zaključene s primernimi zaključnimi ventili ali ustreznimi enoročnimi mešalnimi baterijami (vse pipe so upoštevane v popisu tehnološke opreme). Končni ventil mora biti montiran s strani drugih pogodbenikov odgovornih za vodovodne instalacije. Fleksibilne povezave od končnega ventila do porabnika so lahko dolge največ 120 cm in dobavljene s strani posebnega dobavitelja opreme.
2. Talni priključki imajo zaključni ventil montiran horizontalno v višini največ 10 cm od tal.
3. Višina priključkov mora biti usklajena z načrtom arhitekture. Priključki za prezračevalni sistem (HVAC System) morajo biti določeni v načrtu strojnih instalacij.
4. Talni odtoki in rešetke morajo biti vključeni v načrt strojnih inštalacij. Talni sifoni in rešetke, ki niso direktno vezani na tip tehnološke opreme, se vgradijo po načrtu arhitekture in načrtu tlakov. Točno pozicijo in velikosti talnih rešetke in sifonov vezanih na tehnološko opremo pa določi dobavitelj tehnološke opreme.
5. Vsi odtoki tehnološke opreme so povezani preko protismradnih sistemov. Izvedbe odtokov morajo biti usklajene s talnimi rešetkami.
6. Vse komponente instalacij morajo biti primerne za vgradnjo v tehnološke prostore profesionalne kuhinje in morajo biti proizvedeni v skladu z veljavno zakonodajo ter ustrezati zahtevam profesionalne kuhinjske opreme.
7. Za posebne primere so predvideni še dodatni mehčalci za vodo (pomivalni stroj za pomivanje kozarcev). Pred izvedbo vodovodnih in tehnološkimi instalacij pogodbenik za vodne instalacije in pogodbenik za tehnološko opremo preverita in uskladita potrebe po vodi za tehnološko opremo.
8. Zaključni ventil vsak posamezen aparat mora biti dostopen osebjem kuhinje, ki jo uporablja.
9. Priključki za odpadno vodo morajo biti montirani v skladu z lokalnimi predpisi.
10. Celoten sistem priprave vode mora biti izveden z vsemi veljavnimi standardi ter pravilniki. Omogočati mora učinkovit nadzor in ukrepe proti možnemu pojavu legionele.
11. Vsa odpadna voda iz kuhinje mora biti izvedena preko ustreznega lovilca maščob. Lovilec maščob mora biti upoštevan v načrtu kanalizacije.
12. Vse pipe za točenje vode (korita, umivalniki za umivanje rok) v območju kuhinje bodo del popisa tehnološke opreme kuhinje.

Splošna navodila za električno napeljavo:

Vsa električna oprema mora biti kompatibilna z električnim omrežjem predviden v objektu, Električno ožičenje in varovalke, stikala, priključne doze in vtičnice morajo biti skladne z lokalno in EU zakonodajo in izvedene s strani pogodbenih partnerjev za električne inštalacije. Kočna električna povezava med fiksno inštalacijo (npr: priključno vtičnico) in tehnološke opremo v dolžino ne sme presegati 150 cm. Prikllop od fiksnega dela inštalacije do tehnološke opreme izvede pogodbeni dobavitelj opreme. Vsi deli električne opreme morajo biti v skladu z lokalnimi predpisi in električno ozemljeni. Vse napeljave in instalacije morajo biti primerne za okolje v katerem so instalirane. Vsa stikala in kontrole morajo biti primerne za uporabo v profesionalnih kuhinjah oz. primerljivih objektih in v skladu z zahtevami razvidnimi iz tega načrta in načrta elektro inštalacij.

1. Vse neoštevilčene električne vtičnice (230V in 400V) so montirane na steno 0,5kW/230V, h=120 cm od tal in morajo biti usklajene z ostalo opremo, načrtom arhitekture in veljavno zakonodajo.
2. Za elemente iz nerjavnega jekla je potrebno izvesti ožičenje za izenačitev električnega potenciala (delovni pulti, stenske omarice, talne rešetke, nekateri aparati...)
3. Priključki za kuhinjsko opremo za ozemljitev in izenačitev potenciala ter končnega upora so zajeti v plan in popis načrta električnih instalacij. Priključitev na izvedene priključke izvede dobavitelj tehnološke opreme. Končne meritve izvede izvajalec elektro inštalacij.
4. Načrt tehnološke opreme kuhinje ne vključuje priključkov za zvočne sisteme, ventilacijske enote, dvigala, računalniško opremo in ostalo varnostno in nadzorno opremo v zgradbi.
5. Vsa računalniška oprema in oprema za nadzor vstopa mora biti usklajena z načrtom za računalniško opremo.
6. Vse komponente električnih instalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velike kuhinje in biti proizvedene v skladu z veljavno zakonodajo ter ustrezati profesionalni kuhinjski opremi.
7. Vsi preboji ploščic namenjeni električnim priključkom morajo biti naknadno zaščiteni z inox cevjo s prirobnico min 4 cm nad finalnim tlakom .
8. Obvezna je izvedba podometnih 230V/1N in 400V/3N vtičnice tipa CEE primerne IP zaščite, razen če v načrtu ni definirano drugače.
9. Priporočamo vgradnjo kakovostnih podometnih vtičnic s pokrovom kot npr: Mennekes GmbH ali enakovredno;

Splošna navodila za prezračevalni in ventilacijski sistem:

Vse komponente ventilacijskega sistema, ki se nahajajo izven tehnološke opreme morajo biti izvedene s strani pogodbenih izvajalcev strojnih inštalacij. Končni vidni deli ventilacijskega sistema (nape, ventilacijske rešetke) morajo biti prav tako vključene v popis strojnih instalacij (razen, če ni v popisu opreme definirano drugače). Izvajalec ventilacijskega sistema mora upoštevati podatke tehnološke opreme in izvajati natančno koordinacijo glede na pozicijo, velikost, moč in ostale zahteve glede profesionalne kuhinjske opreme. Rob prezračevalnih nap oz. sistema prezračevanja presegajo zunanji rob elementa, ki so inštalirani od napo vsaj za 30 cm.

Vezano na izdelavo prezračevalnih naprav mora biti ustrezno rešen tudi strop, katerega rešitev mora onemogočati nabiranje umazanije. Zagotovljeno mora biti primerno higiensko vzdrževanje stropa (pleskanje ali redno čiščenje).

V primeru projektiranja kuhinje, ki je direktno povezana z jedilnico je potrebno s strani prezračevanja posebno pozornost posvetiti izvedbi prezračevalnega sistema in preprečiti širjenja neprijetnega vonja v jedilnico.

Splošna navodila za izdelavo opreme iz nerjavnega jekla ter splošen opis dovoljenih materialov:

Dobavitelj opreme mora pri konstrukciji vseh proizvedenih elementov izpolnjevati visoke standarde strokovnosti in estetike. Nerjavno jeklo uporabljeno po tej projektu mora biti ustrezne kvalitete in karakteristik kot je določeno v nadaljevanju. Vsi materiali in oprema morajo izpolnjevati lokalno zakonodajo in EU standarde.

Vsa proizvedena oprema iz nerjavnega jekla primerne za uporabo v prehranskem obratu oz. profesionalni kuhinji. Povzetek zahtev za uporabljen material (nerjaveče jeklo):

1. vsi elementi, ki so v spodnjem opisu morajo primerni za uporabo v javnih prostorih in profesionalnih kuhinjah ter iz kvalitetnih materialov primerne kvalitete za živilsko in prehrabne namene;
2. material mora ustrezati vsem zakonom in pravilnikom glede o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov in snovi, ki prihajajo v stik z živili UL RS št. 52 z dne 13.6.2000 ter

dopolnitvami tega zakona in ostalimi pravilniki, priporočili oz. kot npr.: tip AISI 304 Scotch Brite oz. 1.4301 ali enakovredno in boljše;

3. dobavitelj opreme mora predložiti ustrezna dokazila o sestavi ter izvoru materiala;
4. material mora omogočati vsakodnevno redno čiščenje s tekočo vodo in primerni čistili in občasno dezinfekcijo;
5. na mestih mehanske obdelave (varjenje, brušenje) mora biti uporabljen material z enakimi lastnostmi kot osnovni materiali;
6. dobavitelj opreme mora predati tudi ustrezna navodila za obratovanje in vzdrževanje in seznam primernih čistilnih sredstev;

Aparati, naprave

Vsa serijsko izdelana tehnološka oprema (pomivalni stroji, salamoreznica, univerzalni kuhinjski stroj, naprave za toplotno obdelavo živil....) mora biti izvedena tako, da omogoča enostavno in zanesljivo delovanje. Ustrezati mora higiensko tehničnim predpisom in standardom varstva pri delu. Vsa dobavljene opreme mora v popolnosti ustrezati vsem lokalnim pravilnikom in pravilnikom določenim v EU (kot npr. izjava o skladnosti CE...).

Vsi aparati, ki so montirani na steno in lahko povzročajo vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

Hladilna tehnika

Vsa hladilna tehnika mora ustrezati vsem higiensko tehničnim predpisom in standardom iz varstva pri delu. Vsak hlajen delovni pult, hladilnik, mora biti obvezno biti opremljen z digitalnim pokazateljem trenutne temperature (in glede na zahteve iz načrta tudi s povezavo na centralni nadzorni sistem).

Naprave morajo biti izvedene tako, da omogočajo enostavno čiščenje in vzdrževanje. Izdelane morajo biti iz nerjaveče pločevine, opisane v prejšnjem poglavju.

Vsa oprema (npr. zračni kondenzator, agregati, kompresorji), ki se montira na steno in lahko povzročajo vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

Materiali (v nadaljevanju opomba A):

Vsi elementi, ki so v spodnjem opisu morajo biti primerni za uporabo v profesionalnih kuhinjah ter iz kvalitetnih materialov primerne kvalitete za živilsko in prehranske namene;

- material mora ustrezati zakonu o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov in snovi, ki prihajajo v stik z živilom UL RS št. 52 z dne 13.6.2000 "ter dopolnitvami tega zakona in ostalimi pravilniki, priporočili oz. kot npr.: tip AISI 304 Scotch Brite oz. 1.4301 ali enakovredni"
- dobavitelj opreme mora predložiti ustrezna dokazila o sestavi ter izvoru materiala;
- material mora omogočati vsakodnevno redno čiščenje s tekočo vodo in primerni čistili in občasno dezinfekcijo;
- na mestih mehanske obdelave (varjenje, brušenje) mora biti uporabljen material z enakimi lastnostmi kot osnovni materiali;
- dobavitelj opreme mora predati tudi ustrezna navodila in seznam primernih čistilnih sredstev;

Nevtralna oprema

Priporočamo, da je vsa nevtralna oprema, izdelana po meri izdelana iz nerjaveče pločevine in naj ustreza vsem lokalnim in EU sanitarno tehničnim predpisom ter standardi in pravilniki iz varstva pri delu.

Iz nerjaveče pločevine naj bodo izdelani tudi notranji, skriti deli zaprtih delovnih pultov (police, pregrade).

Vsi elementi oz. delovne površine, ki so postavljeni ob steni, izdelan privih visok min. 10 cm oz. glede na zahteve iz specifikacije tehnološke opreme. Delovni pult, ki so postavljeni ob zid in na gradbeni cokel morajo biti izvedeni na način, ki preprečuje zatekanje tekočine med steno in pultom. Dovoljena je uporaba samo trajno elastičnega kita na poliuretanski osnovi.

Vsi elementi iz nerjaveče pločevine morajo biti ozemljeni (tudi stenske omarice in police). Priklop izvede dobavitelj opreme, končne meritve pa izvede pooblaščen oseba.

Vsa nevtralna oprema mora biti izdelana brez ostrih robov, delovne površine morajo biti izvedene s primernim polkrožnim zaključkom.

Vsa oprema, ki se montira na steno in lahko povzroča vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

Ustrezne debeline posameznih delov narejenih iz nerjavnega jekla so definira v popisu tehnološke opreme. Če posamezen del ni definiran v popis je potrebno upoštevati spodnjo tabelo.

1. Nerjavno jeklo delovni pulti:	min. debeline 1,5 mm
2. Nerjavno jeklo korit:	min. debeline 1,5 mm
3. Ojačitve in sistem za dušenje zvoka za delovne pulte:	z uporabo min. 12 mm debelega HPL plošč ali podobno ter namestitvijo ne vpojnega absorpcijskega materiala,
4. hrbtišče iz plošče nerjavnega jekla	min. debeline 1 mm
5. Spodnje plošče za delovne pulte:	min. 1 mm debelo nerjavno jeklo
6. Nerjavno jeklo polic:	min. debeline 1,5 mm
7 Nerjavno jeklo stranic:	min 1.0 mm debelo
8. Nerjavno jeklo konstrukcije:	cev 40x40 mm debeline stene min. 1,5 mm
9. Vse nevidne ojačitve:	koti in kanali iz nerjavnega jekla – kot je odobreno debeline min 1 mm;
10. Kolesa:	Odporna, min. 125 mm premera, brez sledi, vrtljiva kolesa z ali brez zavor in z ali brez robov, kot je določeno v specifikaciji
11. Okrogle noge:	Odporno nerjavno jeklo, okrogle noge prilagodljive +/- 25 mm

Če ni določeno drugače, se predvideva, da so površine, police, zunanje plošče, vrata omaric... iz ene plošče nerjavnega jekla. Spoji in delovni pulti iz nerjavnega jekla morajo biti načrtovani in izvedeni tako, da je rezultat na vodo, maščobo, čistila ter bakterije/mrčes odporna površina.

Opis tehnoloških postopkov (varjenje, brušenje poliranje...), ki se uporabljajo pri izdelavi tehnološke opreme:

Postopek varjenja pri izdelavi tehnološke opreme mora biti izveden v smislu dobre inženirske prakse z uporabo varilnega materiala, ki je primaren za varjenje nerjavnega jekla. Mesta varjenja in vari morajo biti brez mehanskih napak ter morajo bi obdelani na način, da se končni izgled približa osnovnemu materialu. Mesto varjenja mora imeti enake tehnološke značilnosti (z vidika uporabe) kot osnovni materiala. Vsi deli, ki so pritrjeni na osnovno delovno površino morajo biti varjeni na delovno površini (korita, vijaki...). V primeru, da je delovna površina daljša od ca. 2900 mm in se izdeluje v dveh delih je potrebno opremo na objektu primerno zvariti, razen če je potreben dostop zaradi servisa. Rezultat varjenja na objektu mora biti primerljiv s serijsko varjenimi deli. Oprema, ki se izdeluje po meri mora biti izdelana na način, ki zmanjšuje število varjenj na objektu na minimum.

Pri vseh elementih izdelanih po meri, za katere je po zakonu predpisano, mora biti vidnem mestu pritrjena nalepka z imenom proizvajalca; serijsko številko; oznako pozicije iz popisa tehnološke opreme; nalepka mora biti primerne kvalitete ter mora omogočati opisani način čiščenja; na vseh elementih, kjer je to potrebno mora biti nameščena nalepka s standardno oznako CE.

Opis izdelave okvirjev pultov, stenskih omaric...:

Opis izdelave delovnih pultov in ostale opreme je opisan v specifikacije tehnološke opreme. Če oprema ni opisana je potrebno pri izdelavi konstrukcije delovnih pultov, regalov upoštevati, da se posamezni elementi izdelajo skladno s splošnim delom popisa.

V primeru, da se konstrukcija opreme izdeluje brez profilov, je potrebno stenske okvirje izdelati iz nerjavne pločevine debeline min. 1,5 mm. Konstrukcijo iz profil npr. 40x40 mm je potrebno na stikih popolnoma zvariti, tako, da ne obstoja možnost zatekanje tekočin v notranjost okvirjev. Pri varjenju okvirjev morajo veljati enake lastnosti kot pri varjenju nerjavne pločevine (po postopku varjenja je potrebno površin mehansko obdelati na način, ki približa varjeno mesto osnovnemu materialu).

Vsi prostostoječi elementi morajo biti opremljeni s primernimi po višini (min. +/-25 mm) nastavljivimi nogami s plastičnim zaključkom, ki so odporni na čistila in dezinfekcijska sredstva.

Inox profili, ki se uporabljajo pri regalih morajo na vrhu imeti varjen zaključek, ki preprečuje zatekanje tekočin v notranjost.

Vse police, ki se uporabljajo pri regalih, konzolnih sistemih, stenskih omaricah, delovnih pultih morajo biti prestavljivi po višini brez uporabe orodja (razen če je v popisu tehnološke opreme definirano drugače). Med tlemi in spodnjim robom spodnje police (npr. pri regalu) mora biti min. 150 mm prostora zaradi čiščenja. Vse police ali stene pri omaricah ... morajo imeti ustrezno protihrupno zaščito s posebno gumo ali plastično oblogi, ki omogoča mokro čiščenje in dezinfekcijo.

Vsi elementi morajo biti primerno očiščeni in brez vidnih sledov lepila, vodnega kamna ali ostankov mehanske obdelave.

Predali:

Okvirji predalov in vodila naj bodo proizvedeni v celoti nerjavnega jekla. Vse prednje strani predalov naj imajo dvojne stene, na način, ki preprečuje zatekanje vode v notranjost dvojne stene. V celoti naj bodo izvedene iz nerjavnega jekla z privarjenimi robovi, gladke in polirane. Ročaji morajo biti integrirani v masko predala. Ročaji na prednjo stran predala ne smejo biti privarjeni ali fiksirani. Vsi predali naj bodo opremljeni z okvirji za dvizne GN posode globoke 100 mm ali kot je določeno v specifikaciji. Vsi predali naj bodo enostavno odstranljivi iz teleskopskega kanala/drsnega mehanizma. Obvezna oprema vseh predalov je cilindrična ključavnica. Vsi predali morajo biti opaljeni s funkcijo mehkega zapiranja.

Delovni pulti:

Delovni pulti, ki so konzolno vpeti ali samostojne izvedbe morajo biti izdelani iz nerjavnega jekla debeline min. 1,5 mm, korita in pulti morajo biti iz nerjavnega jekla debeline min. 1,5 mm, če ni določeno drugače.

Stik med delovnimi pulti in vertikalno steno se naj obdela tako kot je definirano v risbah načrta tehnološke opreme. Delovni pult in izvedba stika morata onemogočati zatekanje tekočin med stensko keramiko in delovne pulte.

Korita naj bodo dobavljena v specificiranih dimenzijah in izvedena v enaki debelini nerjavnega jekla kot različni delovni pulti in v skladu s tabelo št. 2 oz. določeno v popisu opreme. Korita naj bodo privarjena v delovne pulte, ter primerno mehansko obdelana. Vsa korita naj bodo opremljena s stoječo, odstranljivo odvodno prelivno cevjo (razen če v popisu ni definirano drugače).

Konzolni delovni pulti morajo biti opremljeni s sprednjo in spodnjo zaščitno oblogo iz nerjavnega jekla, ki jo je možno odstraniti s strani vzdrževalne službe.

Vrata na tehnološki opremi:

Vrata (krilna ali drsna) naj bodo polno spojena, izdelana na način, ki preprečuje zatekanje vode v notranjost dvojne stene, iz dvostenske konstrukcije z vmesno izolacijo za zmanjšanja hrupa, proizvedena iz nerjavnega jekla z privarjenimi robovi, gladka in polirana. Ročaji naj bodo integrirani v krilo. Drsna vrata morajo biti narejena na način, ki pri konstrukciji osnovnega dela ohišja ne zahteva dodatnega drsnega kanala. Baza vrat naj bo vodena z ploščo/osjo iz nerjavnega

jekla, ki je locirana v sredini odpiranja vrat. Krilna vrata se lahko za potrebe čiščenja enostavno odstranijo in imajo nihalne tečaje v katere se vrata namestijo in vrtijo. Na stiku vrat in ohišja je potrebno namestiti gumijaste čepe za preprečevanje hrupa pri zapiranju.

Konzolne police:

Vsi modularni sistemi naj bodo izvedeni v nerjavnem jeklu. Širine polic morajo biti izvedene v skladu s specifikacijo, z možnostjo prestavljanja po višini nosilca brez uporabe orodja ter izdelane iz primerne materiala in konstrukcije.

Sistem konzolnih polic mora biti izdelan iz min. dveh vertikalnih nosilcev, dimenzije ca. 25x25 mm, ki se ustrezno vijači v steno (glede na tip stene): na vertikalne nosilce s pravilno dimenzioniranimi odprtinami se namesti konzola brez uporabe orodja, ki naj bol popolnoma zaprte izvedbe. Vertikalni nosilci naj imajo odprtine za premikanje konzole izvedene na ca. 30 mm. Prav tako naj se polica pritrdi na konzole brez uporabe dodatnega orodja. Police naj imajo pri steni zavihek višini min. 40 mm.

Police širine od 600 mm do 1000 mm narejene iz jeklene pločevine debele min. 1,5 mm, police širine 1200 mm in več narejene iz jeklene pločevine debele min. 1,5 mm.

Najmanjša obremenitev police za opisane police: (z enakomerno porazdelitvijo bremena)

Širina od 600 do 1000 mm: min. 120 kg/tm

Širina od 1100 do 1500 mm: min. 80 kg/tm

Noge in podnožja instalirana na profesionalno kuhinjsko opremo:

Vsa podnožja morajo biti sestavljena iz nog iz nerjavnega jekla, z združeno osjo, ki se lahko prilagodi za +/- 25 mm. Noge morajo biti na dnu popolnoma zaprte, cevasta podpora za noge in noge se morajo ujemati. Noge morajo biti izvedene upoštevajoč zdravstvene standarde. Vse noge morajo biti izvedene v nerjavnem jeklu cevaste, iztisnjene, kaljene in primerno kemično obdelane, postavljene največ 1500 mm od sredine. Vse noge morajo imeti enak zaključek. Zgoraj navedeno seveda ne velja za opremo, ki je predvidena za montažo na gradbeni cokol.

Opis tipskega regala tip 1:

Inox modularni regalni sistem

- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;
- izdelano skladno s standardom DIN 18868-2
- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C;

Namen:

- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev;

Splošne zahteve:

- vse police na posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;
- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90°izvedbi;
- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;
- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti;

Konstrukcija:

- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;
- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtin oz. luknje;
- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;
- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm;
- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;

- na hrbtni strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;
- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;
- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;
- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;
- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm

Polica:

- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;
- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na polico;
- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;
- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regalu upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino;
- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm;

Opomba:

- število police: glej popis opreme
- število segmentov: glej popis opreme
- dimenzije: glej popis opreme
- vse ostale zahteve so podane v popisu

Opis tipske stenske omarice tip 1.2:

Inox stenska omarica zaprta z drsnimi vrati

Splošen opis:

- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;

Opis konstrukcije:

- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- notranjosti spodnja fiksna polica oz. dno omarice in dodatna inox prestavljiva polica;
- vodila za vmesno polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- možnost prestavljanja police po višini min za +/- 100 mm brez uporabe orodja;
- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;
- spredaj brez utora za drsna vrata;
- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;
- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;

Drsna vrata:

- zaprto z drsnimi vrati;
- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;
- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;
- integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat;
- montirano 550 mm od delovne površine;

Dodatne lastnosti:

- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;
- stik med spodnjo polico in stenami izvedeni s tesnjenjem ali varjenjem; brez možnosti nabiranja umazanije vmesnih stikov med spodnjo polico in stenami
- celoten spodnji del omarice izdelana ravno; brez utorov, vogalov, kjer bi se lahko nabirala umazanija; enako velja za zunanji strop omarice;
- v spodnjem sprednjem robu vgrajena linijska LED razsvetljava;

Opis LED razsvetljave:

- LED vgrajena svetilka mora omogočati osvetljenost delovnega pulta min 500 lx
- izdelano po celotni dolžni omarice;
- vgrajeno v zaščitni ALU profil z opalnim difuzorjem;
- LED tiskanina zalita z ustrezno IP67 maso;

- ALU profil dimenzije ca 20x8 mm;
- enojna linija LED tiskanine; barva svetlobe 4000 K; moč min 11 W /meter;
- s sprednje strani v rob omarice vgrajeno brez dotično stikalo;
- 24V napajalnik shranjen v vodotesno škatlo na vrhu omarice; zaščita IP 67; 24 DC; ali pa montiran na zadnjo stran stenske omarice med stensko keramiko in hrbtiščem omarice
- celotna notranja omarica električno povezana in zaključna s priklopnim kablom ca 2 m s šuko vtikačem; priklopni kabel enake barve kot barva stenske keramike;
- možnost priklopa sosednje omarice na isti električni krog

Opomba:

- število polic: glej popis opreme
- število segmentov: glej popis opreme
- dimenzije: glej popis opreme
- vse ostale zahteve so podane v popisu

Opis tipskega sanitarnega umivalnika tip 1.1

Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo in vgrajenim predalom za smeti z odpiranjem s pedalom na nogi

- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A;

Splošen opis:

- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;
- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;
- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;
- delovna površina izdelana z zavihkom min. 400 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;
- prostor za montažo dozatorja za tekoče milo in papirnatih brisač;
- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredni;
- vijučeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredni; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm;
- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;
- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;
- zgornji rob montirana na višini 900 mm

Dodatno:

- pod umivalnikom izdelan predal za odpadke;
 - spodaj nevtralni del s prekucnim ali izvlečnim predalom predalom za odpadke, ki ga je mogoče odpirati z nožnim pedalom; v primeru prekucnega predala mora biti izvedeno držalo oz. broč za vreče za smeti
 - v primeru izvlečnega predala je potrebno upoštevati dodatno plastično posodo popolnoma izvlečni predal; s posodo za vrečo za smeti;
 - vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;
 - držalo za vrečo za smeti;
 - na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
 - odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- ca. 500x500x750 mm
- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredni;

Stiki med opremo:

Vsi stiki med delovno površino in npr. steno mora biti izveden na način, ki onemogoča zatekanje vode in nečistoč. Majhne luknje (npr: za pritrditvene vijake) morajo biti zaprti npr. s plastičnimi ali gumijastimi čepi (za okrogle odprtine), večje z primernimi kosi nerjavnega jekla. V primeru uporabe trajno elastičnega kita je dovoljena samo uporaba materialov na PU osnovi. Pri delovni pulatih priporočamo varjenje delovne površine (kjer je to smiselno), ter primerno finalno mehansko obdelavo, ki mesto varjenja približa končni obdelavi ostale delovne površine. Minimalna debelina pločevine uporabljena za delovne površine je 1,5 mm

Dostava in vnos opreme:

Dostava opreme bo možna direktno preko glavnega dostavnega vhoda za bodočo dostavo. Možen je parking dostavnih vozil pred dostavnim vhodom v kuhinjo. V notranjem delu kuhinje je možna uporaba hidravličnih in električnih paletnih vozičkov.

Zahteve za ponudnika pri pripravi ponudbe:

Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila pri vseh posameznih postavkah, kjer je naveden sklic na blagovne znamke, tip, proizvajalca in je navedena dikcija "kot npr: ---- ali enakovredni" (praviloma serijska oprema, aparati, naprave) specificirati, katero konkretno opremo ponuja (stolpec E oznaka "ponujena oprema"). To pomeni, da mora vpisati proizvajalca, serijo in tip, ki bo nedvoumno določala, katero opremo ponuja.

Ponudnik mora predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti (stolpec E) kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.

Za opremo, pri kateri ni navedena dikcija "kot npr: ---- ali enakovredni" in se praviloma izdeluje po meri, se šteje, da je ponudnik v polnosti seznanjen s predmetom javnega naročila ter da je v okviru ponudbenega predračuna upošteval vse projektne rešitve iz celotne dokumentacije.

Izbrani ponudnik bo moral 15 dneh po podpisu pogodbe pripraviti ustrezno delavniško dokumentacijo, s katero bo dokazoval, da bo dobavljena oprema skladna z zahtevami iz razpisne dokumentacije. Delavniško dokumentacijo bo naročnik pregledal v 8 dneh in podal poročilo o pregledu.

Tehnična dokumentacija

Izbrani dobavitelj je dolžan pregledati celotno PZI dokumentacijo in v roku 8 dni podati vse morebitne pripombe in dopolnila (npr: sprememba priključne moči, lokacije priključka vode). Pripombe in dopolnila je potrebno podati pisno vodji projekta.

Načrt HACCP ni del tega projekta in ga pripravi bodoči nosilec dejavnosti. Prav tako tudi pogodbe z izvajalcem odvoza organskih odpadkov in odpadnih olj, ter npr: izvajalcem rednih zdravstvenih pregledov, izvajalcem dezinfekcije in deratizacije.... oz. vse dokumente, ki jih zahteva lokalna zakonodaja.

Sestavni del predaje opreme in objekta je kompletna dokumentacija NOD (navodila za obratovanje in delovanje) in DZO (dokazila o zanesljivosti objekta) vezana na tehnološko opremo (izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi) in ostali dokumenti, ki so definirani v pogodbi med naročnikom in izvajalcem.

Zahteve za pogodbenega dobavitelja tehnološke opreme (velja tudi v primeru dobave samo enega sklopa oprema)

1. Izbrani dobavitelj opreme mora upoštevati vse pogoje iz podpisane pogodbe. Upoštevati mora tudi vse zahteve spodaj razen, če je v pogodbi oz. splošnem delu razpisne dokumentacije definirano drugače.

2. Cene v specifikaciji tehnološke opreme kuhinje za razpis:

- vsak navedeni kos opreme, dobavljen na objekt, vključuje vse dajatve in davke, izražen v valuti EUR;
- pogodbeni izvajalec mora v specifikaciji izpolniti stolpce s cenami/kos, skupnimi cenami in točnim nazivom proizvajalca ter tipom opreme.

Cena mora vključevati:

- raztovarjanje, prevoz na objekt, vnos in postavitve opreme;
- končni priključki (voda, odtoki, elektrika in ozemljitev) za opremo (od pripravljenega priključka s končanim ventilom, stikalom, električno omarico...), vključno z ozemljitvijo (kjer je zahtevano) morajo biti vključeni v ceno in izvedeni s strani izbranega dobavitelja tehnološke opreme;
- demonstracija uporabe opreme za osebe;
- dobava navodila za uporabo in vzdrževanje v slovenskem jeziku. Vsa navodila morajo vključevati naslednje informacije: podrobne načrte opreme; ime, naslov in telefonsko številko proizvajalca; podrobna navodila za uporabo in vzdrževanje; seznam rezervnih delov z eksplozijsko risbo; sheme električne napeljave in izkaze, kjer so potrebni; izjave o skladnosti in ostale dokumente, ki so zahtevani z veljavnimi pravnimi dokumenti.
- redno čiščenje med montažo in končno čiščenje vse opreme. V ceni mora biti vključena tudi odstranitev zaščitne folije iz opreme. Datum odstranitve zaščitne folije mora biti odobren s strani zastopnika investitorja in vodje projektov.
- izbrani dobavitelj mora podati izjavo, da bo v primeru okvare odzivni čas servisa na dežurni telefonski liniji maksimalno 1 ura (pomoč preko telefona ali interneta); izjavo da bo izvedel ogled na objektu v maksimalno 12 urah, začel z odpravo okvar v maksimalno 24 urah in okvaro odpravil v maksimalno 72 urah oz. po pogojih iz splošnega dela razpisne dokumentacije in/ali podpisani servisni pogodbi.

3. Izbrani dobavitelj opreme mora predložiti vsaj en vzorec nerjavnega jekla, ki bo uporabljeno pri izdelavi opreme po meri. Investitorju je v odobritev potrebno predložiti tudi vzorce npr.: vodil za predale in vrata, pip in drobnega pritrdilnega materiala in drobnih sestavnih delov. Glede na zahteve končnega uporabnika mora izbrani dobavitelj opreme predložiti tudi ustrezen vzorec končnega izdelka za npr.: regal, inox zaščito hladilnic, prerez delovnega pulta... ter omogoči brezplačen ogled ponujene opreme na referenčnih objekt ponudnika.

Izbrani dobavitelj opreme mora pred začetkom izvedbe, naročanje in dobavo predložiti tehnično dokumentacijo iz katere bodo razvidne lastnosti zahtevane v PZI dokumentaciji. Pred začetkom izdelave del mora pridobiti potrditev projektanta in naročnika.

5. Koordinacija z ostalimi dobavitelji:

Izbrani dobavitelj mora v celoti sodelovati z ostalimi dobavitelji z namenom pozorne koordinacije na posebej na mestih in elementih tega projekta, ki se med seboj prepletajo z deli drugih strok.

Izbrani dobavitelj mora biti član skupine dobaviteljev in vključen v redne sestanke ostalih dobaviteljev, vodje projekta in pooblaščenega nadzora.

Izbrani dobavitelj je dolžan vse spremembe, ugotovitve in dopolnila pisno sporočati odgovornemu vodji projekta, pooblaščenemu inženirju oz. pooblaščenim osebam s strani naročnika.

6. Varnost pri delu:

Vse dela povezana s tehnološko opremo (npr: priključitev na elektro omrežje ...) morajo biti izvršena v skladu z električnimi in ostalimi varnostnimi predpisi, ki so v veljavi. Za izpolnitev zahtev veljavnih varnostnih predpisov mora izbrani dobavitelj predložiti izjave,

zavarovalne police in ostale informacije. Pogodbeni dobavitelj opreme prevzame vso odgovornost za varnost pri delu svojih izvajalcev na objektu.

7. Gradnja:

Izbrani dobavitelj je odgovoren za resnično in točno izvedbo pogodbenih del in za zagotovitev pravih pozicij, stopenj in dimenzij.

Dimenzije navedene v tem načrtu so približne, v vseh primerih ko naj bi oprema zasedala fiksne pozicije in prostore je potrebno preveriti fizično stanje in mere.

Izbrani dobavitelj je odgovoren za pridobitev potrebnih informacij in meritev na objektu.

Ponudniki morajo ponuditi popolno zaščito opreme med dobavo in skladiščenjem, vključno z zaščitno polietilensko folijo in kartonsko/leseno embalažo. Ponudnik bo čistil vso dobavno in skladiščno embalažo glede na veljavne standarde.

8. Testiranje:

Ko je oprema, ki je predmet te pogodbe montirana, postavljena in priklopljena na priključke, je obveznost izbranega dobavitelja da opremo testira in preda opremo in priključne elemente. Testiranje naj bo izvršeno, ko je oprema popolnoma ogreta in v delovanju. Vse končne nastavitve, prilagoditve, nastavitve ventilov, itd. se morajo izvršiti v istem času. Predstavniki investitorja in uporabnika morajo biti prisotni v času testiranja. Ob koncu obdobja testiranja mora izbrani dobavitelj pripraviti poročilo, ki mora biti odobreno s strani predstavnika investitorja, uporabnika in pooblaščenega inženirja tehnologije. Po testiranju mora biti oprema brez proizvodnih napak, vključno z razpokami, blokadami, napakami sestavnih delov in je popolnoma varna za uporabo. Izbrani dobavitelj mora poskrbeti, da bo oprema dostavljena, zmontirana in predstavljena uporabniku na pravi in strokoven način ter mora podati izjavo, da varnostne naprave delujejo pravilno in da oprema deluje optimalno učinkovito. Stroški potrebnih popravil v času testiranja so kriti s strani izbranega dobavitelja. Garancijski čas se začne po uspešni primopredaji, ki je predmet te pogodbe in jo po uspešno opravljeni fazi testiranja opravi izbrani dobavitelj in investitor.

9. Garancija:

Izbrani dobavitelj mora podati garancijsko izjavo za vse napake na vgrajeni opremi, materialu in za vse napake, ki so nastale zaradi montaže. Garancijski rok je določen v pogodbi med investitorjem in izvajalcem in začne teči od dneva primopredaje opreme in izvedenega šolanja kuhinjskega in tehničnega osebja. Stroške garancije za prej navedene napake mora pokriti izvajalec del, vključno s transportom in stroški dela. Garancija ne krije stroškov zaradi nepravilne uporabe s strani uporabnika in zaradi nepravilnega čiščenja opreme. Vsi detajli glede garancijske dobe morajo biti vključeni v posebnem garancijskem listu za vsak posamezen kos tehnološke opreme.

Minimalni garancijski rok za izvedbo in dobavo tehnološke opreme je 24 mesecev oz. kot je definirano v splošnem delu razpisne dokumentacije.

10. Usposabljanje:

Izbrani izvajalec organizira, znotraj pogodbene cene, šolanje za kuhinjsko osebje in tehnično osebje za vso opremo, ki je del pogodbe. Šolanje kuhinjskega in tehničnega osebja je potrebno izvesti na lokaciji za pogodbeno tehnološko opremo ter 2 delovnih dni zagotavljati min. 10 urno prisotnost ustreznega tehničnega kadra. Po končanem šolanju je izvajalec dolžan pripraviti poročilo o šolanju z navedenimi osebami, ki so bile na šolanju prisotne. Poročilo morajo potrditi predstavniki uporabnika, nadzor in pogodbeni izvajalec.

5.5 Projektantski popis tehnološke opreme

V popisu je upoštevana naslednje tehnološka oprema

- nova tehnološka oprema;
- priprava dokumentacije; dostava in montaža in šolanje;
- transportna posoda, pladnji,
- interierski deli posameznih elementov kot so npr.: fasade izdajnih pultov; obloga kavarniškega pulta;

V popisu opreme niso upoštevane naslednje postavke:

- davek na dodano vrednost;
- komercialni popusti;
- drobni inventar kuhinje;
- čistila in čistilni material;
- kavni aparat, šankomat (ang.= post mix) sistem za točenje vode in sokov in pribor
- izdelava in zaključitev vodovodnih, električnih in plinskih priključkov;
- izdelava sistema ozvočenja, sistema osvetlitve, IT oprema blagajne....

Ocena investicije tehnološke opreme je izdelana na podlagi popisa PZI tehnološke opreme, uporabljeni cenikov v SLO in EU.

Skupaj ocena vrednosti tehnološke opreme

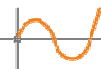
Popust v %

Vrednost popusta v EUR

Skupaj vrednost s popustom brez DDV

DDV 22% od osnove

Vrednost z DDV



Investitor:
Dom Dr- Jožeta Potrča Poljčane
Potrčeva ulica 1
2310 Poljčane

Naziv gradnje:
Center integrirane dogotrajne oskrbe Majšperk

Vrsta projektne dokumentacije:
PZI- načrt za izvedbo

Za gradnjo:
novogradnja

Projektant:
PROPLUS d.o.o.
Strma ulica 8, 2000 Maribor

Odgovorni vodja projekta:
Edib Miralem univ. dipl. inž. arh.
A-0186

Številka projekta:
001/PZI/2024

Projektant načrta:
PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana

Pooblaščen inženir:
Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str.
IZS T- 0697

Strokovno področje načrta
5_ načrt tehnološke opreme kuhinje

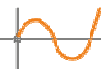
Številka načrta:
5-T/387-2024-PZI

Verzija popisa:
01.12.2025

Uporabljene risbe:
20240313-387-CIDO Majšperk-tehnologija podloga 20240122.rvt

Opomba: Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!
Ponudnik mora pri pripravi ponudbe upoštevati tudi vse zahteve iz tehničnega poročila.

Faza	Pos	Element	Količina	Enota	Ponujena oprema /opomba	Cena /kos	Cena skupaj
		PRITLIČJE					
		A- Dostava					
		B- Garderoba in sanitarije za zaposlene					
	b1	Sanitarna oprema Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture in strojnih inštalacij	-	EUR
		C- Administracija					
	c1	Oprema pisarne Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture	-	EUR
	c2	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve tehnološke opreme <i>Dodaten opis:</i> - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 1x - dimenzije: 800x600x1900 mm	1	kpl		-	EUR
		D- Zamrzovalnica					
	d1	Zamrzovalna komora - brez pohodnih izolacijskih panelov; glej detajl izvedbe tlaka; - modularna zasnova iz izolativnih panelov; - krilna vrata; 1 kom - v kompletu vmesna bakrena napeljava med uparjalnikom, kompresorjem in kondenzatorjev za hladilni medij in električna povezava; višinska razlika 1 m; dolžinska oddaljenost 20 m,	1	kos		-	EUR



- dovoljena uporaba ekološko primernih plinov z vrednostjo GWP max 1500 kot npr.: R448 A ali enakovredno;

Toplotne izolacije in vrata:

- hladilniška vrata: krilna izolativna vrata, svetla dim. 800/2000 mm, odpiranje definirano v risbah;
- delovna temperatura : T= -22 do -18 °C
- optimalna relativna vlažnost zraka: min 80 %- ni regulirana

- montaža izolacij, vrat in zaključkov
- privijačena na panel ali vgrajena v izolacijski panel.
- prag vrat mora omogočati enostaven prevoz z vozički - nivoji hladilnice in predprostora so poravnani; izvedba vrat brez praga;

- okvir vrat izdelan iz prašno barvane vroče cinkane pločevine; min 1,5 mm;
- krilo izdelano iz belo prašno barvana vroče pocinkana pločevina debeline min. 0,6 mm;
- toplotna izolacija poliuretan min. gostote 38 kg/m³;
- izdelava izolativnih panelov brez uporabe CFC;
- varnostna ključavnica za odpiranje z notranje strani tudi v primeru, ko je ključavnica zaklenjena z zunanje strani;
- možnost zamenjave tesnilne gume;
- izolativni panel vrat debeline min 100 mm
- končno magnetno stikalo na vratih za vklop razsvetljave in izklop hlajenja ob odpiranju vrat;
- z zunanje strani mora biti kljuka opremljena s primerno cilindrično ključavnico sistema ključa
- kljuka na zunanji strani mora omogočati enostavno odpiranje; sistem mehanizma vrat pa mora omogočati takojšen dvig vrat zaradi preprečevanja drsanja tesnila vrat po talni oblogi;

Tehnične lastnosti izolativnih panelov;

- izolativni paneli debeline min. 80 mm za hladilnico; - izolativni paneli debeline min. 120 mm za zamrzovalnico;
- toplotna izolacija poliuretan z min. gostoto 38 kg/m³;
- izdelava izolativnih panelov brez uporabe CFC;
- na vidnih straneh in skriti strani panela uporabljena belo prašno barvana vroče pocinkana pločevina debeline min. 0,6 mm;

- stenski paneli naj se sestavljajo po principu utor- pero;
- stropni paneli izdelani z enakimi lastnostmi kot stenski paneli;

- v kompletu vključeni plastični polkrožni zaključki med steno in talno keramiko in steno in steno ter stropom in stenami; zunaj in znotraj hladilnice; stik tlaka in stene in polkrožne zaokrožnice je potrebno tesniti s trajno elastičnim kitom (na osnovi poliuretana) primerne barve(bela..) in dodatno fiksirati v panel ali steno;

- spoji zaokrožnic po kotih izdelani s pomočjo 3D kotnih zaokrožnih vložkov; plastične izvedbe;
- izvesti izenačitev potencialov in ozemljitev plaščev panelov in hladilniških vrat
- upoštevati primerne talne panele: min 120 mm toplotne talne izolacije vgrajene v tla (popis GOI del). NI POTREBNO: glej sestavo tlaka;

Kompresor in kondenzator: prilagojen potrebam zamrzovalnice; temperaturam, količinam živil, načina odpiranja in ostalim pogojem delovanja;

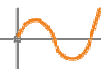
- modularna hladilnica se izvede s samostojnim remote zračno hlajenim kompresorjem in zračnim kondenzatorjem;

- v kompletu konzole in polica; za montažo na tlak zunaj; montažni betonski profili z gumi vmesniki;
- v kompletu zaščitna mreža oz pločevina za preprečevanja nepooblaščenega dostopa;
- kompresor in kondenzator prilagojena potrebam zamrzovalne komore;
- v kompletu vsa elektronika in nadzorni sistem; regulacija preko kontrolnega panela montiranega pri vhodu v hladilnico;

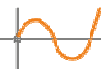
- izvedba kompresorja in ostalih priklonov na 400V/50 HZ obstoječ priklon;
- regulacija mora omogočati priklon na skupni nadzorni sistem, ki je povezan preko html protokola; glej ločeno pozicijo;

Uparjalnik: prilagojen potrebam zamrzovalnice; temperaturam, količinam živil, načina odpiranja in ostalim pogojem delovanja;

-vrsta: ventilatorski uparjalnik z enostranskim izpihom in električnim odtajevanjem
- razmak lamel: od 4 do 5 mm
- kapaciteta: ca Q= ___ kW pri dt= ___ °C oz. primerno velikosti hladilnice in izvedbi izolacije;
- pretok zraka: ca 2000 m³/h
- el. moč ventilatorjev: ca 50 W



	<ul style="list-style-type: none">- električna moč grelnikov za odtajevanje : min 1750 W- priključki hladilnega sistema: vstop : fi 12 x 1mm- priključki hladilnega sistema: izstop : fi 22 x 1 mm <p>Druga oprema:</p> <ul style="list-style-type: none">- magnetni ventil ca fi 10 mm s priključki za lotanje in tuljavo <ul style="list-style-type: none">- pokazno steklo ca fi 10 mm s priključki za lotanje- regulator sesalnega tlaka fi 22 mm- ekspanzijski ventil z zunanjim izenačevanjem s šobo za kapaciteto uparjalnika;- kroglasti zaporni ventil ca fi 10- kroglasti zaporni ventil fi 22- Cu cev fi 10 x 1, Cu cev fi 22 x 1, Armaflex izolacija 22 x 13 mm , montažni material- kontrolna omarica komore (po načrtu dobavitelja)- odtok kondenzata od iztočnega ventila na uparjalniku preko hladilnice; ; po potrebi izvedeno z grelnim kablom za preprečevanje zamrzovanja kondenza; samoregulacijski kabel; <ul style="list-style-type: none">- LED notranja razsvetljava; linijska; primerna za uporabo v temperiranih prostorih; min. električna zaščita IPX 6; dodatno vgrajena v ALU profil z razpršilnim plastičnim pokrovom; prižiganje s senzorjem gibanja in timerjem za izklop; <ul style="list-style-type: none">- dolžina in jakost LED tlakov mora biti prilagojena tako, da omogočajo osvetljenost tal min 200 lux;- 1 kpl kabelski razvod za povezavo razsvetljave in drugih električnih elementov hladilne opreme- 1 kpl primerne varnostna razsvetljave s primernim baterijskim napajanjem, ki je vezana na sistem požarnega javljanja; <p>Dodatna oprema: ca 1920x2570x2900 mm</p>				
d2	<p>Inox regal</p> <p>regal tip 1./glej splošne zahteve tehnološke opreme</p> <p>Dodaten opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- 5x polica- kolesa tip: brez koles- segment: 2x- dimenzije: 2200x500x1900 mm <p>Dodatno:</p> <p>E- Hladilnica</p>	1	kpl	-	EUR
e1	<p>Hladilna komora</p> <ul style="list-style-type: none">- brez pohodnih izolacijskih panelov; glej detajl izvedbe tlaka; <ul style="list-style-type: none">- modularna zasnova iz izolativnih panelov;- krilna vrata; 1 kom- v kompletu vmesna bakrena napeljava med uparjalnikom, kompresorjem in kondenzatorjem za hladilni medij in električna povezava; višinska razlika 1 m; dolžinska oddaljenost 20 m, <ul style="list-style-type: none">- dovoljena uporaba ekološko primernih plinov z vrednostjo GWP max 1500 kot npr.: R448 A ali enakovredno; <p>Toplotne izolacije in vrata:</p> <ul style="list-style-type: none">- hladilniška vrata: krilna izolativna vrata, svetla dim. 800/2000 mm, odpiranje definirano v risbah;- delovna temperatura : T= -22 do -18 °C- optimalna relativna vlažnost zraka: min 80 %- ni regulirana <ul style="list-style-type: none">- montaža izolacij, vrat in zaključkov- privijačena na panel ali vgrajena v izolacijski panel.- prag vrat mora omogočati enostaven prevoz z vozički - nivoji hladilnice in predprostora so poravnani; izvedba vrat brez praga; <ul style="list-style-type: none">- okvir vrat izdelan iz prašno barvane vroče cinkane pločevine; min 1,5 mm;- krilo izdelano iz belo prašno barvana vroče pocinkana pločevina debeline min. 0,6 mm;- toplotna izolacija poliuretan min. gostote 38 kg/m3;- izdelava izolativnih panelov brez uporabe CFC;- varnostna ključavnica za odpiranje z notranje strani tudi v primeru, ko je ključavnica zaklenjena z zunanje strani;- možnost zamenjave tesnilne gume;- izolativni panel vrat debeline min 100 mm- končno magnetno stikalo na vratih za vklop razsvetljave in izklop hlajenja ob odpiranju vrat;- z zunanje strani mora biti kljuka opremljena s primerno cilindrično ključavnico systemskega ključa- kljuka na zunanji strani mora omogočati enostavno odpiranje; sistem mehanizma vrat pa mora omogočati takojšen dvig vrat zaradi preprečevanja drsanja tesnila vrat po talni oblogi;	1	kos	-	EUR



Tehnične lastnosti izolativnih panelov;

- izolativni paneli debeline min. 80 mm za hladilnico; - izolativni paneli debeline min. 120 mm za zamrzovalnico;
- toplotna izolacija poliuretan z min. gostoto 38 kg/m³;
- izdelava izolativnih panelov brez uporabe CFC;
- na vidnih straneh in skriti strani panela uporabljena belo prašno barvana vroče pocinkana pločevina debeline min. 0,6 mm;

- stenski paneli naj se sestavljajo po principu utor- pero;
- stropni paneli izdelani z enakimi lastnostmi kot stenski paneli;

- v kompletu vključeni plastični polkrožni zaključki med steno in talno keramiko in steno in steno ter stropom in stenami; zunaj in znotraj hladilnice; stik tlaka in stene in polkrožne zaokrožnice je potrebno tesniti s trajno elastičnim kitom (na osnovi poliuretana) primerne barve(bela..) in dodatno fiksirati v panel ali steno;

- spoji zaokrožnic po kotih izdelani s pomočjo 3D kotnih zaokrožnih vložkov; plastične izvedbe;
- izvesti izenačitev potencialov in ozemljitev plaščev panelov in hladilniških vrat
- upoštevati primerne talne panele: min 120 mm toplotne talne izolacije vgrajene v tla (popis GOI del). NI POTREBNO: glej sestavo tlaka;

Kompresor in kondenzator: prilagojen potrebam zamrzovalnice; temperaturam, količinam živil, načina odpiranja in ostalim pogojem delovanja;

- modularna hladilnica se izvede s samostojnim remote zračno hlajenim kompresorjem in zračnim kondenzatorjem;

- v kompletu konzole in polica; za montažo na tlak zunaj; montažni betonski profili z gumi vmesniki;
- v kompletu zaščitna mreža oz pločevina za preprečevanja nepooblaščenega dostopa;
- kompresor in kondenzator prilagojena potrebam zamrzovalne komore;
- v kompletu vsa elektronika in nadzorni sistem; regulacija preko kontrolnega panela montiranega pri vhodu v hladilnico;

- izvedba kompresorja in ostalih priklonov na 400V/50 HZ obstoječ priklon;
- regulacija mora omogočati priklon na skupni nadzorni sistem, ki je povezan preko html protokola; glej ločeno pozicijo;

Uparjalnik: prilagojen potrebam zamrzovalnice; temperaturam, količinam živil, načina odpiranja in ostalim pogojem delovanja;

-vrsta: ventilatorski uparjalnik z enostranskim izpihom in električnim odtajevanjem
- razmak lamel: od 4 do 5 mm
- kapaciteta: ca Q= ___ kW pri dt= ___ °C oz. primerno velikosti hladilnice in izvedbi izolacije;
- pretok zraka: ca 2000 m³/h
- el. moč ventilatorjev: ca 50 W
- električna moč grelnikov za odtajevanje : min 1750 W
- priključki hladilnega sistema: vstop : fi 12 x 1 mm
- priključki hladilnega sistema: izstop : fi 22 x 1 mm

Druga oprema:

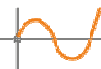
- magnetni ventil ca fi 10 mm s priključki za lotanje in tuljavo

- pokazno steklo ca fi 10 mm s priključki za lotanje
- regulator sesalnega tlaka fi 22 mm
- ekspanzijski ventil z zunanjim izenačevanjem s šobo za kapaciteto uparjalnika;
- kroglasti zaporni ventil ca fi 10
- kroglasti zaporni ventil fi 22
- Cu cev fi 10 x 1, Cu cev fi 22 x 1, Armaflex izolacija 22 x 13 mm , montažni material
- kontrolna omarica komore (po načrtu dobavitelja)
- odtok kondenzata od iztočnega ventila na uparjalniku preko hladilnice; ; po potrebi izvedeno z grelnim kablom za preprečevanje zamrzovanja kondenza; samoregulacijski kabel;

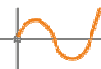
- LED notranja razsvetljava; linijska; primerna za uporabo v temperiranih prostorih; min. električna zaščita IPX 6; dodatno vgrajena v ALU profil z razpršilnim plastičnim pokrovom; prižiganje s senzorjem gibanja in timerjem za izklop;

- dolžina in jakost LED tlakov mora biti prilagojena tako, da omogočajo osvetljenost tal min 200 lux;
- 1 kpl kabelski razvod za povezavo razsvetljave in drugih električnih elementov hladilne opreme
- 1 kpl primerne varnostna razsvetljave s primernim baterijskim napajanjem, ki je vezana na sistem požarnega javljanja;

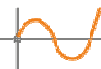
2120x3650x2780 mm



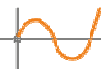
e2	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve tehnološke opreme <i>Dodaten opis:</i> - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 3x - dimenzije: 3300x500x1900 mm <i>Dodatno:</i> F- Čistila	2	kpl			- EUR
f1	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve tehnološke opreme <i>Dodaten opis:</i> - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 1x - dimenzije: 1200x450x1900 mm <i>Dodatno:</i>	2	kpl			- EUR
f2	Inox izlivna školjka z vgrajenim sanitarnim umivalnikom skupaj izdelano kot enoten element; - pri izdelavi inox izlivne školjke je potrebno upoštevati opombe A; Splošen opis: - celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov; - zgoraj izdelan sanitarni umivalnik za roke dimenzije ca 500x250 mm; - spodaj izlivna posoda velikosti 500x600 opremljena s plastično mrežo; ; - noge morajo biti opremljene s elastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja; <i>Dodatni opis:</i> - odtok DN 50 izveden iz stene; - vgrajena enoročna mešalna baterija; montirana tako, da je omogoča točenje vode v umivalnik in tudi v spodnjo posodo; - umivalnik izdelan po tehnologiji globokega vleka; - v kompletu celoten material za priključitev: odtočne cevi DN in priključne cevke za enoročno mešalno baterijo; ca 500x600x900 mm - kot npr.: Blanco HAU-P5x6 ali enakovredni G- Shramba	1	kos			- EUR
g1	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve tehnološke opreme <i>Dodaten opis:</i> - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 2x - dimenzije: 2200x500x1900 mm <i>Dodatno:</i>	1	kpl			- EUR
g2	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve tehnološke opreme <i>Dodaten opis:</i> - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 3x - dimenzije: 3400x500x1900 mm <i>Dodatno:</i> H- Priprava zelenjave	1	kpl			- EUR
h1	Inox talna rešetka min 200x200 mm - odtok min DN 75 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije		- EUR
h2	Inox sanitarni umivalnik za roke umivalnik tip 1..1 /glej splošne zahteve tehnološke opreme	1	kpl			- EUR
h3	Inox konzolna polica; dvojna Splošen opis:	2	kos			- EUR



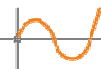
	<p>- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;</p> <p>- min. debelina pločevine iz katere se izdelata polica je 1,5 mm;</p> <p><i>Opis konstrukcije;</i></p> <p>- v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine;</p> <p>- v kompletu sistem za pritrdjevanje na steno;</p> <p>- police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja;</p> <p>- vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm;</p> <p><i>Opis police:</i></p> <p>- v kompletu 2x polica ustrezne dimenzije; s kompletom nosilcev; max dolžine police 2000 mm; v primeru večje dolžine se police izdelajo več segmentih;</p> <p>- polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve;</p> <p>- polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo;</p> <p>- polica izdelana z zavahkom ob steni h=min. 50 mm;</p> <p>ca 1500x350x600 mm</p> <p>- kot npr: izdelano po meri ali enakovredni;</p>					
h4	<p>Inox delovni pult z vgrejenim dvodlenim koritom</p> <p><u>Splošen opis:</u></p> <p>- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;</p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm</p> <p>- konstrukcija elementa mora omogočati postavitve na gradben cokel višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije;</p> <p><u>Opis delovne površine;</u></p> <p>1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim dvojn timer koritom: 3200x750 mm</p> <p>- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;</p> <p>- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna guma;</p> <p>- popolnoma vodotesno zavarjeno dvodelno korito 600x500x300 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;</p> <p>- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihu opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;</p> <p>- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja;</p> <p><u>Opis spodnjega dela:</u></p> <p>1. segment: odprta omarica H2 s spodnjo polico dimenzije 560x710x710 mm</p> <p>- nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm;</p> <p>- na hrbišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;</p> <p>- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;</p> <p>- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- na hrbišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;</p> <p>- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;</p> <p>- ostalo spodaj izvedeno s fiksno polico</p> <p>2. segment: odprta omarica h2 pod koritom ; dimenzije 1350x710x710 mm</p> <p>- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z brez police</p> <p>- pred koritom izdelana maska po celotni širini segmenta; višina maske ca 250 mm</p>	1	kos	-	EUR	



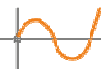
	<p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- brez vmesne police;</p> <p>- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;</p> <p>- na hrbtnišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;</p> <p>- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;</p> <p>- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme</p> <p>3. segment: zaprta omarica H2 z dvojnimi krilnimi vrati; dimenzije 850x710x710 mm</p> <p>- celoten segment del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;</p> <p>- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;</p> <p><u>Krilna vrata: /dvorilna izvedba</u></p> <p>- zaprto s krilnimi vrati;</p> <p>- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;</p> <p>- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;</p> <p>- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;</p> <p>4. segment : predalnik 3x nevtralni predal dimenzije 400x710x710 mm</p> <p>- v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;</p> <p>- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;</p> <p>- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;</p> <p>- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;</p> <p>- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;</p> <p>- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;</p> <p>- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;</p> <p>- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;</p>				
h4.1	<p>Enoročna mešalna baterija montirana na steno;</p> <p>- izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode;</p> <p>- tesnilni element s keramičnim tesnilom;;</p> <p>- kromirana izvedba;</p> <p>- v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo;</p> <p>- priklon direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm;</p> <p>- dolžina izliva min 250 mm s končnim filtrom za preprečevanje pršenja;</p> <p>- kot npr: Echtermann Model 2463.20/250 ali enakovredni;</p> <p>Opomba:</p> <p>Izvajalec mora predložiti vzorec in potrditev uporabniku in projektantu tehnološke opreme</p> <p>I- Priprava mesa</p>	1	kos	-	EUR
i1	<p>Hladilnik</p> <p>- kapaciteta bruto min min 480 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1;</p> <p>Konstrukcija:</p> <p>- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;</p> <p>- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu</p> <p>- zamenljiva tesnilna guma;</p> <p>- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;</p> <p>- samozaporna vrata;</p> <p>Opis hladilnega sistema:</p>	1	kos	-	EUR



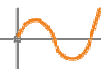
	<ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;- možnost nastavitve temperature ca od +1 do 15°C- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;- energijski razred min A; skladno z EU direktivo 2015/1094- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz;<i>Dodatna oprema:</i>- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju- možnost prestavljanja žičnatih polic; min 4 kom- min. 18 kom vodil za GN police ;- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;- odpiranje vrat definirano v načrtu ca 710x830x2120 mm- kot npr.: Liebherr model FRPSvg 6501 Performance ali enakovredni				
i2	<p>Inox stenska omarica</p> <p>omaraica tip 1.2 /glej splošne zahteve tehnološke opreme</p> <p><i>Dodaten opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- število police: 1x vmesna polica- drsna vrata: odprta izvedba- LED razsvetljava: DAca 1500x350x600 mm	2	kos	-	EUR
i3	<p>Inox delovni pult z vgrajenim enodelnim koritom</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlatega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm- konstrukcija elementa mora omogočati postavitve na gradben cokol višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm;element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in cokolom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom;dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom:</p> <p>dimenzije: 3000x750 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna guma;- popolnoma vodotesno zavarjeno enodelno korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p>1. segment : predalnik 3x nevtralni predal</p> <p>dimenzije 400x660x710 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu 1x vertikalna s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;	1	kos	-	EUR



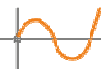
	<ul style="list-style-type: none">- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenja brez uporabe orodja;- množnost vstavitve GN posode GN 1/1-150 v predal; popolnoma izvlečna vodila;- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja; <p>-nosilno vodil min 70 kg</p> <p>- vodilo izvedeno po sistemu "soft" zapiranja;</p> <p>2. segment: zaprta omarica H2 s polico in drsnimi vrati dimenzije 1000x660x750 mm</p> <p>- celoten osrednji del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- spredaj brez utora za drsna vrata;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;</p> <p>- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;</p> <p><i>Opis drsnih vrat:</i></p> <p>- zaprto z drsnimi vrati;</p> <p>- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;</p> <p>- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;</p> <p>3. segment: predalnik za smeti pod koritom z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti dimenzije 500x660x710 mm</p> <p>- nevtralni element za izvedbo predala za smeti;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- izvlečni predal za odpadke; odpiranje predla mora biti izvedeno preko nožnega pedala;</p> <p>- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;</p> <p>- vodilo oz. maska za pritrditev Interierske maske predala;</p> <p>- v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe;</p> <p>4. segment: zaprta omarica H2 s polico in drsnimi vrati dimenzije 1000x660x750 mm</p> <p>- celoten osrednji del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- spredaj brez utora za drsna vrata;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;</p> <p>- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;</p> <p><i>Opis drsnih vrat:</i></p> <p>- zaprto z drsnimi vrati;</p> <p>- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;</p> <p>- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;</p>				
i3.1	<p>Enoročna mešalna baterija montirana na steno;</p> <ul style="list-style-type: none">- izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode;- tesnilni element s keramičnim tesnilom;;- kromirana izvedba;- v kompletu ekscentri in pokrovički oz. rozete za montažo;	1	kos	-	EUR



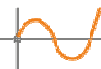
	<p>- prikllop direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm;</p> <p>- dolžina izliva min 250 mm s končnim filtrom za preprečevanje pršenja;</p> <p>- kot npr: Echtermann Model 2463.20/250 ali enakovredni;</p> <p>Opomba:</p> <p>Izvajalec mora predložiti vzorec v potrditev uporabniku in projektantu tehnološke opreme</p> <p>J- Priprava hladnih jedi</p>					
j1	<p>Inox stenska omarica</p> <p>omarica tip 1.2 /glej splošne zahteve tehnološke opreme</p> <p>Dodaten opis:</p> <p>- število police: 1x vmesna polica</p> <p>- drsna vrata: odprta izvedba</p> <p>- LED razsvetljava: DA</p> <p>ca 1200x350x600 mm</p>	3	kos		-	EUR
j2	<p>Inox hlajen delovni pult z vgrajenim enojnim koritom</p> <p>Splošen opis:</p> <p>- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;</p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlatega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm</p> <p>- konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokel višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije;</p> <p>Opis delovne površine:</p> <p>1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom:</p> <p>dimenzije: 3750x750 mm</p> <p>- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;</p> <p>- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna guma;</p> <p>- popolnoma vodotesno zavarjeno enodelno korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;</p> <p>- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;</p> <p>- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja;</p> <p>Opis spodnjega dela:</p> <p>1. segment: omarica z zračno hlajen kompresorjem in kondenzatorjem ;</p> <p>širina ca 260x660x710 mm</p> <p>- samostojen vgrajen zračno hlajen kompresor in kondenzator; območje delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza;</p> <p>- poseben del namenjen za vgradnjo hladilnega kompresorja širine max 260 mm;</p> <p>- dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali plin s čim manjšim GWP faktorjem;</p> <p>- perforirana maska zaradi vgrajeno zračno hlajenega kompresorja;</p> <p>- maska mora imeti vgrajeno perforacijo in filter za zrak za preprečevanje nabiranja umazanije na zračno hlajenem kondenzatorju;</p> <p>- v maski vgrajena enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; vgrajeno tudi stikalo 01- z IPX 6 zaščito;</p> <p>2. segment: hlajen delovni pult 4x modul;</p> <p>dimenzije: 1720x660x710 mm</p> <p>- dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 449a ali plin s čim manjšim GWP faktorjem;</p> <p>- zunanji in notranji plašč iz nerjaveče pločevine AISI 304</p> <p>- stiki med vertikalnimi stenami in dnom izdelani polkrožno z radiji min 10 mm, kar omogoča lažje čiščenje;</p> <p>- modularna zasnova, mogoča fleksibilnost in kasnejšo zamenjavo vrat in predalov;</p>	1	kos		-	EUR



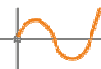
	<ul style="list-style-type: none">- zamenljiva magnetna tesnilna guma- izolacija v celoti iz poliuretana (brez CFC) 70 mm- predali opremljeni z inox teleskopskimi vodili- avtomatsko odtajevanje izvedeno po časovnih intervalih; sistem odtaljevanja z vročim plinom;- samozaporna vrata- snemljive nosilne letve z vmesno žično polico;- delovanje do temperature okolice min +43 °C- enakomerno hlajenje (vpih zraka skozi perforiran strop)- dno boksa opremljeno z izpustom za vodo opremljeno s pokrovom;- element prilagojen predvidenim delovnim pogojem;- 2x hlajen dvojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali;- predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-200;- 0x hlajen trojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali;- predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-150;- 2x hlajen boks s krilnimi vrati in v notranjosti vodila za GN posodo velikosti GN 1/1; kapaciteta boksa min 2x GN 1/1-150; <p>odpiranje vrat je definirano v risbi;</p> <p>- sistem mora omogočati zamenjavo odpiranje vrat in zamenjavo lokacije vrat s predali in obratno;</p> <p>- kot npr: Cookinox tip PH4 ali enakovredni;</p> <p>3. segment: predalnik za smeti pod koritom z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti dimenzije 600x660x710 mm</p> <p>- nevtralni element za izvedbo predala za smeti;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- izvlečni predal za odpadke; odpiranje predla mora biti izvedeno preko nožnega pedala;</p> <p>- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;</p> <p>- vodilo oz. maska za pritrditev Interierske maske predala;</p> <p>- v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe;</p> <p>4. segment: prostor za hitri ohlajevalnik; širine 1150 mm</p> <p>- izdelana samo površina nad aparatom;</p> <p>- na desni strani izdelava samo vertikalna stena oz. ojačitev do tal; oz lahko izvedene L konzola iz cevi 40x40x2 mm;</p> <p>- delovna površina primerno ojačana;</p>					
j2.1	<p>Enoročna mešalna baterija montirana na steno;</p> <p>- izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode;</p> <p>- tesnilni element s keramičnim tesnilom;;</p> <p>- kromirana izvedba;</p> <p>- v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo;</p> <p>- prikllop direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm;</p> <p>- dolžina izliva min 250 mm s končnim filtrom za preprečevanje pršenja;</p> <p>- kot npr: Echtermann Model 2463.20/250 ali enakovredni;</p> <p>Opomba: Izvajalec mora predložiti vzorec v potrditev uporabniku in projektantu tehnološke opreme</p>	1	kos			- EUR
j3	<p>Podpultni hitri ohlajevalnik- zamrzovalnik</p> <p>- v celoti izdelan iz inox pločevine z vmesno poliuretansko izolacijo brez ekološko spornih plinov;</p> <p>Kapaciteta:</p> <p>-kapaciteta hlajenja na cikel: min 20 kg</p> <p>-kapaciteta zamrzovanja na cikel: min 14 kg</p> <p>- možnost vstavljanja pladnjev GN 1/1</p> <p>- min 5x vodil za GN posodo;</p> <p>Konstrukcija:</p> <p>- inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako celotna krilna vrata;</p> <p>- hitri ohlajevalnik opremljen z inox nogami z možnostjo regulacije višine;</p> <p>- higienska notranjost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom;</p>	0	kos	Opomba: ponudniku ni potrebno vpisati cene.	x	



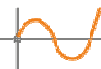
	<p>- dno ohlajevalnika oblikovano za naklonom za boljši odtok kondenza; <i>Funkcije:</i> - delovanja omogočeno preko preko središčne temperaturne sonde ali prostorske temperaturne sonde; ; - digitalna touch screen programabilna kontrolna plošča vgrajena v vratih elementa; - zračno hlajen agregat; vgrajen v spodnji del hitrega ohlajevalnika; zaščitna mreža s filtrom za zrak; - kot npr.: Hiber FR 06.11 ali enakovredni; ca 790x700x850 mm</p> <p>K- Toplotna obdelava</p>				
k1	<p>Inox talna rešetka</p> <p>min 800x400 mm - odtok min DN110 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu. Točna lokacija mora biti definirana s strani pogodbenega dobavitelja tehnološke opreme in usklajena s tipom opreme.</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije	- EUR
k2	<p>Inox talna rešetka</p> <p>min 600x800 mm - odtok min DN110 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu. Točna lokacija mora biti definirana s strani pogodbenega dobavitelja tehnološke opreme in usklajena s tipom opreme.</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije	- EUR
k3	<p>Napa oz. sistem odzračevanja nad: termičnim blokom Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Velikost toplotnih naprav: xxxxx Predvidena količina odsesovanega zraka: xxxxx Priporočena velikost nape: Višina od finalnega tlaka: 2100 mm Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1		upoštevano v popisu strojništva	- EUR
k4	<p>Inox enojna konzolna polica</p> <p>Splošen opis: - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; - min. debelina pločevine iz katere se izdelata polica je 1,5 mm;</p> <p>Opis konstrukcije: - v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine; - v kompletu sistem za pritrjevanje na steno; - police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja; - vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; Opis police: - v kompletu 1x polica dimenzije 800x200 mm s kompletom nosilcev; - polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve; - polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo; - polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm; ca 800x200x80 mm</p>	1	kos		- EUR
k5.0	<p>Centralni toplotni blok; skupni nevtralni elementi Opomba:</p>	1	kpl		- EUR



	<p>Kompleten toplotni blok mora omogočati postavitev na gradben cokol višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije;</p> <p>Izvesti jih je potrebno s primerni zaključnimi ventili, ki so dosegljivi s strani uporabnika. Oprema mora biti prilagojena tako, da lahko uporabnik dosega ventile za vodo in plin brez uporabe orodja.</p> <p>Izvesti jih je potrebno s primerni zaključnimi ventili, ki so dosegljivi s strani uporabnika. Oprema mora biti prilagojena tako, da lahko uporabnik dosega ventile za vodo in plin brez uporabe orodja.</p> <p>- celotna dolžina bloka je max 3000 mm x 1800 mm ; v primeru odstopanja širine npr.: enega elementa je potrebno temu primerno podaljšati drug element ali kompenzacijski element; dolžina je vezana na konstrukcija objekta zato spremembe dolžine bloka niso dovoljene;</p>					
k5.1	<p>Delovna blok miza</p> <p>- konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokol višine 150 mm oz. višine kot je definirano v nadaljevanju; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; skupna višina elementa oz. končna delovno višina s coklom mora biti 900 mm!!!</p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);</p> <p>- spodnji del odprte izvedbe ca 800x900x750 mm</p> <p>- kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni</p>	1	kos			- EUR
k5.2	<p>Indukcijski štedilnik s štirimi kuhalnimi mesti;</p> <p>- spodaj delno odprt; primerno za odlaganje kuhinjske posode;</p> <p>Splošen opis:</p> <p>- v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo A;</p> <p>- konstrukcija elementa mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p>- v celoti izdelan iz nerjavne pločevine;</p> <p>Dodatni opis:</p> <p>- vgradna indukcijska plošča s 4 kuhalnimi mesti in analognimi kontrolami s sprednje strani;</p> <p>- plošča mora biti vgrajena v inox delovno površino brez roba torej v isti ravni kot inox površina;</p> <p>- dimenzija celotne ceran površine ca 700x560 mm</p> <p>- vgrajeno z diletacijsko fugo in temperaturno obstojnim trajno elastičnim kitom;</p> <p>- mehanske kontrolna enota vgrajena v sprednjo stran s strani uporabnika pod delovno površino;</p> <p>- velikost indukcijske tuljave min 250x250 mm; kvadratne oblike;</p> <p>- moč posameznega kuhališča min 5000W;</p> <p>- digitalni prikaza nastavljene stopnje kuhanja na displeju na kuhalni plošči;</p> <p>- min. število stopenj nastavitve moči kuhinja 9;</p> <p>- prikaz preostale toplote oz. alarm zaradi preprečevanja poškodb uporabnika;</p> <p>- v spodnjem delu štedilnik vgrajen indukcijski generator; izvedeno primerno zračenje in izvedba filtrov za dotok svežega zraka;</p> <p>- spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9.</p> <p>ca 800x900x750 mm</p> <p>- kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni</p>	1	kos			- EUR
k5.3	<p>Delovna blok miza izdelano za izvedbo priključkov</p>	1	kos			- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;- delovna površina izdelana iz pločevine debeline min 3 mm in konstrukcija iz pločevine debeline min 2 mm;- prostor za izvedbo izvedbo priključkov, ki morajo biti dostopni s strani kuharskega osebja;- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;- zaprto s krilnimi vrati; <p><i>Dodatno:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- vgrajena 2x vtičnica za priklop namiznih apratov <p>Opis vtičnice 230V/16A schuko in 400V/16 A 3 N CEE;</p> <ul style="list-style-type: none">- upoštevana podometne vtičnice; v kompletu vgrajene v inox konstrukcijo nosilca;- v nosilcu izvedena vertikalna pregrada za preprečevanja dotikanja kablov in cevi;- barva vtičnica siva oz. srebrna;- kot npr.: Mennekes tip 4972 in Mennekes tip 4125 ali enakovredni;- ca 400x900x900 mm- kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni					
k5.4	<p>Enoročna blok mešalna baterija</p> <ul style="list-style-type: none">- v načrtu strojništva se upošteva samo izvedba priključkov- odpiranje z eno roko; več stopenjsko zaradi varčevanja s porabo vode;- izdelano skladno z normativi DVGW;- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi;- dolžina izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm;- višina izliva merjeno nad delovno površino min 300 mm;- vgrajen sistem za preprečevanja povratnega toka oz. nedovoljenega mešanja hladne in tople vode;- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelana iz keramičnih tesnil;- v kompletu tesnila montažni material vse fleksibilne cevi do razdelilca oz. priključnega ventila;- kot npr: Echtermann GmbH 201-101 ali enakovredni;	1	kos			- EUR
k5.5	<p>Električni kuhalni kotel</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta min 100 L merjeno min 40 mm pod zgornjim robom okrogle posode; <p><i>Zgradba in materiali in osnovne zahteve:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev na gradben cokol višine 150 mm oz. višine kot je definirano v nadaljevanju; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in cokolom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; skupna višina elementa oz. končna delovno višina s cokolom mora biti 900 mm;- celoten aparat izdelan iz nerjaveče jekla v skladu s pogoji pod opombo A;- dodatne zahteve: tečaji pokrova, plošča, zunanji kotel, pokrov kotla, ročaj, ohišje aparata, izpustna mreža, obod notranjega kotla iz CrNiSt 1.4301 ali AISI 1.4301 ali 1.4404 ali boljše;- izdelano na način (bočno in zadaj), ki omogočajo spajanje posameznih elementov termičnega bloka na način oz. s tehnologijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med posamezne elemente tudi z obstoječimi elementi;- priklop kotla na priključke z zadnje strani;- priključki na aparatu so dosegljivi iz prednje strani, vsa vzdrževalna dela je prav tako mogoče opraviti s prednje strani;- odstranitev prednje maske za dostop do notranjosti elementa je možen tudi brez demontaže izlivne pipe in ob polnem kotlu;- čas do segrevanje vode v skladu z DIN 18855, je maksimalno 45 min;- minimalna električna zaščita pred nizkotlačnimi curki vode iz vseh smeri (IPX5) ali boljše; certifikat CE; <p><i>Pokrov:</i></p>	1	kos			- EUR



- pokrov kotla dvojno stenski vzmetno razbremenjen in uravnotežen z navzdol zavitim ročajem izdelan iz inox polnega profila za dodatno plastično zaščito za preprečevanje poškodb opeklin;

- sistem tečaja pokrova kotla izdelan na način, ki omogoča poljuben položaj nagiba pokrova brez dodatne podpore ali zatiča;

- toplotna izolacija debeline min 20 mm z dodatno Alu oblogo;

Kontrolna plošča:

- stikalna oz. kontrolna plošča višine ca 150 mm lahko postavljena tik pod delovno površino ali bočno vertikalno; izdelano na način, ki preprečuje zatekanje tekočin v notranjost elementa;

- v kontrolno ploščo vgrajeno: analogni regulator temperature; varnostni indikatorji in nanometer za prikaz tlaka v medplašču;

Posoda:

- dimenzije okrogle posode: posode: ca 560x540x540 mm

- obvezne oznake polnitve max. 10 litrska delitev na steni kotla; izdelano po npr. tehnologiji laserskega graviranja oz. po tehnologiji, ki ne omogoča odstranitve napisov;

- notranjost posode izdelana z velikimi polmeri min=50 mm na dnu;

- polnjenje preko vrtljive preko polnilne pipe montirana na delovni površini;

- izpust tekočin iz posode urejen preko odstranljivega sita; ki preprečuje vdor večjih kosov v izpustno pipo;

- izpustna pipa premera min DN 50;

- ročaj pipe izdelan v plastiki kar preprečuje morebitne poškodbe kuhinjskega osebja;

- pipa izvedena s posebnim načinom izvleka, ki preprečuje nenamerni izvlek notranjega dela pipe;

- notranji del izdelan po sistemu koničnega tesnega priloga z dodatnimi gumi tesnili primerni za uporabo z živili;

Regulacija:

- regulacija temperature od 50-100 °C; izvedena preko analognega regulatorja na kontrolni plošči

- avtomatska regulacija tlaka vode oz. pare v vmesnem plašču preko elektro magnetnih ventilov;

- samostojno odzračevanja vmesnega plašča kotla;

- izvedeno z zaprtim sistemom medplašča ali pa z avtomatskim napajanjem vode v vmesni plašč z mehčano vodo;

- vgrajen varnostni ventil s pred-nastavljenim tlakom odpiranja 0,5 bara; izpust pare izveden v spodnjem delu kotla;

Oprema:

- v kompletu ves pritrdilni in priključni material;

- v kompletu pakiranje min. 100 ml masti za mazanje notranjega dela iztočne pipe;

max 800x850x900x900 mm

- kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni

k6

Električna prekučna ponev z avtomatskim sistemom odpiranja pokrova; enojna izvedba; samostojna izvedba; na kolesih

1

kom

- EUR

Konstrukcija:

- električna ponev postavljena na primerna kolesa;

- celoten aparat izdelan iz nerjavečega jekla v skladu s pogoji pod opombo A;

- dodatne zahteve: tečaji pokrova, plošča,, pokrov ponve, ročaj, ohišje aparata, iz CrNiSt 1.4301 ali AISI 1.4301 ali boljše;

- dno ponve izdelano iz dveh plasti (zgornja primerno nerjaveče jeklo debeline 3 mm in osnovnega jekla debeline min. 12 mm ((kot npr. Duplex ali Compound material) ali izdelano iz 3 mm debelega nerjavnega jekla in s spodnje strani vgrajeni posebni keramični grelci;

- priključki na aparatu so dosegljivi iz prednje ali bočne strani, vsa vzdrževalna dela je prav tako mogoče opraviti s sprednje ali bočne strani; brez potrebe po demontaži opreme iz gradbenega cokla;

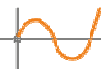
- minimalna električna zaščita pred nizkotlačnimi curki vode iz vseh smeri (IPX5) ali boljše; certifikat CE;

Pokrov:

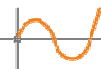
- pokrov ponve dvojno stenski vzmetno razbremenjen in uravnotežen s funkcijo avtomatskega odpiranja pokrova;

- sistem tečaja pokrova kotla izdelana na način, ki omogoča poljuben položaj nagiba pokrova brez dodatne podpore ali zatiča;

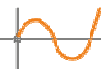
- notranjost izdelana iz klobučevine iz steklenih vlaken ali drugo primerno toplotno izolacijo, v skladu z najnovejšimi predpisi (Tehnični predpisi za nevarne snovi, člen 905 Direktive 97/69/ES in Evropske komisije;



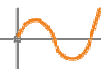
	<p>- v pokrov ali ponev ali konstrukcijo iz notranje strani vgrajen sistem za dotok vode tudi v primeru zaprtega pokrova;</p> <p>- vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključa) in vezano direktno na priklp računalniške mreže s povezavo na internet;</p> <p>- električna zaščita IPX 5</p> <p>Ponev:</p> <p>- notranje dimenzije dna ca 1 kom ca 42 dm2; stik med steno in dno izdelan z zaokrožitvijo min. 3 mm;</p> <p>- volumen posode ca 1x 80 L</p> <p>- na sprednji steni ponve izdelano s primerno obliko, ki omogoča lažji izliv pri nagibanju ponve;</p> <p>- stene in dno ponve obdelano po postopku peskanja z inox kroglicami za preprečevanje sprijemanja živil na dno ponve;</p> <p>- posoda mora biti primerno oblikovana na način, ki omogoča vstavljanja direktno GN posod; skupne kapaciteta min. 3x GN 1/1-150;</p> <p>- pogon oz. nagib ponve naj bo izdelan z linearnim motornim pogonom in krmiljen preko folijske tastature;</p> <p>- konstrukcija in način delovanja morata onemogočati prelivanje v trenutku ko se pogon ponve ustavi;</p> <p>- motor pogona mora imeti termično zaščito in integrirano tokovno zaščito pred preobremenitvijo;</p> <p>- v ponev vgrajen odtok, ki se lahko uporabi v fazi čiščenja; samodejno zapiralo odtoka;</p> <p>Regulacija:</p> <p>- celotna regulacija poneve izvedene preko mikroprocesorke enote in folijske tastaure s prikazom vseh funkcij in gumbom za vnos podatkov ali kontrole izvedbe preko "touch screen" barvnega zaslona</p> <p>- večtočkovno merjenje temperature dna in sekvečno upavljanja s posameznimi grelci na dnu; priklp posameznega grelca samo na tistem delu, kjer je izmerjena prenizka temperatura;</p> <p>- možnost pečenja; kuhanja in fritiranja v isti ponvi;</p> <p>- možnost ročne nastavitve temperature od 30 do 250 °C;</p> <p>- merjenje temperature preko zunanje temperaturne sonde za živila, ki meri temperaturo na min. 5 točka po globini živil;</p> <p>- min. 100 programov z min. 10 možnimi koraki</p> <p>- možnost pečenja po principu delta T</p> <p>- možnost toplotne obdelave preko vgrajenih min 6 kuharskih samodejnih postopkov; osebje kuhinje izbere tip živila; prikaz časa do končanja kuharskega postopka;</p> <p>- sistem dotakanja vode urejeno preko elektronskega nadzora; osebje določi količino vode, ki jo aparat sam dotoči v ponev;</p> <p>- vgrajena časovna kontrola: čas; timer delovanja; zvočni signal za opozarjanja konca postopka;</p> <p>Oprema:</p> <p>- tuš pipa namenjena za čiščenje ponve ali vgrajen samodejni sistem za čiščenje notranjosti ponve;</p> <p>- temperaturna sonda za merjenje središčne temperature;</p> <p>- ponev mora biti postavljena na kolesa z zavoro;</p> <p>- v kompletu vozička mora biti izvedena jeklena vrv z inox karabinom in vijakom za vijačenje v steno; jeklena vrv mora biti krajša od cevi za vodo in kabla za elektriko; namen preprečitev poškodb priključkov;</p> <p>kot npr.: Rational VCC iVario Pro L ali enakovredni;</p>				
k7	<p>Delovna blok miza na kolesih</p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);</p> <p>Opis koles:</p> <p>- vsak delovni pult mora biti opremljen s 4 kolesi premera min. 125 mm in ustrezne nosilnosti min 100 kg/kolo merjene po ustreznem standardu;</p> <p>- vsa 4 kolesa morajo biti vrtljive izvedbe po vertikalni osi; 2 kolesa morajo biti opremljena z nožno zavoro;</p> <p>- tekalna površina mora biti izdelana iz materiala, ki ne pušča sledi na talni površini;</p> <p>- konstrukcija kolesa mora biti izdelana iz nerjavne pločevine oz. sintetičnega materiala, ki je primeren za uporabo v profesionalnih kuhinjah;</p> <p>širina kotalne površine naj bo min. 20 mm;</p> <p>- kolesa morajo biti na konstrukcijo vijačena z metričnim vijakom in vzmetno podložko ali opremljena s čepom oz. trnom ter dodatno fiksirana z vijakom;</p>	1	kos	- EUR	



	<ul style="list-style-type: none">- kolesa morajo biti primerna za mokro čiščenje pod s tekočo vodo;- spodnji del odprte izvedbe ca 600x900x750 mm <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni				
k9	<p>Električna parno-konvekcijska peč</p> <ul style="list-style-type: none">-kapaciteta: min 9 pladnjev GN 1/1; razmik med vodili pladnjev min. 65 mm; (možnost vstavljanja pladnjev GN 1/2, GN 1/3, GN 2/3)- temperaturno območje delovanja od ca. 30 °C do 300 °C Konstrukcija: <ul style="list-style-type: none">- inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako inox obroba vrat z vgrajenim steklom;- peč je opremljena z inox nogami z možnostjo regulacije višine; <ul style="list-style-type: none">- higienska notranost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom;- dno pečice oblikovano z naklonom za boljši odtok kondenza; <ul style="list-style-type: none">- krilna vrata z min. vgrajenim dvoslojnim varnostnim steklom; opremljena za inox nosilci za vrata;- upravljalna plošča - zaslon na dotik z lahko razumljivi simboli; <p>Funkcije delovanja:</p> <ul style="list-style-type: none">- možnost dela z avtomatičnim samo-regulacijskimi procesi (za npr. perutnino, meso, ribe, priloge,...)- možnost delovanja oz. nastavitvev z ročnimi nastavitvami delovanja:- para od ca. 30°C do ca. 130°C- vroč zrak od ca. 30°C do ca. 300°C- kombinacija pare in vročega zraka od ca. 30°C do ca. 300°C <p>Dodatne funkcije in oprema</p> <ul style="list-style-type: none">- možnost merjenja in regulacije vlage, možna prilagoditev za vsako živilo posebej (do % natančno);- možnost vnosa do min 1000 programov; vsak program lahko vsebuje min. 12 korakov delovanja;- procesi za pripravo hrane preko noči;- možnost nastavitve hitrosti delovanja ventilatorja (5 stopenj); <ul style="list-style-type: none">- avtomatično predgretje komore pred pričetkom vsakega procesa;- sistem avtomatičnega čiščenja notranosti aparata s čistili v trdem agregatnem stanju;- hitro ohlajevanje komore aparata;- možnost pred izbire časa in datuma za začetek priprave živil; <ul style="list-style-type: none">- funkcija on-line pomoči za lažje delo z aparatom (v slovenskem jeziku);- možnost tekstovnega in slikovnega prikaza vseh postopkov priprave (v slovenskem jeziku);- temperaturna sonda za merjenje temperature jedra z več merilnimi točkami (min. 5 merilnih točk);- generator sveže pare z avtomatičnim dotokom sveže vode ; <ul style="list-style-type: none">- diagnostika za merjenje vodnega kana v parnem generatorju z avtomatičnim praznjenjem in čiščenjem parnega generatorja; <ul style="list-style-type: none">- avtomatično odstranjevanje vodnega kana iz parnega generatorja in komore aparata, avtomatično določanje intervalov izpiranja vodnega kana;- na displeju prikaz dejanskih in nastavljenih vrednosti temperature, časa in vlage;- možno nastavitve časa delovanja 0 - 24 h ali trajno delovanje <ul style="list-style-type: none">- v kontrolno ploščo integrirani tuš za vodo z večstopenjskim brizganjem, s povratnim navijanjem;- sistem za odvajanje odvečnih maščob, brez potrebe po maščobnem filtru;- opremljeno s kljuko za enoročno odpiranje vrat; plastična zaščita preprečuje segrevanje zaradi toplote;- vgrajena halogenska osvetljava notranosti (ceran steklo)- vgrajena funkcija servisno diagnostičnega sistema z avtomatičnim prikazom sporočil za servis;- vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključa) in vezano direktno na priključ računalniške mreže s povezavo na internet;- višina najvišjega vodila na vstavnem vozičku ali vodilih v aparatu je 160 cm zaradi varnosti pri delu;- v kompletu konstrukcija za vodila za vstavljanje min. 9 pladnjev velikosti GN 1/1; možnost enostavne odstranitve brez uporabe orodja zaradi čiščenja;- šolanje osebja investitorja mora izvajati certificiran kuhar – šolanje se mora izvajati v slovenskem jeziku;	1	kos	- EUR	



	<ul style="list-style-type: none">- certifikat o varnosti: GS ali enakovredno;- certifikat higijene: kot npr.: NSF ali enakovredno;- dovoljenje za delovanje brez nadzorovanja po VDE- certifikat-znak energetske učinkovitosti Energy star ali enakovredno; Opomba: <ul style="list-style-type: none">- odpiranje vrat definirano v risbi: desno- kot npr.: Electrolux Skyline ali enakovredno; ca. 850x770x1020 mm					
k9.1	Inox podstavek za parno-konvekcijsko peč <i>Splošen opis:</i> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A; <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija pulta mora omogočati izvedbo na kolesih;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlatega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; <ul style="list-style-type: none">- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom;- notranjosti izdelana za izvedbo priključkov peči;- spodnji del razdeljen na dva dela; v obeh izvedena vodila za prečno vlaganje GN posod velikost GN 1/1; vodila izvedena z razmikom 65 mm;- za postavitev peči izdelana polica z inox zatiči za preprečevanje premikanja peči; <i>Opis koles:</i> <ul style="list-style-type: none">- vsak delovni pult mora biti opremljen s 4 kolesi premera min. 100 mm in ustrezne nosilnosti min 200 kg/kolo merjene po ustreznem standardu;- vsa 4 kolesa morajo biti vrtljive izvedbe po vertikalni osi; 2 kolesa morajo biti opremljena z nožno zavoro;- tekalna površina mora biti izdelana iz materiala, ki ne pušča sledi na talni površini;- konstrukcija kolesa mora biti izdelana iz nerjavne pločevine oz. sintetičnega materiala, ki je primeren za uporabo v profesionalnih kuhinjah;- širina kotalne površine naj bo min. 20 mm;- kolesa morajo biti na konstrukcijo vijčena z metričnim vijakom in vzmetno podložko ali opremljena s čepom oz. trnom ter dodatno fiksirana z vijakom;- kolesa morajo biti primerna za mokro čiščenje pod tekočo vodo; ca 900x700x600 mm <ul style="list-style-type: none">- kot npr: Electrolux Skyline izdelano po meri izdelano po meri ali enakovredni	1	kos			- EUR
k9.2	Kondenzacijska napa montirana na parno-konvekcijsko peč <ul style="list-style-type: none">- kondenzacijska napa montirana na peč;- vgrajen sistem kondenzacije preko toplotnega izmenjevalnika zrak-voda;-vgrajeni ventilatorji s pretokom ca 700 m3/h- vgrajeni filtri;- prikllop vode;- izkoristek min 70 %;- kot npr.: Eleclorlux Skyline serija ali enakovredni; L- Komunikacija	1	kom			- EUR
l1	Inox sanitarni umivalnik za roke umivalnik tip 1..1 /glej splošne zahteve tehnološke opreme M- Pomivanje jedilne posode	1	kpl			- EUR
m1	Inox talna rešetka min 300x300 mm - odtok min DN 110 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije		- EUR
m2	Inox delovni pult z vgrajenim dvojnimi koritom izdelano kot vhodna miza pomivalnega stroja; <i>Splošen opis:</i> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;	1	kos			- EUR



- konstrukcija delovne blok mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;

- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm

- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm;

Opis delovne površine:
1. segment: pult z vgrajenim dvojnim koritom

- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;

- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;

- popolnoma vodotesno zavarjeno dvojno korito 500x400x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;

- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;

- zavihek na levi strani proti stroju izdelan višine 200 mm;

- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm

- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 20 mm za direkten transport košare v pomivalni stroj; poglobitev primerna in odvisna od tipa stroja;

- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom;

- na levi strani prilagojena za spajanje s pomivalnim strojem; s sortirna mizo za odlaganje posode;

- na desni strani izdelana nepravilno prilagojeno glede na izvedbo zidu in globine 900 mm

Opis spodnjega dela:

- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škafastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm

- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;

- pod koritom izdelano brez police; prostor za posode za smeti;

- s strani gosta prilagojeno za izvedbo interierke fasade;

- na interierki fasadi izdelano z odprtinami za ločenja odpadkov;

Dodatna oprema;

- v kompletu plastičen sifon za priklon korit 2 kom ; ca. 1400x700x900 mm

m2.1 Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na steno
Opomba:
v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov

- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti)

- montirano na steno; priključek izdelava izvajalec vodovodnih inštalacij;

- pipo dobavi in montira dobavitelj tehnološke opreme;

- z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja;

- možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitvev pršenja vode; odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja;

- dolžina cevi min. 1000 mm

- podpora cevi s vijačno inox vzmetjo;

- fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člena, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi;

- v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno;

- dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm;

- dolžina dodatnega izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm;

- vgrajen sistem za preprečevanje povratnega toka oz. nezaželenega mešanja hladne in tople vode;

- ročica za proženje izdelana iz litine obdelana z gumo za preprečevanje poškodb;

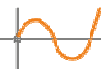
- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelan iz keramičnih tesnil;

- v kompletu tesnila in ekscentri za pritrditev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrditev vertikalne cevi in vzmeti;

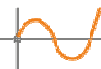
1

kos

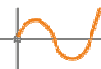
- EUR



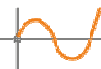
	<div>- osni razmik priklapa hladne in tople vode ca 153 min +/- 5 mm</div> <div>- kot npr.: Echtermann GmbH 322-202/A-215 ali enakovredni;</div>				
m3	<div>Enoconski pomivalni košarni stroj za pomivanje jedilne posode, pladnjev</div> <div>Namen:</div> <div>- visoka kvaliteta pomivanja jedilne posode in v časovnem zamiku tudi kuhinjske posode;</div> <div>- stroj mora po velikosti biti obvezno prirejen za nemoteno vstavljanja pladnjev velikosti EURO norm in GN posode;</div> <div>- stroj mora biti programsko (čas, temperatura, pritiske izpiranja) prilagojen pomivanju kozarcev;</div> <div>Standardi:</div> <div>- stroj mora biti izdelan v skladu s smernica DVGW in CS ter izdelan v skladu z zakonodajo veljavno EU- potrdilo o skladnosti CE;</div> <div>Dimenzije:</div> <div>- delovna vstopna višina min 440 mm;</div> <div>- možnost uporabe košar 530x500 mm; možnost pomivanje GN posode oz. pladnjev EURONORM velikosti 530x350 mm;</div> <div>- samostojna izvedba z dvizno havbo in omogočen ročen pomik košare direktno iz vhodne mize v stroj in iz stroja na izhodno mizo pomivalnega stroja;</div> <div>Kapaciteta:</div> <div>- min. 3 različna programa pranja od ca. 60 do 240 sekund; možnost elektronske nastavitve dolžine pranja; kapaciteta do ca 60 košar /uro;</div> <div>Nadzor delovanja:</div> <div>- zagon aparata preko tipke na folijski tipkovnici;</div> <div>- barvni indikator prikaza delovanja;</div> <div>prikaza delovne pralne temperature vode in temperature izpiranja;</div> <div>- prikaza številke napake oz. oznake napake na prikazovalniku;</div> <div>- možnost prikaza točnega števila pranja, delovnih ur, porabe vode...</div> <div>- svetlobni indikator s prikazom potrebne zamenjave zunanje mehčalca za vodo;</div> <div>Konstrukcija:</div> <div>- konstrukcija izdelana v celoti iz nerjavne pločevine;</div> <div>- opremljeno z regulacijski nogicami; višina prilagojena vhodni in izhodni mizi višine ca 920 mm;</div> <div>- tank za vodo izdelan po tehnologiji globokega vleka;</div> <div>- avtomatsko doziranje vode;</div> <div>- opremljeno z magnetnim stikalom za odpiranje havbe;</div> <div>- tank za vodo izdelan z zunanjim grelcem- brez dodatnega potopljenega grelca v vodi;</div> <div>- tank opremljen s filtrom grobih delcev; izdelan iz nerjavne pločevine;</div> <div>- dvizna vrata pomivalnega stroja izdelana iz dvoslojne pločevine z vmesno toplotno in zvočno izolacijo;</div> <div>- notranji strop izdelana na način, ki preprečuje odcejanje vode in detergenta iz stropa na sveže pomite kozarce;</div> <div>- notranja konstrukcija stroja izdelana po tehnologiji globokega vleka z vodili za košare pomivalnega stroja;</div> <div>- opremljen s kartušo za odstranjevanje trdih delcev iz vode; možnost odstranitve kartuše tudi v primeru, da je tank napolnjen z vodo;</div> <div>- tank , stranski paneli in stranice vrat, brez tlačni bojler, tank in izpiralne roke pralnega sistema izdelane iz nerjavne pločevine;</div> <div>Pralni sistem:</div> <div>- šobe pralnega sistema izdelane iz visoke odporne plastike;</div> <div>- čistilne roke je možnost odstraniti brez uporabe orodja zaradi lažjega čiščenja;</div> <div>- stroj opremljen z odtočno črpalko;</div> <div>- konstrukcija in izvedba elektro gretja boilerja in tanka omogoča doseganje ustreznih temperatur tudi pri neprekinjeni uporabi;</div> <div>- volumen tanka ca. 40L</div> <div>- pretok črpalke: ca. 500L/min;</div> <div>- tlak merjen na šobi pralnega sistema od 0,5 bar do 0,8 bar;</div> <div>- delovna temperatura pomivanje ca. 65 °C in temperatura izpiranja min. 82°C;</div> <div>Kemija:</div> <div>- vgrajena črpalka za doziranje pralnega in izpiralnega sredstva;</div> <div>Izpiranje:</div>	1	kos		- EUR



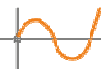
	<p>- izpiranje posode poteka z uporabo ogrete sveže vode; stroj mora omogočati uporabo te vode v naslednjem pralnem ciklusu;</p> <p>- sistem izpiranja izdelan preko sisteme vrtečih šob na stropu in pod košaro pomivalnega stroja;</p> <p>- stroj mora omogočati samodejno podaljševanje programa pranja v primeru, da temperatura izpiranja ni dosežena;</p> <p>- poraba vode ca. 2,4L /cikel;</p> <p>- izpiralna temperatura min 85°C z možnostjo elektronske regulacije glede na zahteve uporabnika;</p> <p><i>Oprema stroja:</i></p> <p>- priključna cev za vodo;</p> <p>- odtočna cev;</p> <p>- električni dovodni kabel;</p> <p>- v kompletu pribor, ki omogoča uporabo pralnih in izpiralnih sredstev ločeno v kontejnerjih; pribor mora biti sestavljen iz črpalk, vmesnih cevi in sesalnih cevi, ki se uporabijo v kontejnerjih za čisto in izpiralno sredstvo.</p> <p>- kot npr.: Winterhalter PT-L ali enakovredni; ca 735x750x1515 (1995 mm)</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva	- EUR
m4	<p>Napa oz. sistem odzračevanja nad: pomivalni strojem</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Velikost toplotnih naprav: xxxxx</p> <p>Predvidena količina odsesovanega zraka: xxxxx</p> <p>Priporočena velikost nape: 1500x1000x450 mm</p> <p>Višina od finalnega tlaka: 2100 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kos		- EUR
m5	<p>Izhodna miza pomivalnega stroja</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <p>- v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A;</p> <p>- konstrukcija mora omogočati postavitev inox noge višine 100 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;</p> <p><i>Namen:</i></p> <p>- odlaganje pomitih košar iz pomivalnega stroja na način ,ki omogoča transport košar brez dvigovanja</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <p>- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;</p> <p>- možnost nastavljanja višine s prilagodljivimi plastičnimi nogami;</p> <p>- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm;</p> <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;</p> <p>- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;</p> <p>- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;</p> <p>- izveden nagib površine zaradi zatekanja tekočin proti stroju;</p> <p>- prostor za postavitev min. 2 košare pomivalnega stroja</p> <p>- prirejeno tipu pomivalnega stroja:</p> <p>- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 20 mm za direkten transport košare iz pomivalni stroj;</p> <p>- ob stroju prostor ca 300 mm za postavitev mehčalca; ostalo izvedeno s polico</p> <p><i>Dodatne lastnosti:</i></p> <p>- spodaj izvedeno s polico za odlaganje posod z detergenti in postavitev mehčalca;</p> <p>- prostor za postavitev dodatnega podpultnega pomivalnega stroja za kozarce;</p> <p>ca 1100x700x900 mm</p>	1	kos		- EUR
m6	<p>Mehčalec za vodo - avtomatsko delujoč na principu ionske izmenjave;</p> <p>- plastična posoda za sol;</p>	1	kos		- EUR



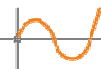
	<ul style="list-style-type: none">- posoda za ionsko maso izdelana iz poliestra ali podobnega materiala;- možnost postavitve pod delovni pult s koritom;- vgrajena sistem nadzora volumnskega pretoka vode in na njega vezan sistem za regeneracijskih ciklov glede na porabo vode;- vgrajena sistem nadzora volumnskega pretoka vode in na njega vezan sistem za regeneracijskih ciklov glede na porabo vode;- kapaciteta min 14 L/min pri trdoti vhodne vode 10°dH;- poraba soli na regeneracijo max 0,8kg;- regeneracijski cikel ca 12 min;- opremljen s kolesi zaradi lažjega polnjenja;- dovoljenja vstopna temperatura tople vode min 49°C;- velikost posode z ionsko maso min 8 L;- ca 300x480x530 mm- kot npr.: Winterhalter Monosoft 9 ali enakovredni; <p><i>Dodatna oprema in dela:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- izvedena dodatna podometna inštalacija do naslednjih porabnikov: parno-konvekcijska peč; kotel;- v kompletu mehčalca je potrebno izvesti vse fleksibilne cevi tudi do podmetne inštalacije za priklop ostalih elementov;					
m7	<p>Inox enojna konzolna polica izdelana kot odcejalnik</p> <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;- min. debelina pločevine iz katere se izdela polica je 1,5 mm; <p><i>Opis konstrukcije;</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine;- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja;- vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; <p><i>Opis police:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm z iztokov vode nad koritom ;- dodatna inox perforirana pločevina kot odcejalna površina v celotnem delu poglobitve;- možnost odstranitve in pomivanja perforirana pločevine v pomivalnem stroju;- v kompletu 1x polica dimenzije s kompletom nosilcev;- polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve;- polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo;- polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm;- ca 1000x350x80 mm	1	kos		-	EUR
m8	<p>Inox enojna konzolna polica- odcejalnik</p> <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;- min. debelina pločevine iz katere se izdela polica je 1,5 mm; <p><i>Opis konstrukcije;</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine;- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja;- vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; <p><i>Opis police:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu 1x polica dimenzije 1000x350 mm s kompletom nosilcev;- polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm;- poglobitev izdelana z odtočno cevjo v smeri proti koritu;- v poglobitev dodatno vstavljena površina oz. perforirana mreža za boljše sušenje posode;- polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve;- polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo;- polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm;- ca 1000x350x80 mm <p>N- Pomivanje kuhinjske posode</p>	1	kos		-	EUR
n1	<p>Potezna pipa z 10 m cevjo za čiščenje prostorov</p> <p><i>Opis konstrukcije:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- odprta izvedba;- izdelano skladno s priporočilom DVGW- samo navijalna cev s 15 m gumi dvoplastne cevi ojačane s tekstilnimi vlakni;- nosilni elementi izdelani iz nerjaveče pločevine;	1	kos		-	EUR



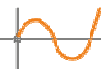
	<ul style="list-style-type: none">- vgrajeno vodilo za cev v obliki vodilnih valjčkov;- pribor za vijačenje v steno;- konstrukcija bobna mora omogočati vrtenje okoli vertikalne osi <p>- vsi uporabljeni materiali odporni na korozijo;</p> <p><i>Opis cevi:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu dvoslojna cev premera ca DN 15; dolžine min 10 m; primerna za živilsko industrijo;- testirana na tlak min 24 bar; temperaturna obstojnost od -40 do 150 °C; notranji premer min 12,7 mm; zunanji premere min 19,7 mm;- dvoslojna cev odporna na vodo, mineralna olja in mešanico vode in detergentov do 50% koncentracije; odporna na rastlinske in živalske maščobe; <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu pribor oz. ca 1,5 m cevi za priklop na mešalno pipo; enake karakteristike kot glavna cev ;- v kompletu z gumiranim nastavkom za prhanje; robustna izvedba kot npr.: Echtermann GmbH 2449.20-1 ali enakovredni; <p>ca 230x450x490 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Echtermann GmbH 2449.20/015 ali enakovredni;					
n1.1	<p>Enoročna mešalna baterija montirana na steno za priklop potezne pipe za čiščenje;</p> <ul style="list-style-type: none">- izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode;- tesnilni element s keramičnim tesnilom;- kromirana izvedba;- v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo;- priklop direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm; <p>- priklop za cev za čiščenje DN 20;</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Echtermann Model 2463.20/250 ali enakovredni;	1	kos			- EUR
n2	<p>Inox delovni pult z vgrajenim dvodelnim koritom za pomivanje kuhinjske posode</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; <p>- konstrukcija delovne blok mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm;</p> <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- popolnoma vodotesno zavarjeno dvodelno korito 600x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- zavihek na desni strani proti stroju izdelan višine 200 mm;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- pod koritom izdelano brez police; prostor za posodo za smeti; <p><i>Dodatna oprema;</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu plastičen sifon za priklop korit 2 kom ;ca. 1700x700x900 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredni;	1	kos			- EUR
n2.1	<p>Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na steno</p> <p>Opomba:</p> <p>v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov</p> <ul style="list-style-type: none">- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti)- montirano na steno; priključek izdelava izvajalec vodovodnih inštalacij;- pipo dobavi in montira dobavitelj tehnološke opreme;- z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja;	1	kos			- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitev pršenja vode; odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja;- dolžina cevi min. 1000 mm- podpora cevi s vijačno inox vzmetjo;- fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člena, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi;- v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno;- dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm;- dolžina dodatnega izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm;- vgrajen sistem za preprečevanje povratnega toka oz. nezaželenega mešanja hladne in tople vode;- ročica za proženje izdelana iz litine obdelano z gumo za preprečevanje poškodb;- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelan iz keramičnih tesnil;- v kompletu tesnila in ekscentri za pritrditev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrditev vertikalne cevi in vzmeti;- osni razmik priklopa hladne in tople vode ca 153 mm +/- 5 mm- kot npr.: Echtermann GmbH 322-202/A-215 ali enakovredni;					
n3	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve tehnološke opreme <i>Dodaten opis:</i> <ul style="list-style-type: none">- 5x polica- kolesa tip: brez koles- segment: 1x- dimenzije: 700x600x1900 mm <i>Dodatno:</i>	1	kpl			- EUR
n4	Inox sanitarni umivalnik za roke umivalnik tip 1..1 /glej splošne zahteve tehnološke opreme <i>Dodaten opis:</i>	1	kpl			- EUR
n5	Stenski lovilec mrčesa; insektomor - vgrajen luč in lovilec; - primeren za profesionalno uporabo; - komplet za stensko montažo - vgrajene 3x žarnica UV-A ca 540x100x360 mm	1	kos			- EUR
n6	Inox enojna konzolna polica izdelana kot odcejalnik <i>Splošen opis:</i> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;- min. debelina pločevine iz katere se izdelata polica je 1,5 mm; <i>Opis konstrukcije:</i> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine;- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja;- vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; <i>Opis police:</i> <ul style="list-style-type: none">- polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm z iztokov vode nad koritom ;- dodatna inox perforirana pločevina kot odcejalna površina v celotnem delu poglobitve;- možnost odstranitve in pomivanja perforirana pločevine v pomivalnem stroju;- v kompletu 1x polica dimenzije s kompletom nosilcev;- polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve;- polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo;- polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm; <i>450x200x30 mm</i>	1	kos			- EUR
o1	IT oprema Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.	1	kpl	opremo dobavi nosilec gostinske dejavnosti; oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture ali elektrotehnike		- EUR
o2	Espresso kavni aparat z opremo kavnega aparata	1	kos	opremo dobavi nosilec gostinske dejavnosti;		- EUR



	Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.					
o2.1	Mlin za kavo Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.	1	kos	opremo dobavi nosilec gostinske dejavnosti;	-	EUR
o2.2	Filter- mehčalec za vodo Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.	1	kos	opremo dobavi nosilec gostinske dejavnosti;	-	EUR
o3	Sistem za čiščenje kavne grupe; - vgradni v delovni pult; - 12V napajanje; direkten vklop ob potisku kavne grupe na nastavek; - z montažo; - spodaj nastavek za izmet smeti direktno v vreče za smeti; - kot npr: Pro-fondi ali enakovredni;	1	kos		-	EUR
o4	Hladilnik za pijače <u>Splošen opis:</u> - hladilni agregat vgrajen v spodnjem delu hladilnika; - zunanost izdelana iz inox pločevini; - notranji plašči iz vakumiranega polystyrena; - energijski razred min C; - steklena vrata; - volumen min 400 L - kapaciteta min 300 0,5L PET plastenk <u>Dodaten opis:</u> - 6x žičnata polica polica; - dinamično hlajenje; - zamenljivo tesnilo na vratih; - vgrajena ključavnica; - temperaturno območje od 5 do 20°C; - izolacija iz poliuretana; - digitalne ali analogne kontrole in pokazatelj temperature; - odpiranj prikazano na načrtu; možnost zamenjava odpiranje vrat; - vgrajeno notranja razsvetljava; ca 600x700x2020 mm - kot npr: Liebherr FKDV 4503 ali enakovredni	1	kos		-	EUR
o5	Podpultni zamrzovalnik za sladolede <u>Splošen opis:</u> - hladilni agregat vgrajen v spodnjem delu zamrzovalnika - zunanost izdelana iz inox pločevini; - notranji plašči iz vakumiranega polystyrena; <u>Hladilni sistem:</u> - ventilacijsko hlajenje - hladilni agregat vgrajen v spodnjem delu zamrzovalnika - hladilni plin kot npr: R290 ali enakovredni - 2x žičnata polica; <u>Dodaten opis:</u> - steklena izolacijska vrata; - notranja LED razsvetljava; - zamenljivo tesnilo na vratih; - vgrajena ključavnica; - temperaturno območje od -10 do -25°C; - izolacija iz poliuretana; - digitalne kontrole iz pokazateljev temperature; - volumen min 90 L; - odpiranj prikazano na načrtu; možnost zamenjava odpiranje vrat; - kot npr: Liebherr tip FV 913 ali enakovredni ca 497x558x816 mm	1	kos		-	EUR
o6	Inox nevtralni retro pult <u>Splošen opis:</u> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 40x40 mm - konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitve inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; - premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; <u>Opis delovne površine:</u>	1	kos		-	EUR



**1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enodelnim koritom in odcejalnikom 520x520 mm :
dimenzije: 2630x700 mm**

- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;
- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna guma;
- popolnoma vodotesno zavarjeno enodelno korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;
- na desni strani korita izvedena poglobitev kot odcejalnik za košare: globina 20 mm; primerno za postavitev košar pomivalnega stroja; vodila oz. ojačitve za odmik košare od površine za boljše odtekanje vode proti koritu; poglobitev izvedena s samostojnim odtokom; izvedena perforirana mreža nad poglobitvijo; enaka višina kot delovna površina;
- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm
- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;
- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja;

Opis spodnjega dela:

**1. segment: zaprta omarica H2 s krilnimi vrati;
dimenzije 530x660x760 mm**

- celoten segment del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;
- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;
- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;

Krilna vrata:

- zaprto s krilnimi vrati;
- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;
- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;
- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;

**2. segment: prostor za montažo zamrzovalnika za sladoled
dimenzije: 500x660 mm**

- fiksna polica za montažo podpultnega zamrzovalnika
- polica popolnoma zavarjena zaradi preprečevanja zatekanja v primeru izpusta vode;
- zadaj polica izvedena s povišanim robom 20 mm;

**3. segment: omarica za vgradnjo pomivalnega stroja
širine ca 500 mm ;**

- fiksna polica za montažo podpultnega pomivalnega stroja;
- polica popolnoma zavarjena zaradi preprečevanja zatekanja v primeru izpusta vode;
- zadaj polica izvedena s povišanim robom 20 mm;

**4. segment: zaprta omarica H2 pod koritom s spodnjo polico
dimenzije 530x660x760 mm**

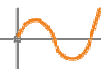
- nevtralni element za izvedbo korita;
- na hrbišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- na hrbišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- ostalo spodaj izvedeno s fiksno polico
- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;

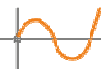
Krilna vrata:

- zaprto s krilnimi vrati;
- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;
- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;
- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;

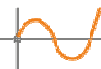
**5. segment: predalnik za smeti z odpiranje s pedalom in
plastičnimi posodami za smeti
dimenzije 530x660x760 mm**



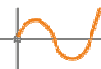
	<ul style="list-style-type: none">- nevtralni element za izvedbo predala za smeti- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;- izdelan izvlečni predal za odpadke; odpiranje predla mora biti izvedeno preko nožnega pedala;- spodaj nevtralni del z izvlečnimi predalom za odpadke;- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;- vodilo oz. maska za pritrditev Interierske maske predala;- v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe;					
o6.1	<p>Tuš mešalna baterija na vzmeti za montažo na delovni pult;</p> <ul style="list-style-type: none">- enoročna mešalna baterija za montažo na delovni pult;- izvedena s potezno vzmetjo višine ca 400 mm;;- v kompletu izdelana iz nerjavnega jekla;- vključen nepovratni ventil za preprečevanje mešanje tople in hladne vode;- kot npr. Echtermann model 0105-1101-2410-000 ali enakovredni; <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- izgled in tip mora potrditi projektant tehnološke opreme;	1	kos			- EUR
o7	<p>Podpultni pomivalni stroj za kozarce, skodelice, krožnike</p> <p><i>Namen:</i></p> <p>visoka kvaliteta pomivanja več tipov kozarcev, skodelic in krožnikov</p> <p><i>Upoštevanje standardov:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- stroj mora biti izdelan v skladu s smernica DVGW in CS ter izdelan v skladu z zakonodajo veljavno EU- potrdilo o skladnosti CE; <p><i>Dimenzije:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna vstopna višina min 300 mm;- možnost uporabe košar 400x400 mm;- vgrajen pod delovno površino pulta; <p><i>Kapaciteta:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- min. 3 različna programa pranja ca. 75-90, 120 in 180 sekund;- možnost elektronske nastavitve dolžine pranja; <p><i>Nadzor delovanja:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- zagon aparata preko tipke na folijski tipkovnici ali preko LED zaslona občutljivega na dotik;- barvni indikator prikaza delovanja;- digitalni prikaz delovne pralne temperature vode in temperature izpiranja;- prikaza številke napake oz. oznake napake na prikazovalniku;- možnost prikaza točnega števila pranja, delovnih ur, porabe vode...- prikazom potrebne zamenjave zunanega meščalca, pralnega in izpiralnega sredstva na LED zaslonu;- pomivalni stroj mora imeti vgrajen LAN UTP ali WIFI modul za priklop na internet; sistem mora omogočati uporabniku in servisni službi direkten vpogled v delovna stroja preko web serverja ali cloud sistema; <p><i>Konstrukcija:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija izdelana v celoti iz nerjavne pločevine;- opremljeno z regulacijski nogicami;- tank za vodo izdelan po tehnologiji globokega vleka;- avtomatsko doziranje vode;- opremljeno s končnim stikalom odpiranja vrat;- tank za vodo izdelan z zunanjim grelcem- brez dodatnega potopljenega grelca v vodi;- tank opremljen s filtrom grobih delcev; izdelan iz nerjavne pločevine;- vrata pomivalnega stroja izdelana iz dvoslojne pločevine z vmesno toplotno in zvočno izolacijo;- notranji strop izdelana na način, ki preprečuje odcejanje vode in detergenta iz stropa na sveže pomite kozarce;- notranja konstrukcija stroja izdelana po tehnologiji globokega vleka z vodili za košare pomivalnega stroja;- opremljen s kartušo za odstranjevanje trdih delcev iz vode;- možnost odstranitve kartuše tudi v primeru, da je tank napolnjen z vodo;- tank, stranski paneli in stranice vrat, breztladni boiler, tank in izpiralne roke pralnega sistema izdelane iz nerjavne pločevine; <p><i>Sistem pralnih rok:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- šobe pralnega sistema izdelane iz visoke odporne plastike ali nerjavne pločevine;;- čistilne roke je možnost odstraniti brez uporabe orodja zaradi lažjega čiščenja;- stroj mora biti opremljen z odtočno črpalko;	1	kos			- EUR



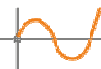
	<p>- konstrukcija in izvedba elektro gretja boilerja in tanka omogoča doseganje ustreznih temperatur tudi pri neprekinjeni uporabi;</p> <p>- volumen tanka max 10L;</p> <p>- pretok črpalke: ca. 150L/min;</p> <p>- tlak merjen na šobi pralnega sistema min 0,3 bar;</p> <p>- delovna temperatura ca. 60°C; možnost nastavitve +/- ca 10°C;</p> <p>- vgrajena črpalka za doziranje pralnega in izpiralnega sredstva;</p> <p><i>Opis izpiranja:</i></p> <p>- izpiranje kozarce poteka z uporabo ogrete sveže vode; stroj mora omogočati uporabo te vode v naslednjem pralnem ciklusu;</p> <p>- sistem izpiranja izdelan preko sisteme vrtečih šob na stropu in pod košaro pomivalnega stroja;</p> <p>- stroj mora omogočati samodejno podaljševanje programa pranja v primeru, da temperatura izpiranja ni dosežena;</p> <p>- poraba vode max 2,4L /cikel;</p> <p>- izpiralna temperatura min 63°C;</p> <p><i>Oprema stroja:</i></p> <p>- priključna cev za vodo;</p> <p>- odtočna cev;</p> <p>- električni dovodni kabel;</p> <p>- min. 3x univerzalna košara;</p> <p>- priključni material, ki omogoča priključitev mehčalca za vodo;</p> <p>- v kompletu pribor, ki omogoča uporabo pralnih in izpiralnih sredstev ločeno v kontejnerjih Pribor mora biti sestavljen iz črpalke, vmesnih cevi in sesalnih cevi, ki se uporabijo v kontejnerjih za čistilo in izpiralno sredstvo.</p> <p>- predvidena priključitev na zunanji mehčalec za vodo- povratna osmoza</p> <p>- stroj mora biti prirejen za ločene sistem doziranja pralnega in izpiralnega sredstva; horizontalna oddaljenost ca 1 m;</p> <p>ca. 460x600x720 mm kot npr.: Winterhalter UC-s ali enakovredni;</p>					
o7.1	Mehčalec za vodo - avtomatsko delujoč na principu ionske izmenjave;	1	kos			- EUR
	<p>- sistem delne demineralizacije vode;</p> <p>- izdelan v obliki kartuše;</p> <p>- kovinsko ohišje;</p> <p>- v kompletu števec pretoka;</p> <p>- kapaciteta min 18000L /pri trdoti 10 dH;</p> <p>- premer ca 250 mm; višina ca 600 mm;</p> <p>- kot npr: Winterhalter TE 20 ali enakovredni;</p>					
za1	<p>ZA-Aparati, vozički</p> <p>Salamoreznica z ročnim pogonom sani</p> <p>- ročni pogon sani</p> <p>- premer noža min. 300 mm</p> <p>- horizontalni način rezanja; nož izveden popolnoma pravokotno glede na delovno površino;</p> <p>- izveden zobniški način prenosa vrtenja;</p> <p>- vgrajen brusilnik za nož</p> <p>- kompletno ohišje izdelano iz Alu litine; polirana baza iz enega kosa (brez rež in lukenj);</p> <p>- vodotesno stikalo za vklop;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve zaščite noža in noža zaradi čiščenja brez uporabe orodja;</p> <p>- možnost odstranitve noža samo v položaju rezanje 0;</p> <p>- vgrajeno električno stikalo za vklop/izklop z električno zaščito IP 66; napajanje stikala 24V;</p> <p>- motor z vgrajen prisilnim hlajenjem preko rotorja;</p> <p>- možnost rezanja debeline od 0 do min 14 mm; brezstopenjsko nastavljivo; v območju od 0 do 3 mm nastavljivo z 1/100 mm natančnostjo;</p> <p>- kot npr.: La Minerva 300GXE ali enakovredni;</p>	1	kos			- EUR
za2	<p>Stenski lovilec mrčesa; insektomor</p> <p>- vgrajen luč in lovilec;</p> <p>- primeren za profesionalno uporabo;</p> <p>- komplet za stensko montažo</p> <p>- vgrajene 3x žarnica UV-A</p> <p>ca 640x100x360 mm</p> <p>- kot npr: tip Sacopisa JB 40 ali enakovredni;</p>	1	kos			- EUR
za3	<p>PVC zaščitni profil za zaščito stenske keramike;</p> <p>- montirano na višini ca 17 cm in 90 cm od tal;</p> <p>- izdelano iz dveh delov: fiksni del montiran na steno in gumi absorbirajoči profil ;</p> <p>- višina ca 100 mm debelina 21 mm</p>	30	tm			- EUR



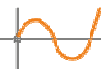
	- v kompletu končni elementi in elementi za notranji in zunanji vogal; v kompletu pokrovčki za vijake; - kot npr.: MPM profil 100 ali enakovredni;					
za4	Namizna elektronska tehtnica - izdelano iz ABS plastike; - inox tehtalna površina; - možnost delovanja na baterije; - do 15 kg - natančno 2 g - funkcija zero, tara; ca 305x255x110 mm - kot npr.: Bracknell tip 405 -LCD ali enakovredni	1	kos			- EUR
za5	Planetarni mešalec namizne izvedbe, ki omogoča nadgradnjo z različnimi nastavki kot npr.: pripravo testenin... Opis: - namizni planetarni mešalec- profesionalna izvedba namenjena za uporabo v velikih kuhinjah; - kapaciteta inox posode min. 6L - min. 9 stopenjska regulacija hitrosti - moč motorja min. 500 W - profesionalna izvedba - konstrukcija izvedena na način, ki omogoča spust in dvig posode s stabilno mešalno glavo; - možnost dokupa in priključitve dodatnih nastavkov - v kompletu min. 3 nastavki za mešanje; vsi izdelani iz nerjavnega jekla; - plastičen pokrov posode; - kot npr.: Kitchen Aid 5KSM7580x ali enakovredni	1	kos			- EUR
za6	Namizni mešalnik za pripravo namazov in sond- kuter - spodnji del v celoti izdelan iz Alu zlitine; - odstranljiv inox nož; dvokrake izvedbe; -zgoraj Alu posoda s plastičnim pokrovom kapacitete 4,5l -vgrajeno stikalo za vklop in izklop električna zaščita min IP5 - brezstopenjsko prilaganje hitrosti vrtenja noža on min 300 do min 3500 vrtljajev v min; -moč motorja je min 1000W; priključek 400V; - pokrov z dodatno odprtino za dodajanje sestavin med mešanjem; -dvodelna strgalna roka, enostavno za pomivanje in razstavljanje; možnost ročnega obračanja med vrtenjem rezila; -fino nazobčano rezilo, možna odstranitev zgornjega dela za lažje pomivanje ca 225x300x450 mm - kot npr.: Robot Coupe tip Blixter 4 V.V. ali enakovredni;	1	kos			- EUR
za7	Servirni voziček <u>Splošen opis:</u> - v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine; razne osrednjega dela vseh treh police, ki je izdelan iz kaljenega barvanega stekla; - inox konstrukcija izdelana iz okroglih cevi premera min 32 mm; - 3x inox polica popolnoma zavarjena na ogrodje; - inox konstrukcija na obeh straneh povišana za ca 100 mm nad zgornjo polico izdelana kot integriran ročaj; <u>Dodatne zahteve:</u> - nosilnost celotnega vozička min. 120 kg; - nosilnost posamezne police min. 80 kg; - inox polica izdelana s poglobljeno površino po tehnologiji globoke vleka; - vertikalni rob police ca 30 mm izdelan v spodnje strani polkrožno za preprečevanje delovnih poškodb; - pod vsako polico izdelana protihrupna zaščita; <u>Opis koles:</u> - voziček naj bo opremljen s 4 kolesi; 2 vrtljiva kolesa z zavoro naj bodo montirana na krajši stranici; - koles so min. premera 125 mm; izdelana s nerjavečega jekla ali primerno odporne plastike; elastično tekhalno površino, ki ne pušča sledi na keramiki ali umetni masi; - kolesa so zaprtega tipa brez potrebe mazanja kotalnega ležaja in primerna za pranje z aparatom s paro na visok pritisk; - nad kolesi montirana plastična zaščita na vseh 4 vogalih vozička; - inox okrogel ročaj premera 32 mm ca 900x600x800 mm - kot npr.: Blanco SW8-6-3 ali enakovredni;	5	kos			- EUR
za8	Ogrevan voziček za transport gotovih jedi v stanovanjske enote.	3	kos			- EUR



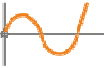
	<p>Konstruktivske značilnosti:</p> <ul style="list-style-type: none">- celotna konstrukcija izdelana iz nerjavečega jekla kakovosti CNS 18/10; nerjaveča pločevina polirana po principu mikropoliranja za preprečevanje nabiranja umazanije ter omogoča lažje čiščenje in dezinfekcijo;- celotna konstrukcija izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno toplotno izolacijo;- voziček izdelan skladno z normativi CE; VDE normativi; GS certifikat; standardu DIN 18867- stopnja električne zaščite IPX 5 <p>Opis vgrajenih toplovodnih kopeli:</p> <ul style="list-style-type: none">- v zgornjo površino vgrajene 2 kom toplovodne kopeli velikosti GN 1/1 primerne za uporabo posode globine 200 mm;- ogrevanje kopeli izvedeno s spodnje strani- brez vgrajenih grelcev v sami kopeli; ta način omogoča enostavno in čiščenje in preprečuje nabiranje umazanije na dnu kopeli pod grelci;- regulacija kopeli izvedena ločeno za vsak bazen posebej;- v vsakem bazenu oznaka maksimalnega nivoja vode; oznaka izdelana po tehnologiji globokega vleka (brez varjenja);- površina okoli vsakega bazena izvedena z dodatnim robom oz. poglobitvijo (po tehnologiji globokega vleka) za boljšo stabilnost GN posod;- na zgornji površini lasersko vgravirana zaporedna številka kopeli, ki se ujema z oznako stikala na komandni plošči;- vsak bazen opremljen z izpustom vode; regulacija izpusta izveden preko rotacijskega ventila s poglobljenim ročajem na zadnji strani vozička;- odtok iz bazena izveden pod ogrevanim delom preko zapornega ventila; zaporni ventil je vgrajen na vzdolžni strani za vsak posamezni bazen posebej;- na krajši stranici izveden ročaj iz nerjaveče cevi premera min. 25 mm z dodatnim plastičnimi ojačanimi robovi, ki preprečujejo poškodbe stikal oz. komandne plošče in varujejo vogale vozička; <p>OPIS KOLES:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu 4 kolesa premera min. 125 mm; v skladu z DIN 18867- 2 kolesa fiksne izvedba in 2 vrtljive izvedbe z zavoro;- sintetična tekalna površina, ki ne pušča sledi na talnih površinah;- nosilnost primerna glede na skupno maso vozička;- v kompletu polietilenska zaščita vseh 4 vogalov vozička; debeline ca 30 mm; <p>Komandna plošča:</p> <ul style="list-style-type: none">- kontrolna plošča izvedena na krajši stranici vozička; za vsak bazen izvedeno stikalo 0-1 za vklop in izklop ter analogni sistem za nastavljanje temperature max. od 30 do min. 95°C;- vsi komandni gumbi in stikala izvedeni v poglobljeni komandni plošči, ki preprečuje poškodbe stikal;- stikala opremljena s svetlobnim indikatorjem vklopa;- na komandni plošči izvedeni vijačni priključni kabel dolžine min. 2,0 m ter slepi priključek za fiksiranje priključnega kabla med transportom; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija celotnega vozička izvedena iz inox kvadratnih cevi min. 25x25 mm; v spodnjem delu dve ločeni omarici izdelano skladno s standardom H2;- v spodnjem delu izdelana za prostor za shranjevanje GN posodo;- vsaka spodnja omarica H2 mora biti izdelana z samostojnim ogrevalnim sistemom;- možnost ločene regulacije temperature za vsak posamezni del omarice spodaj; <p>Dodatno:</p> <ul style="list-style-type: none">- zgoraj dodatna polica oz. delovna površina;- hkratno zapiranje toplovodne kopeli;- odpiranje omogoče z varnostnim sistem, ki preprečuje nenamerno odpiranje drsne police;- obe drsni polici izdelani z dodatnim robom oz. "ograjico" zaradi možnosti postavljanja posode direktno na polico;- kot npr. Blanco GmbH SAG 2 ali enakovredno;- ca 826x675x900 mm				
za8.1	<p>Ogrevan voziček za transport gotovih jedi v jedilnici z ddoatno polico izdelano kot drsna polico in stekleno sanitarno zaporo;</p> <p>Konstruktivske značilnosti:</p> <ul style="list-style-type: none">- celotna konstrukcija izdelana iz nerjavečega jekla kakovosti CNS 18/10; nerjaveča pločevina polirana po principu mikropoliranja za preprečevanje nabiranja umazanije ter omogoča lažje čiščenje in dezinfekcijo;	1	kos	- EUR	



	<p>- celotna konstrukcija izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno toplotno izolacijo;</p> <p>- voziček izdelan skladno z normativi CE; VDE normativi; GS certifikat; standardu DIN 18867</p> <p>- stopnja električne zaščite IPX 5</p> <p>Opis vgrajenih toplovodnih kopeli:</p> <p>- v zgornjo površino vgrajene 2 kom toplovodne kopeli velikosti GN 1/1 primerne za uporabo posode globine 200 mm;</p> <p>- ogrevanje kopeli izvedeno s spodnje strani- brez vgrajenih grelcev v sami kopeli; ta način omogoča enostavno in čiščenje in preprečuje nabiranje umazanije na dnu kopeli pod grelci;</p> <p>- regulacija kopeli izvedena ločeno za vsak bazen posebej;</p> <p>- v vsakem bazenu oznaka maksimalnega nivoja vode; oznaka izdelana po tehnologiji globokega vleka (brez varjenja);</p> <p>- površina okoli vsakega bazena izvedena z dodatnim robom oz. poglobitvijo (po tehnologiji globokega vleka) za boljšo stabilnost GN posod;</p> <p>- na zgornji površini lasersko vgravirana zaporedna številka kopeli, ki se ujema z oznako stikala na komandni plošči;</p> <p>- vsak bazen opremljen z izpustom vode; regulacija izpusta izveden preko rotacijskega ventila s poglobljenim ročajem na zadnji strani vozička;</p> <p>- odtok iz bazena izveden pod ogrevanim delom preko zapornega ventila; zaporni ventil je vgrajen na vzdolžni strani za vsak posamezni bazen posebej;</p> <p>- na krajši stranici izveden ročaj iz nerjaveče cevi premera min. 25 mm z dodatnim plastičnimi ojačanimi robovi, ki preprečujejo poškodbe stikal oz. komandne plošče in varujejo vogale vozička;</p> <p>OPIS KOLES:</p> <p>- v kompletu 4 kolesa premera min. 125 mm; v skladu z DIN 18867</p> <p>- 2 kolesa fiksne izvedbe in 2 vrtljive izvedbe z zavoro;</p> <p>- sintetična tekalna površina, ki ne pušča sledi na talnih površinah;</p> <p>- nosilnost primerna glede na skupno maso vozička;</p> <p>- v kompletu polietilenska zaščita vseh 4 vogalov vozička; debeline ca 30 mm;</p> <p>Komandna plošča:</p> <p>- kontrolna plošča izvedena na krajši stranici vozička; za vsak bazen izvedeno stikalo 0-1 za vklop in izklop ter analogni sistem za nastavljanje temperature max. od 30 do min. 95°C;</p> <p>- vsi komandni gumbi in stikala izvedeni v poglobljeni komandni plošči, ki preprečuje poškodbe stikal;</p> <p>- stikala opremljena s svetlobnim indikatorjem vklopa;</p> <p>- na komandni plošči izvedeni vijačni priključni kabel dolžine min. 2,0 m ter slepi priključek za fiksiranje priključnega kabla med transportom;</p> <p>Konstrukcija:</p> <p>- konstrukcija celotnega vozička izvedena iz inox kvadratnih cevi min. 25x25 mm; v spodnjem delu dve ločeni omarici izdelano skladno s standardom H2;</p> <p>- v spodnjem delu izdelana za prostor za shranjevanje GN posode;</p> <p>- vsaka spodnja omarica H2 mora biti izdelana z samostojnim ogrevalnim sistemom;</p> <p>- možnost ločene regulacije temperature za vsak posamezni del omarice spodaj;</p> <p>Dodatno:</p> <p>- zgoraj dodatna polica oz. delovna površina;</p> <p>- hkratno zapiranje toplovodne kopeli;</p> <p>- odpiranje omogoče za varnostnim sistem, ki preprečuje nenamerno odpiranje drsne police;</p> <p>- obe drsni polici izdelani z dodatnim robom oz. "ograjico" zaradi možnosti postavljalne posode direktno na polico;</p> <p>- s strani gosta opremljeno z dodatno preklopno drsno polico ;</p> <p>- nad pultom izvedena dodatna steklena nadgradnja kot sanitarna zaščita;</p> <p>kot npr. Blanco GmbH SAG 2 ali enakovredno;</p> <p>ca 826x675x900 mm</p> <p>ZB - Priprava, dokumentacija, montaža</p>				
zb1	<p>Pregled načrta PZI in predločitev morebitnih dodatnih zahtev ali sprememb</p> <p>-Izbrani dobavitelj je dolžan pregledati celotno PZI dokumentacijo in v roku 8 dni podati vse morebitne pripombe in dopolnila (npr: sprememba priključne moči, lokacije priključka vode). Pripombe in dopolnila je potrebno podati pisno vodji projekta:</p>	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.	- EUR



	<p>- spremembe po pregledu lahko potrdi in korigira samo projektant; Vključiti je potrebno sodelovanje s koordinatorjem za tehnološko opremo:</p> <ul style="list-style-type: none">- ogled objekta in sodelovanje na koordinacijskih sestankih s koordinatorjem;- sestanki bodo potekali na lokaciji objekta <p>Ogled izdelanega objekta pred popločenjem;</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme je dolžan pregledati objekt in mesto montaže pred popločenjem objekta in izdelati ustrezno poročilo o ogledu <p>Opomba: Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.</p>					
zb2	<p>Dostava in vnos opreme v predvidene prostore objekta</p> <ul style="list-style-type: none">- dostava opreme bo potekala skladno s celotnim načrtom prenove;- dostava do objekta je možna s tovornim vozilom skupne teže 7,5 ton v času določenem s prometno ureditvijo;- dostava je možna bodočih vhodnih vrata;- ročen vnos opreme preko glavnega vhoda oz. preko jedilnice ; nivo pritličje- lokacija: Majšperk	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		- EUR
zb3	<p>Montaža na pripravljene priključke;</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme mora v ponudbi upoštevati priključni material od fiksne hišne inštalacije do porabnika;- npr.: cevke za vodo, plin in električne kable v primernih zaščitnih ceveh;- hišna inštalacija je zaključena za ventilom, električno dozo s sponkami ali stikali...	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		- EUR
zb4	<p>Zagon opreme in izdelava ustreznih poročil o priklopu opreme;</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme je dolžan izdelati ustrezna poročila o priklopu opreme; testiranju opreme in zagonu opreme;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		- EUR
zb5	<p>Grobo čiščenje /zaščita/odvoz opreme in odvoz embalaže</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme je dolžan odstraniti zaščitno folijo, ki po montaži ni več dosegljiva in zaščitno folijo na vidnih straneh opreme;- vidna folija se odstrani na termin dogovorjen z investitorjem in jo odstrani dobavitelj opreme;- ves embalažni material je dolžan dobavitelj opreme odstraniti na svoje stroške. V primeru ugotovitve kršitev se bo zaračunal dodaten strošek gradbišča določen v splošnih pogojih razpisa <p>Čiščenje:</p> <p>čiščenje vseh elementov, ki se ponovno uporabijo; razmaščevanje; potrebna uporaba stroja na visok pritisk; detergent; zunaj objekta; ročno čiščenje s čistili po končani montaži;</p>	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		- EUR
zb6	<p>Šolanje osebja in prikaz testnega delovanja;</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 4 urno šolanje tehničnega osebja s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; v kompletu je potrebno dostaviti dva kompleta celotne tehnične servisne dokumentacije vse opreme; vključiti je potrebno: električne sheme; eksplozijske risbe; seznam rezervnih delov s cenami z ID številkami rezervnih delov....- dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 8 urno šolanje kuharskega s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; v kompletu je potrebno pripraviti ustrezen navodila za obratovanje;- po predaji opreme in začetku obratovanje morajo izbrani/izbrani izvajalci zagotavljati 2 dnevno prisotnost tehničnega kadra na objektu (2 dni po 8 urno prisotnost);- čistila, kemijo za izvedbo šolanja zagotovi naročnik;- po končanem šolanju je izvajalec dolžan pripraviti poročilo o šolanju z navedenimi osebami, ki so bile na šolanju prisotne. Poročilo morajo potrditi predstavniki uporabnika, nadzor in pogodbeni izvajalec.	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		- EUR
zb7	<p>Izdelava dokumentacije za tehnični pregled</p> <ul style="list-style-type: none">- izdelava navodil za obratovanje in vzdrževanje v slovenskem jeziku;- garancijski listi v slovenskem jeziku;- ES izjave o skladnosti v slovenskem jeziku;- vso dokumentacijo je potrebno predati v min. 3x izvodih;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		- EUR

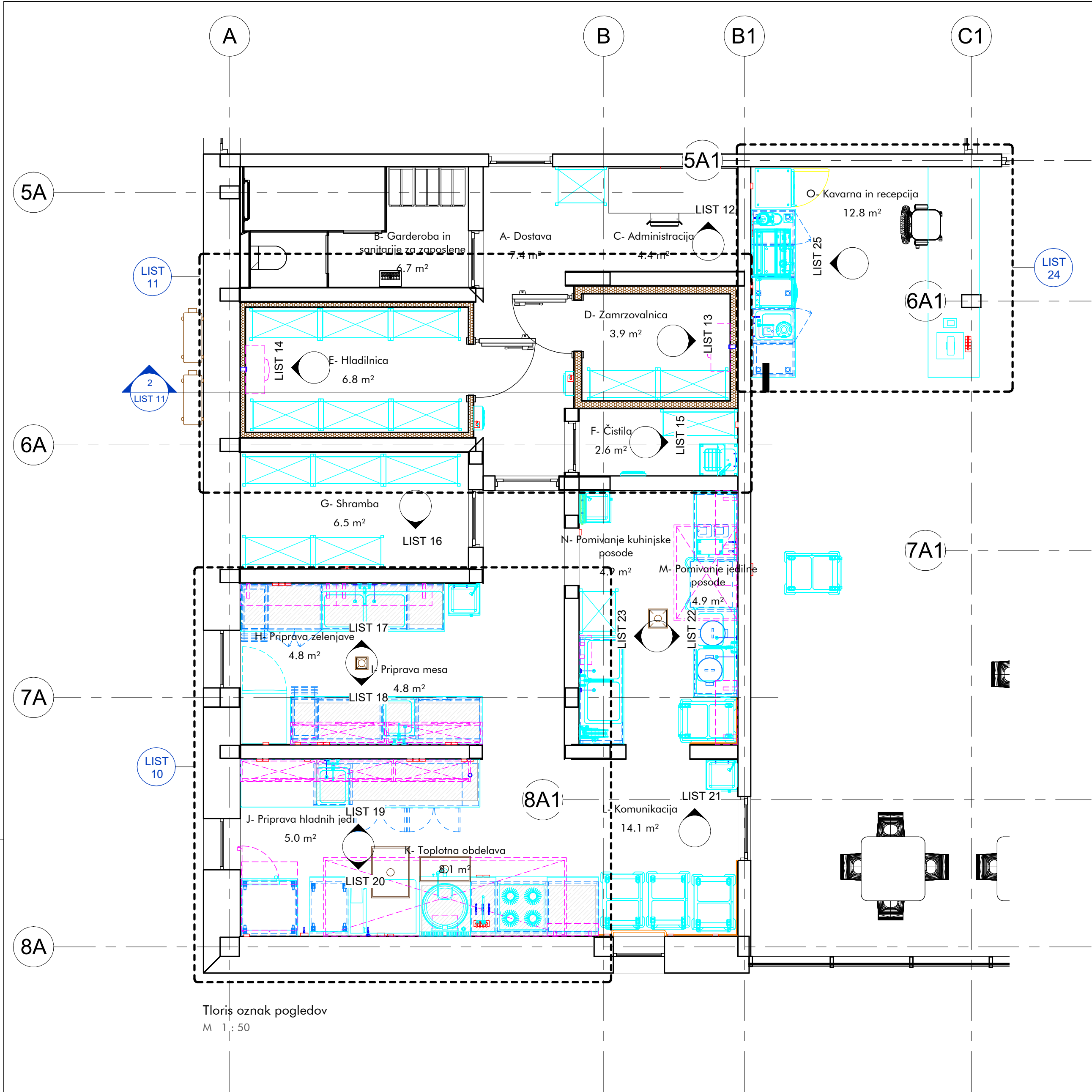


	<p>- vse dokumente je potrebno posredovati koordinatorju v pregled;</p> <p>- potrebne nalepke, ki morajo biti vidne ob uporabi stroja (npr.: nalepke za nevarnost opeklin...)</p> <p>- sestavni del predaje opreme in objekta je kompletna dokumentacija NOD (navodila za obratovanje in delovanje) in DZO (dokazila o zanesljivosti objekta) vezana na tehnološko opremo (izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi) in ostali dokumenti, ki so definirani v pogodbi med naročnikom in izvajalcem.</p>					
zb8	<p>Pregled obstoječe in nove tehnološke opreme s strani preglednika za varstvo pri delu</p> <p>- potrebno je podati poročilo o pregledu s strani pooblaščenih oseb za varstvo pri delu</p>	1	kpl			- EUR
zb9	<p>Nepredvidena dela 5%</p> <p>- zaradi obsežnosti prenove in zahtevnosti rekonstrukcije in nepredvidenih del je potrebno upoštevati 5% skupne vrednosti za nepredvidena dela</p> <p>Nepredvidena dela se upoštevajo po predhodni potrditvi naročnika</p> <p>Opomba: ponudniku ni potrebno vpisati zneska nepredvidenih, tabela oz. formule so nastavljene.</p>	1	kos		- EUR	- EUR



Vrednost brez DDV		0,00 EUR
Popust %		0,00%
Popust v EUR		0,00 EUR
Vrednost brez DDV		0,00 EUR
DDV 22%	22%	0,00 EUR
Skupaj vrednost z DDV		0,00 EUR

5.6 Grafični del



Opis grafike in prikazov na načrtu tehnologije:

List 0: predstavlja tlorisni prikaz končne postavitve tehnologije in arhitekture. Na listu je tudi celoten seznam vseh risb v načrtu tehnologije, z vsebino posamezne risbe, merilom in datumom zadnje spremembe.

List 0.1 do 1 predstavlja gradbene posege: obstoječe stanje objekta, rušitve, novo stanje, pozidave, faznosti izvedbe, začasne pozidave...

LIST 14 LIST 15

Simbol predstavlja t.i. "elevation view" oz. pogled na posamezno steno. Risbe "elevation view" so narisane v merilu 1:20. Na risbah so prikazane vse mikrolokacije priključkov z opisom posameznega priključka. Puščica v simbolu označuje smer pogleda, napis LIST X pa pove na katerem listu se ta pogled nahaja.

D- Toplotna obdelava 10 m²

Oznaka prestavlja tehnološko območje (ni nujno, da celoten prostor) z imenom in površino območja v m².

LIST 7

Oznaka t.i. "callout", predstavlja tlorisni del, ki je v merilu 1:20 predstavljen na ločenem listu. Oznaka je uporabljena predvsem za priključke izdelane iz tal ali stropa, ki jih v "elevation view" pogledu ne moremo prikazati. Na risbah so prikazane vse mikrolokacije priključkov z opisom posameznega priključka.

p2 LIST 2

Oznaka t.i. "section view", predstavlja prerez preko stene ali opreme, ki je v merilu 1:20 predstavljen na ločenem listu. Oznaka je uporabljena predvsem za prerez opreme, opreme ki stoji ob steni, prikaz parapeta oken... Na glavi prereza je podatek o imenu prereza (kot npr. p2) ter list na katerem se prerez nahaja (kot npr. LIST2)

Seznam risb		
Številka lista	Ime risbe	Print / sprememba
LIST 0	Tloris oznak pogledov	1.12.2025
LIST 1	Tloris postavitve tehnološke opreme	1.12.2025
LIST 2	Tloris izvedbe gradbenega cokla	1.12.2025
LIST 3	Tloris izvedbe talnih rešetk	1.12.2025
LIST 4	Shema izvedba mehčane vode	1.12.2025
LIST 5	Tloris izvedbe stenskih vogalnikov in linijskih zaščit	1.12.2025
LIST 10	Tloris- priključki iz gradbenega cokla	1.12.2025
LIST 11	Tloris in pogled-D in E-Zamrzovalnica in hladilnica- priključki iz stropa	1.12.2025
LIST 11.1	Tloris-D in E-Zamrzovalnica in hladilnica- freonske povezave	1.12.2025
LIST 12	Pogled-C- Administracija- S	1.12.2025
LIST 13	Pogled-D- Zamrzovalnica- V	1.12.2025
LIST 14	Pogled-E- Hladilnica- Z	1.12.2025
LIST 15	Pogled-F- Čistila- V	1.12.2025
LIST 16	Pogled-G- Shramba- J	1.12.2025
LIST 17	Pogled-H- Priprava zelenjave- S	1.12.2025
LIST 18	Pogled-I- Priprava mesa- J	1.12.2025
LIST 19	Pogled-J- Priprava hladnih jedi- S	1.12.2025
LIST 20	Pogled-K- Toplotna obdelava- J	1.12.2025
LIST 21	Pogled-L- Komunikacija- S	1.12.2025
LIST 22	Pogled-M- Pomivanje jedilne posode- V	1.12.2025
LIST 23	Pogled-N- Pomivanje kuhinjske posode- Z	1.12.2025
LIST 24	Tloris- Kavarna- priključki iz tal	1.12.2025
LIST 25	Pogled-O- Kavarna- Z	1.12.2025

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: PROprima d.o.o., Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 0 As indicated
--	--	--

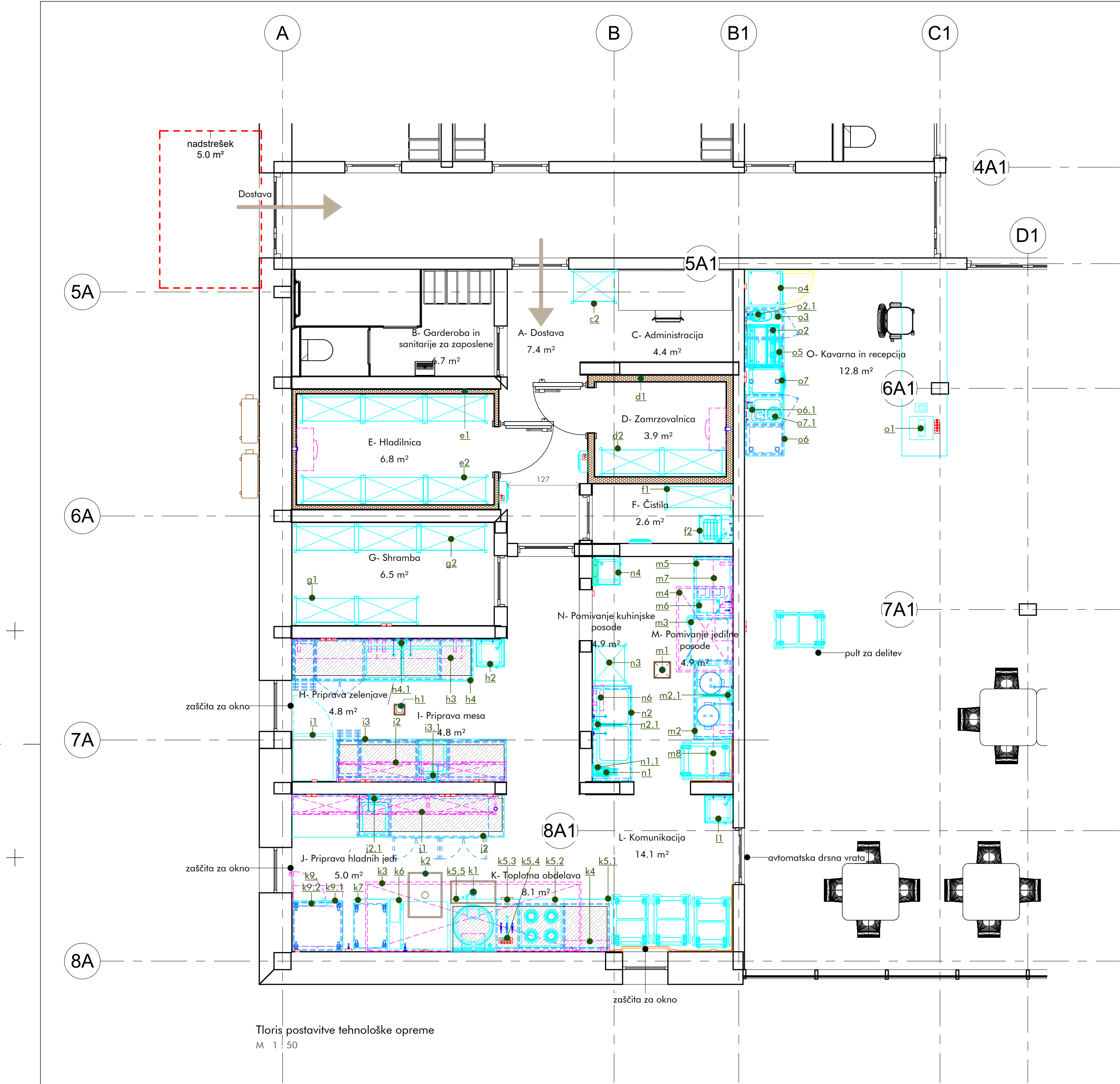
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
-----------------	---------------------------------	--

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	--	---

POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris oznak pogledov	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
--	---	---



PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris postavitev tehnološke opreme
M 1 : 50

SPLOŠNE OPOMBE /detajlne opis izvedbe je podan v tehničnem poročilu

1. Načrt tehnološke opreme obsega samo priključke potrebne za priključitev tehnološke opreme.
2. Izbrani dobavitelj opreme je dolžan pred dobavo in montažo opreme pridobiti pisno potrditev za vso ponujeno opremo. Potrditev se izvede na osnovi detajlne tehnične dokumentacije.
3. Lokacije in vrednosti priključkov tehnološke opreme je dolžan preveriti pogodbeni dobavitelj tehnološke opreme. V primeru sprememb je dolžan pisмено sporočiti spremembe projektantom, izvajalcem in investitorju in spremembe oddati kot dopolnitev načrta.
4. Pogodbeni dobavitelj opreme je dolžan pred popločenjem pregledati in prevzeti objekt in podati morebitne pisne pripombe.
5. Posamezne vezave elektro, vodovodnih priključkov ter prezračevalnih kanalov so podane v ustreznih projektih.
6. Dimenzije je potrebno preveriti na objektu. Mere lahko odstopajo od dejanskega stanja. Izvajalci so dolžni mere preveriti na objektu.

OPOMBE VEZANE NA ELEKTRO IN ŠTALACIJE:

1. Vse priključne doze, vtičnice in kabli morajo biti usklajene z ostalo opremo, načrtom arhitekture in veljavno zakonodajo.
2. Potrebno je izvesti ožičenje za izenačevanje potencial za vse elemente izdelane iz nerjaveče pločevine (delovne pulte, stenske omarice, talne rešetke, posamezne aparate...)
3. Priključitev tehnološke opreme na vodnike za izenačevanja potenciala izvede pogodbeni izvajalec opreme. Končne meritve upornosti izvede pogodba izvajalec elektro inštalacij.
4. V načrtu tehnološke opreme niso upoštevani priključki za ozvočenje, prezračevalne enote, dvigala, informacijsko opremo in ostalo varnostno in nadzorno opremo v objektu.
5. Vsa računalniška oprema: blagajne, video nadzor, nadzor dostopa je potrebno obdelati po načrtu IT opreme.
6. Vse vgrajene komponente elektro inštalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.

OPOMBE VEZANE NA STROJNE IN ŠTALACIJE:

1. Vsi priključki za PHV, PTV, PHTV in PPL so zaključeni z ustreznim krogelnim ventilom ali ustrezno enoročno mešalno baterijo, kot je to definirano v načrtu tehnološke opreme. Enoročne mešalne baterije (montirane na steno in pulte) so vključene v popis tehnološke opreme kuhinje.
2. Priključki iz tal so zaključeni z ustreznim krogelnim ventilom postavljenim v horizontalno lego max. 10 cm od tal.
3. Vsi odtoki morajo biti primerno izvedeni s protismradno zaporo.
4. Priključki ventilacijskega in odzračevalnega sistema (napa, strop) so definirani v načrtu strojnih inštalacij.
5. Vsi talni odtoki npr. pomivalni stroj... so vezani preko talnih sifonov oz. ustreznega sistema protismradnih zapor. Izvedbo rešetk in sifonov je potrebno uskladiti z izvedbo talnih odtokov.
6. Vsi odtoki iz kuhinje morajo biti speljani preko lovilca maščob in izvedeni po ustrezno veljavnih zakonih, priporočilih in standardih.
7. Vse vgrajene komponente strojnih inštalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.
8. Morebitna centralna priprava mehke vode je definirana v načrtu strojnih inštalacij. V primeru ločenih mehčalcev (za posamezno napravo) so ti mehčalci opisani v načrtu tehnološke opreme.

OPOMBE VEZANE NA GRADBENA DELA:

1. Vsi gradbeni materiali in komponente morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.
2. Pozicija nekotiranih talnih rešetk se izvede glede na stanje na objektu in načina polaganja talne keramike oz. tal.
3. Vse preboje preko sten, plošč nad 50 mm za izvedbo npr.: ločenega hladilnega sistema tehnološke opreme (hladilnice...) in izvedbo šankomatov je potrebno upoštevati v popisu gradbenih del. Izvedbo prebojem mora potrditi odgovorni vodja del.
4. Gradbeni coki za postavitve tehnološke opreme morajo biti upoštevane v popis gradbenih del
5. Plastične cevi (ki so vgrajene pod talno ali stensko keramiko) za povezavo npr.: šankomat so del projekta gradbenih del.

Opomba:

1. vodja projekta in/ali pooblaščen inženir arhitekture sta dolžna preveriti vse dimenzije obstoječega stanja in pripraviti končne arhitekturne podloge.
2. načrt tehnologije ni osnova za izvedbo gradbenih del.
3. v načrtu arhitekture je potrebno upoštevati popis rušitev, novogradnje in izvedbo GOI del potrebnih za faznost izvedbe (npr: začasne stene; zaščita...)

LEGENDA	
	tehnološka oprema
	podpultna tehnološka oprema
	nadpultna tehnološka oprema
	interiorska oprema

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

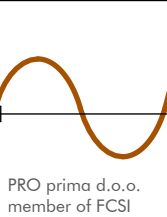
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

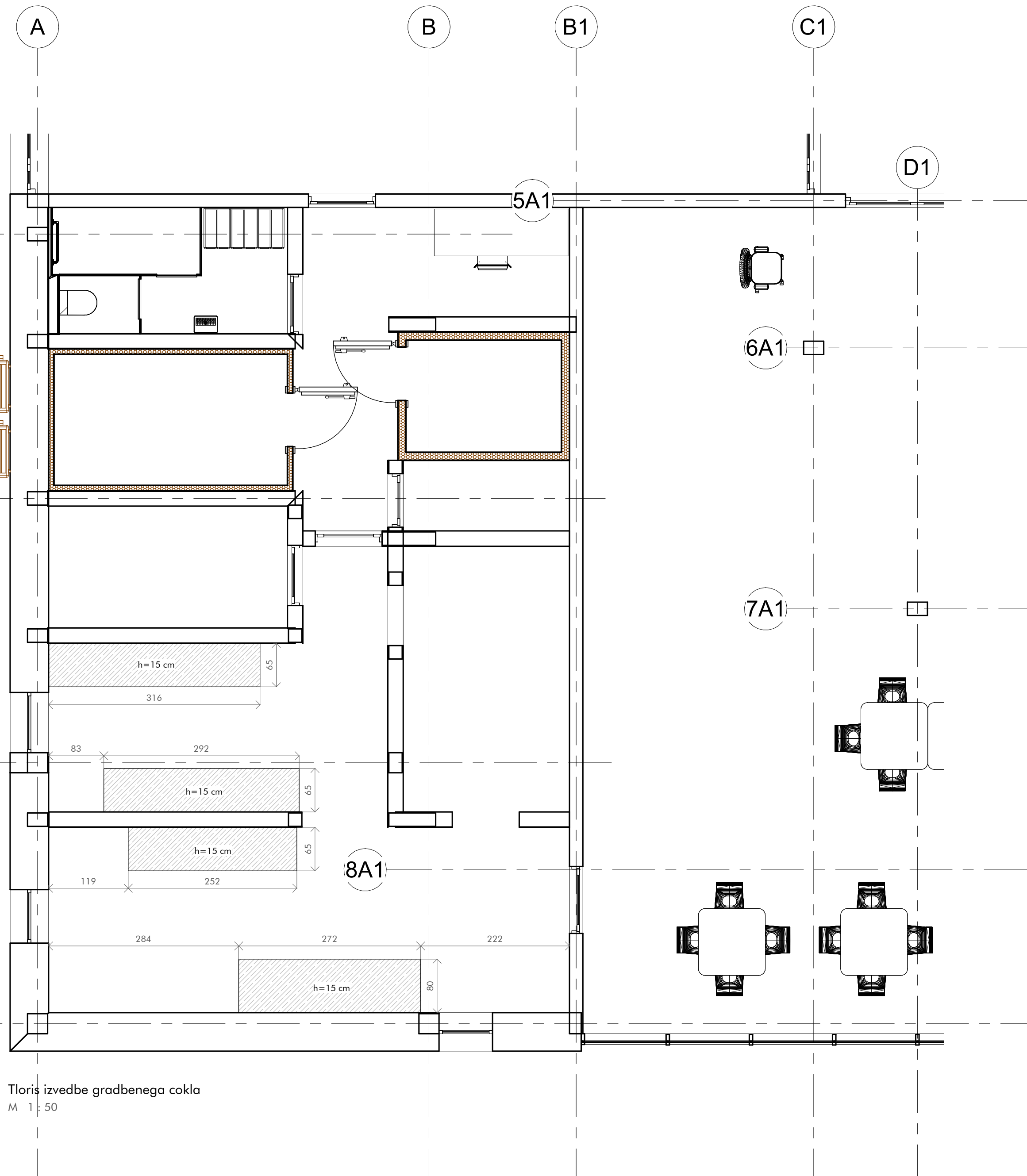
PROJEKTANT: Propius d.o.o., Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILLO: Načrt oznaka 5 LIST 1 As indicated
---	--	---

VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/ARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
-----------------	---------------------------------	---

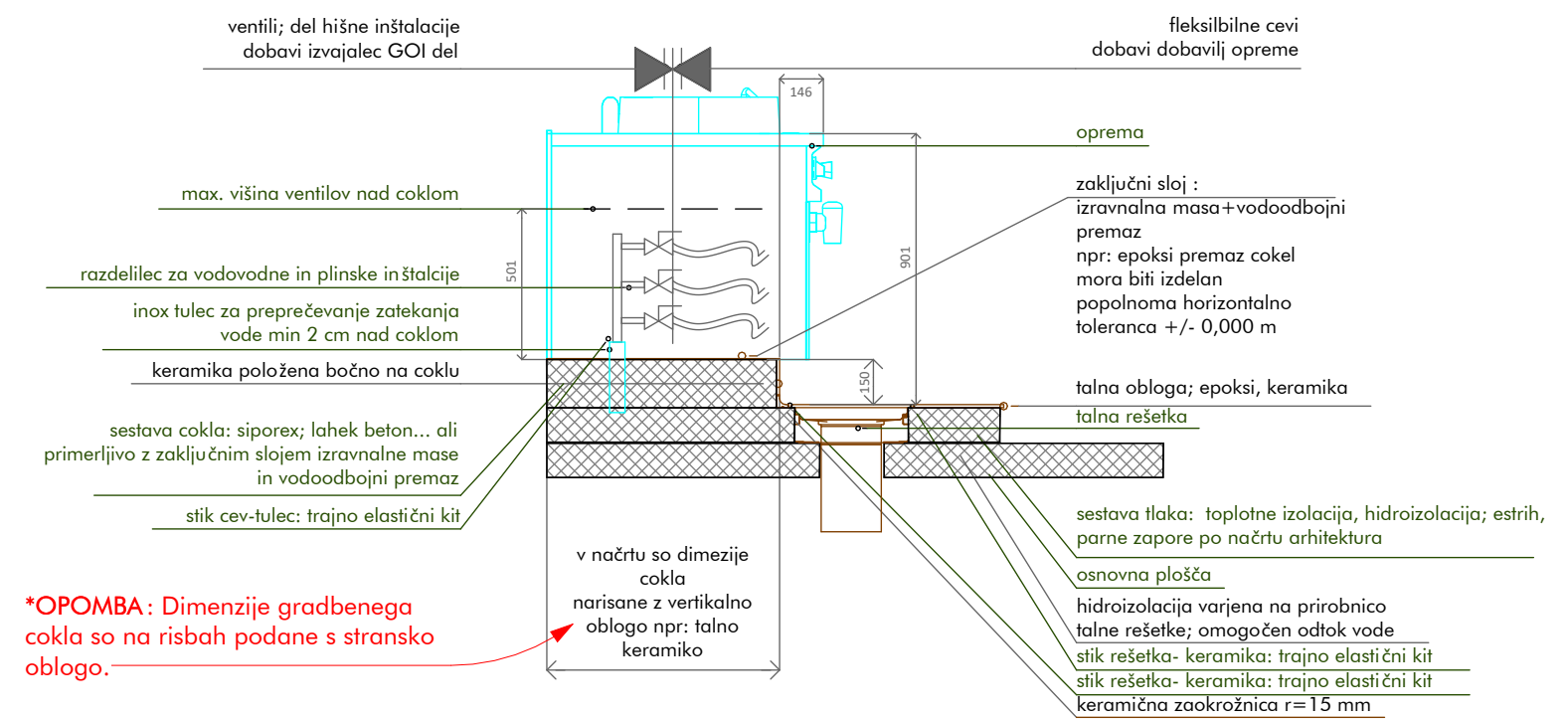
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	--	---

POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris postavitev tehnološke opreme	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.propius.si info@proprima.si
--	---	--





Tloris izvedbe gradbenega cokla
M 1 : 50



Detail izvedbe gradbenega cokla - termični blok

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

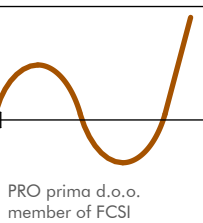
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

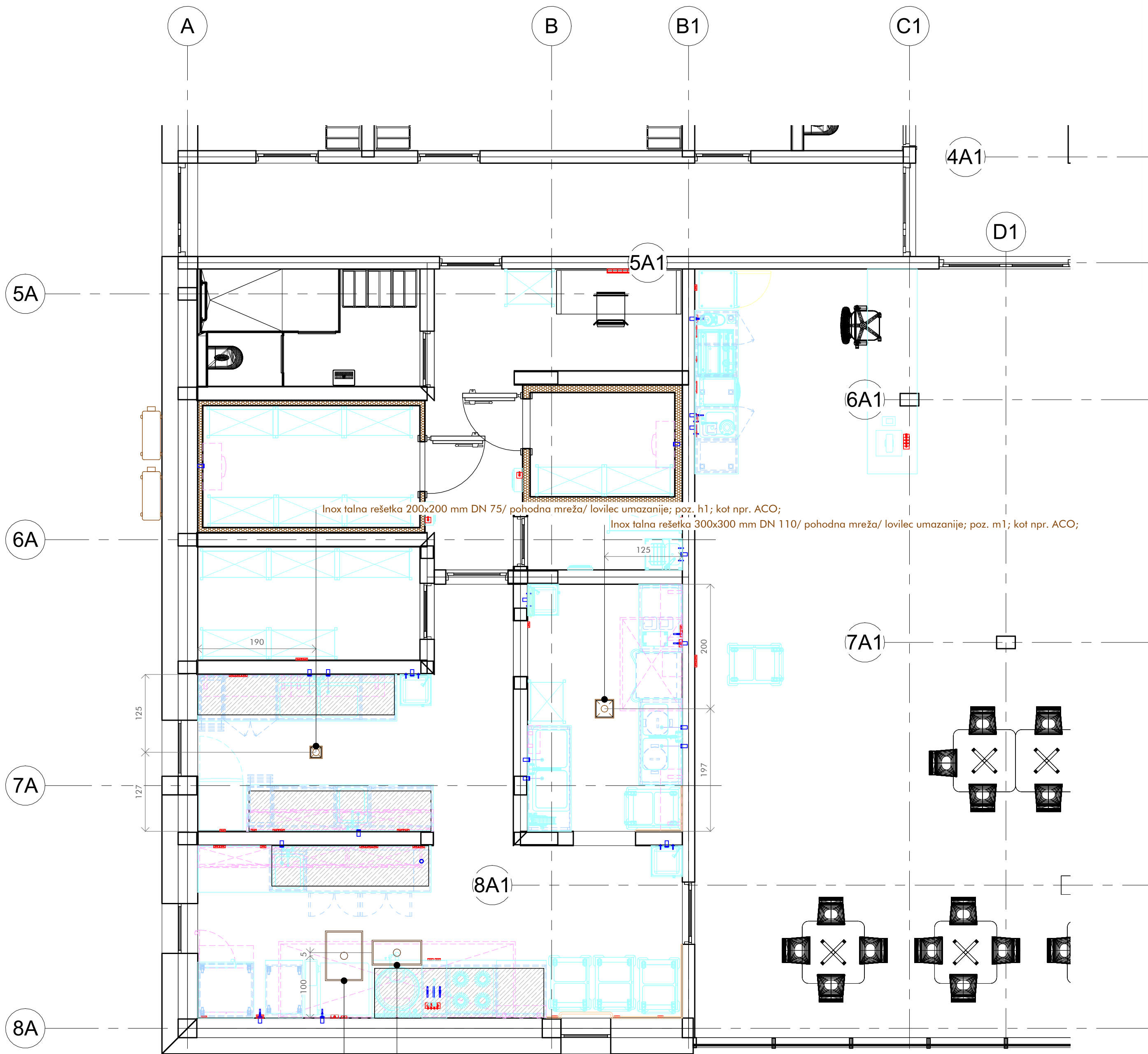
PROJEKTANT: Proplus d.o.o., Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 2 As indicated
---	--	--

VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
-----------------	---------------------------------	--

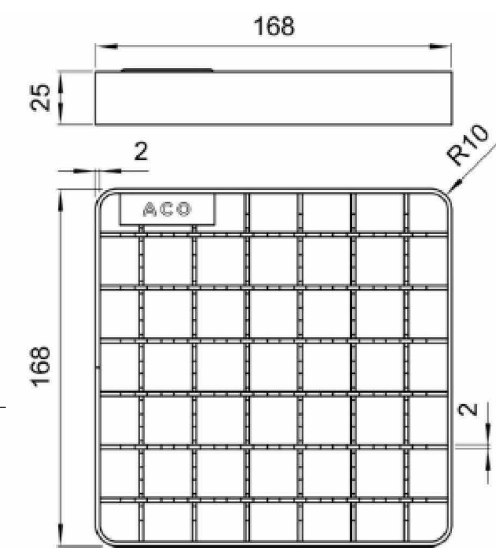
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	--	---

POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe gradbenega cokla	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
--	---	---

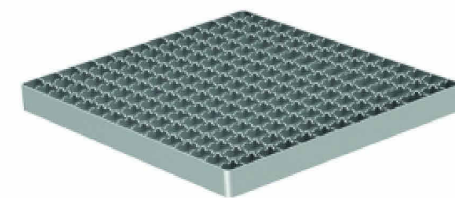




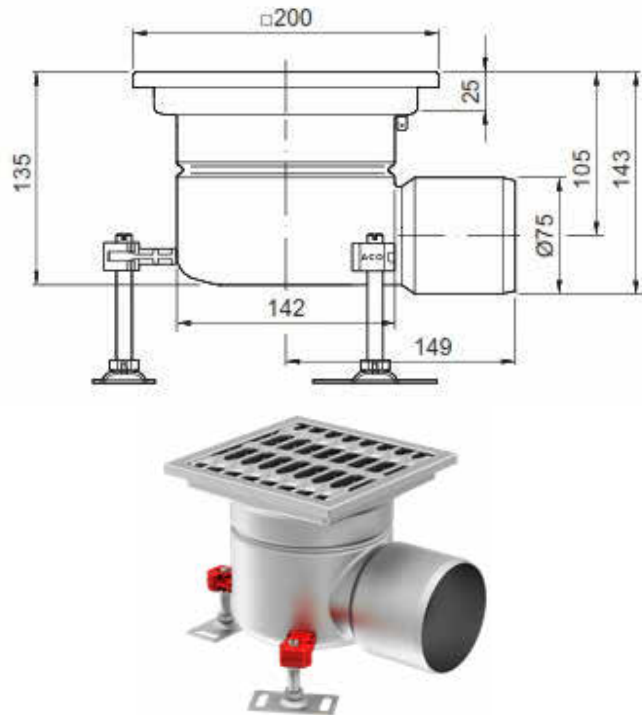
Tloriš izvedbe talnih rešetk
M 1 : 50



- Certificirana v skladu z EN 1253-1
- Izdelana iz nerjavečega jekla oznake 1.4301 (304) ali 1.4404 (316L)
- Elektropolirana (po elektrokemijskem postopku)
- Protidrsna pokrivna rešetka (R 11)



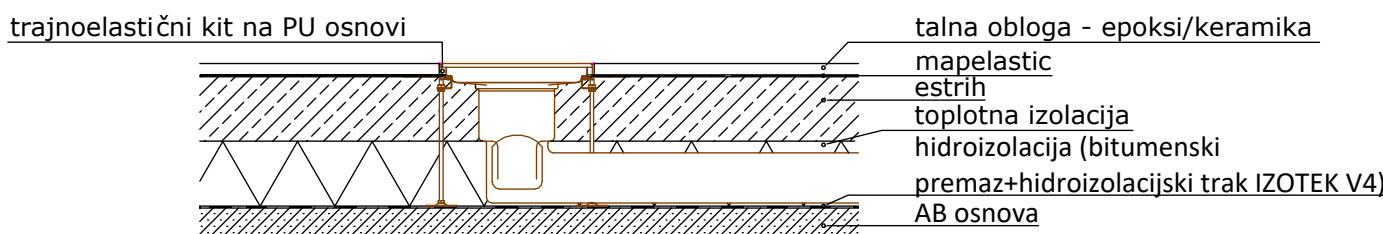
- Razred obremenitve L 15
- Higijenski design, ki vključuje široko odprtino, posamezni deli so izdelani z vlečenjem pločevine in z minimalnim številom zvarov, kar zmanjšuje možnost korozije in zadrževanja bakterij, vse v skladu s SIST EN 1672 in SIST EN ISO 14159.



Talna rešetka za točkovno odvodnjavanje.



Detail polaganja keramike: Keramiko v oddaljenosti 1m od talne rešetke je potrebno položiti s padcem 1% proti talni rešetki.



02_DETAIL - talna rešetka _horizontalni iztok
M 1 : 20

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

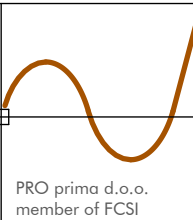
Nepooblaščen razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o., Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 3 As indicated
---	--	--

VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
-----------------	---------------------------------	--

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	--	---

POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloriš izvedbe talnih rešetk	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
--	--	---



2
LIST 11

PHMV DN20 iz stene h=45 cm; / direktno vezano na pomivalni stroj; podometno vezano na parnokonveksijsko peč in kotel /kot npr. Herz Kovina KV6xx.

PHMV DN20 iz gradbenega cokla h=0 cm; kotel /kot npr. Herz Kovina KV6xx /// podometno vezano preko mehčalca pri pomivanju posode

PHMV DN20 iz stene h=35 cm; parnokonveksijska peč /kot npr. Herz Kovina KV6xx /// podometno vezano preko mehčalca pri pomivanju posode

Schema izvedbe mehčane vode

M 1 : 50

LEGENDA

→ potek povezav hladne mehčane vode (PHMV)

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

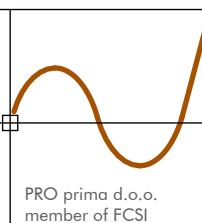
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

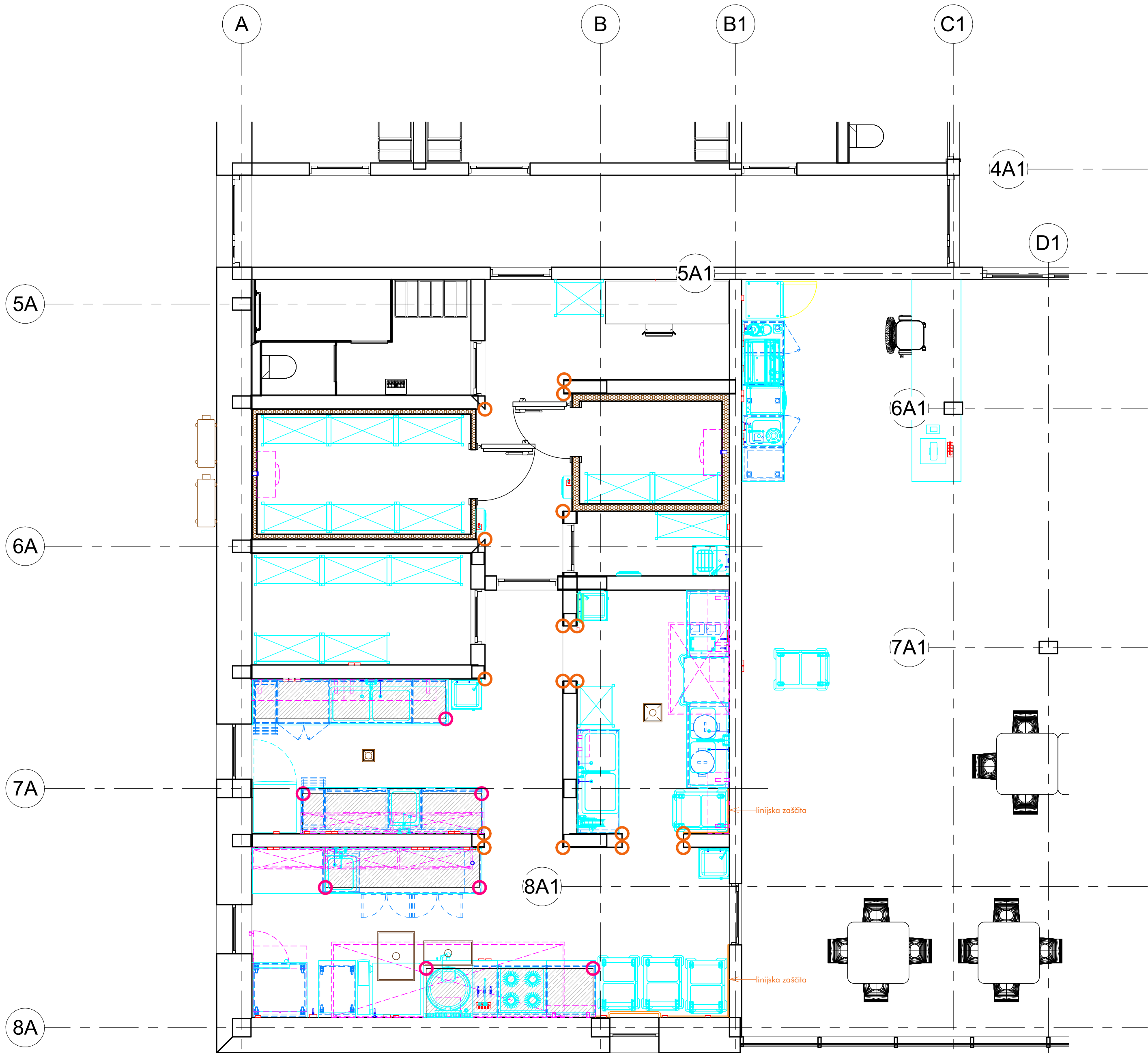
PROJEKTANT: Proplus d.o.o., Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERLO: Načrt oznaka 5 LIST 4 1 : 50
---	--	---

VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
-----------------	---------------------------------	--

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	--	---

POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Schema izvedba mehčane vode	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
--	---	---





LEGENDA

- linijska zaščita zidu
- inox stenski vogalnik
- inox vogalnik na gradbenem coku

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

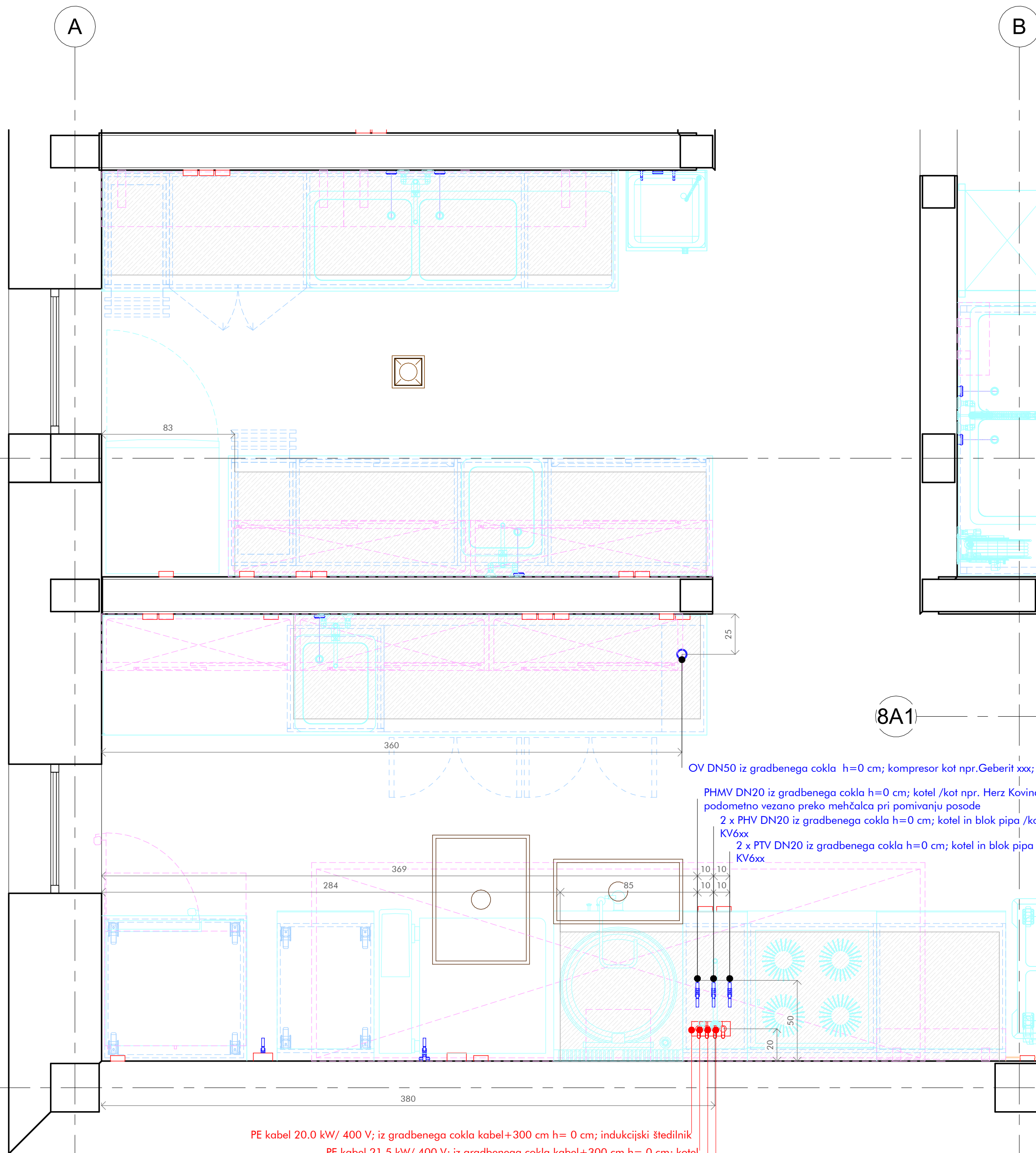
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o., Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 5 1 : 50
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024



PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe stenskih vogalnikov in linijskih zaščit	PRO prima d.o.o. member of FCSI

Tloris izvedbe stenskih vogalnikov in linijskih zaščit
M 1 : 50



OV DN50 iz gradbenega cokla h=0 cm; kompresor kot npr.Geberit xxx;
PHMV DN20 iz gradbenega cokla h=0 cm; kotel /kot npr. Herz Kovina KV6xx ///
podometno vezano preko mehčalca pri pomivanju posode
2 x PHV DN20 iz gradbenega cokla h=0 cm; kotel in blok pipa /kot npr. Herz Kovina
KV6xx
2 x PTV DN20 iz gradbenega cokla h=0 cm; kotel in blok pipa /kot npr. Herz Kovina
KV6xx

PE kabel 20.0 kW/ 400 V; iz gradbenega cokla kabel+300 cm h= 0 cm; indukcijski štedilnik
PE kabel 21.5 kW/ 400 V; iz gradbenega cokla kabel+300 cm h= 0 cm; kotel
PE kabel 0.5 kW/ 230 V; iz gradbenega cokla kabel+300 cm h= 0 cm; namizni aparati ///vezano
na vtičnico, vgrajeno v masko pulta
PE kabel 0.5 kW/ 230 V; iz gradbenega cokla kabel+300 cm h= 0 cm; namizni aparati ///vezano
na vtičnico vgrajeno v masko pulta

LEGENDA

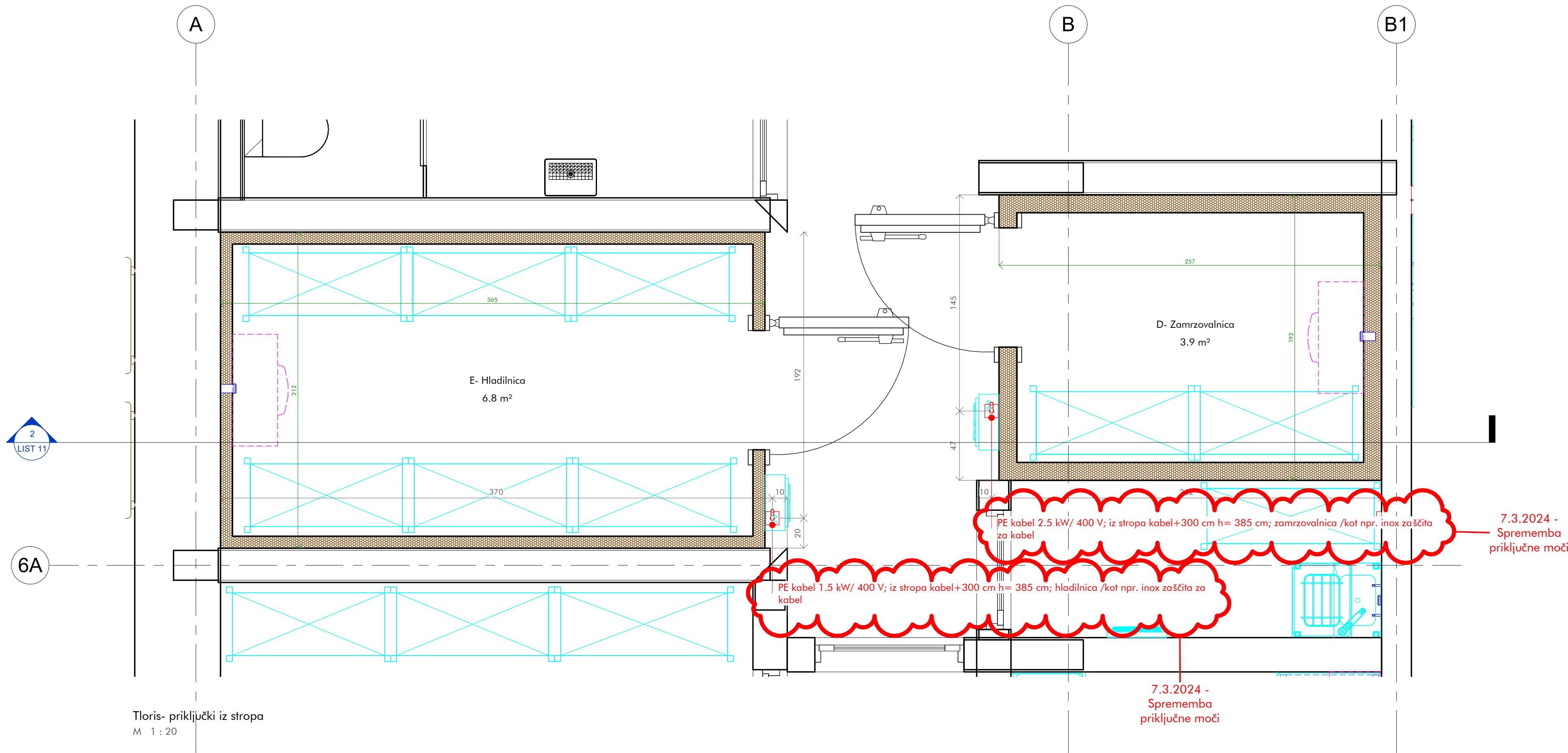
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehtane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

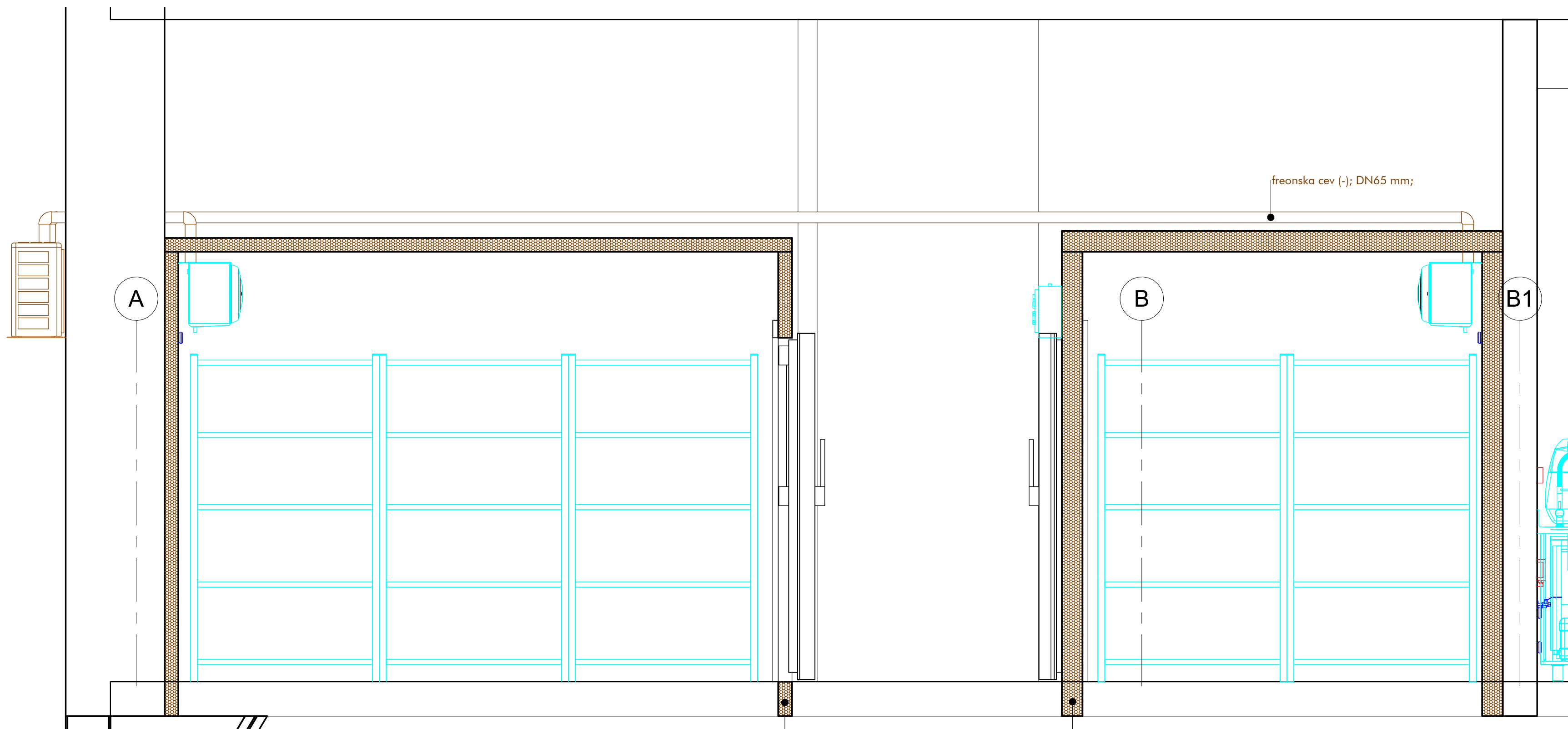
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o., Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 10 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris- priključki iz gradbenega cokla	PRO prima d.o.o. member of FCSI

Tloris- priključki iz gradbenega cokla
M 1 : 20



Tloris- priključki iz stropa
M 1 : 20



Prerez-D in F- Zamrzovalnica in hladilnica- S
M 1 : 20

Panel se izvede do osnovne plošče

Panel se izvede do osnovne plošče

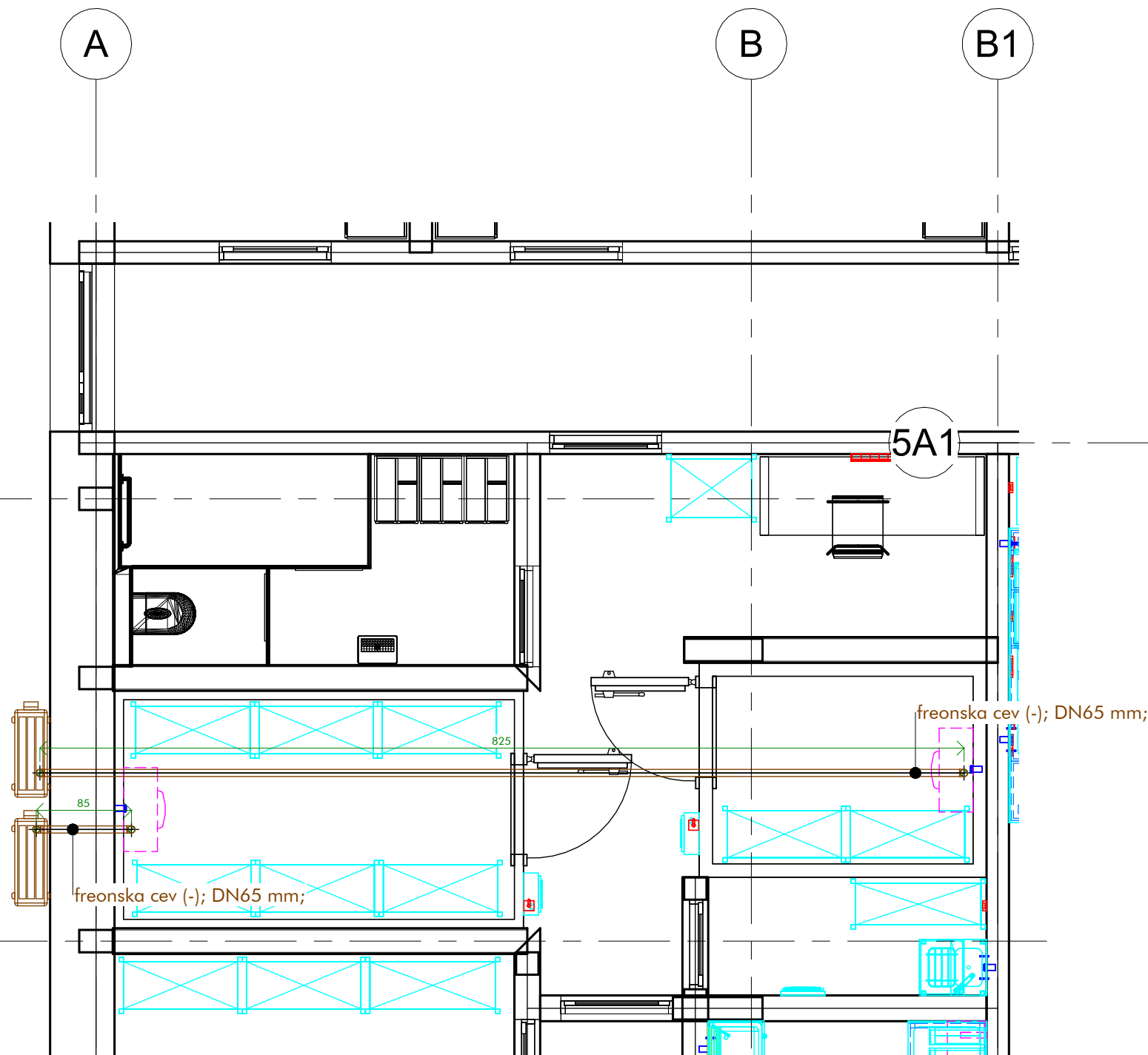
LEGENDA	
PE - priključek elektrike	
PHV - priključek hladne vode	
PHTV - priključek hladne in tople vode	
PTV - priključek tople vode	
OV - odtok vode	
PHMV - priključek hladne mehčane vode	
PPL-priključek plina	
talna rešetka; sifon - sifonizirano	
priključek ozemljitve potencialov	
inox stenski vogalnik	

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obratnih del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

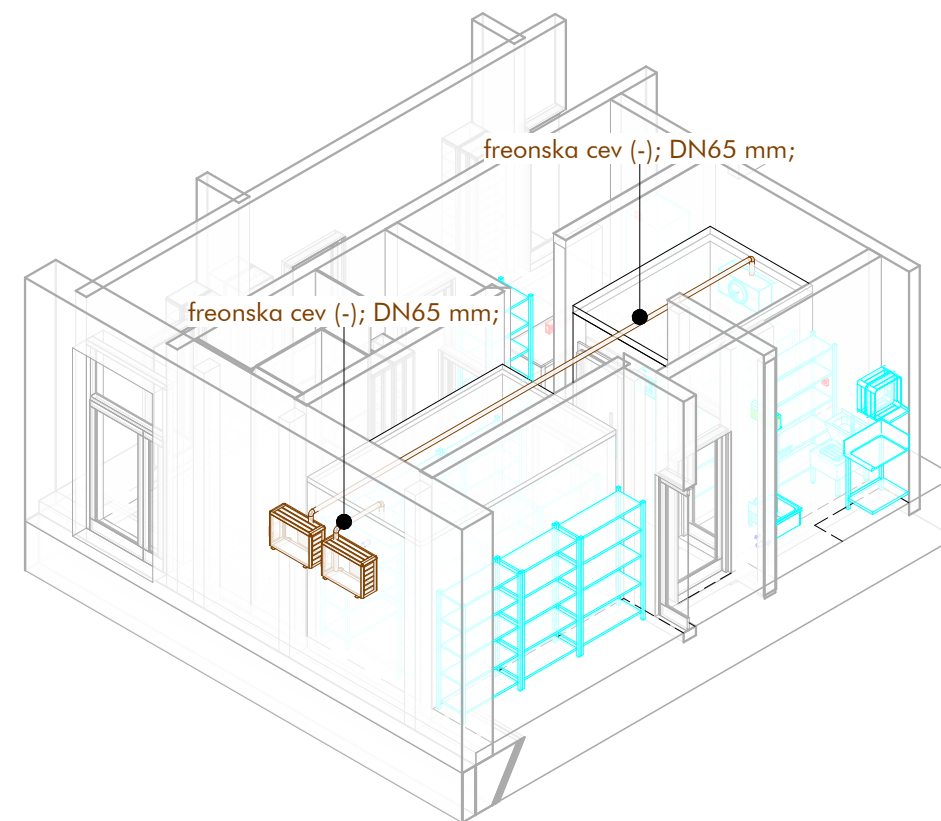
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:	INVESTITOR:	NAČRT/LIST/ANALO:
Proplus d.o.o., Sirma ulica 8 2000 Maribor	Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	Načrt oznaka 5 LIST 11 As indicated
VODIA PROJEKTA:	NAZIV GRAJENJE:	DATUM/VARIANTA:
	CIDO Majšperk	print: 1.12.2025 base: januar 2024

PROJEKTANT/TEHNOLOGIE:	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:	PROPRIMO d.o.o.
PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bilenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	xxx S-T/387-2024-PZl PZl- Projekt za izvedbo	Cesta Andreja Bilenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
KOORDINACIJSKI INŽENIR/TEHNOLOGIE:	VSEBINA RISBE:	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
Primož Černigoi u.d.i.s. T-0697	Tloris in pogled-D in E-Zamrzovalnica in hladilnica- priključki iz stropa	PRO prima d.o.o. member of FCSI



Tloris izvedbe freonskih cevi
M 1 : 50

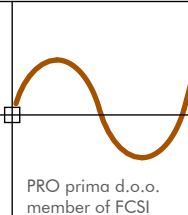


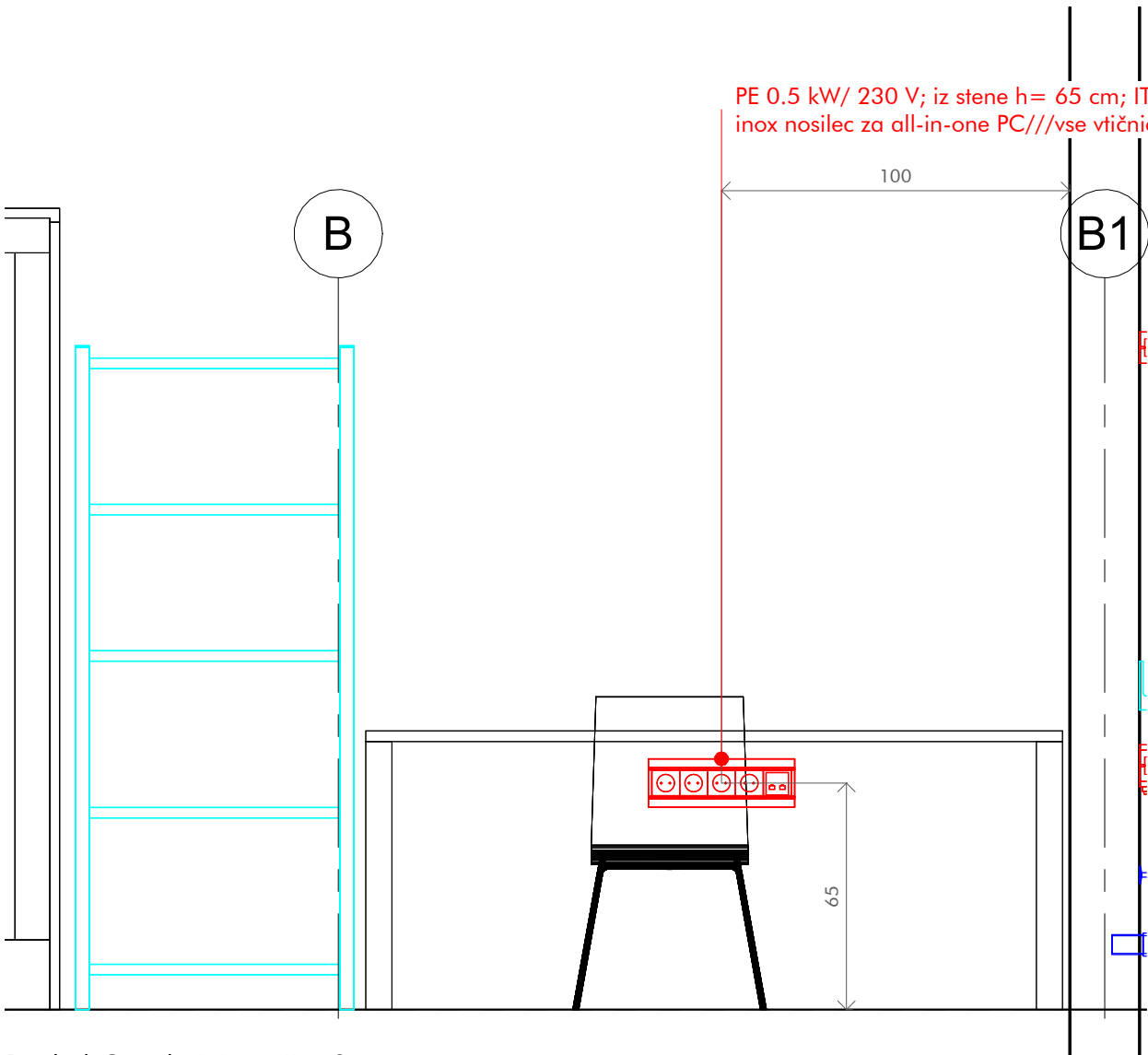
Stigmaflex cev za izvedbo freonske povezave

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 11.1 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris-D in E-Zamrzovalnica in hladilnica- freonske povezave	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





Pogled-C- Administracija- S
M 1 : 20

PE 0.5 kW/ 230 V; iz stene h= 65 cm; IT oprema ///vgrajeno 4x UTP in 4x vtičnica/ vse vgrajeno v inox nosilec za all-in-one PC///vse vtičnice in RJ 45 konektorji vodotesno zaprti v inox nosilec



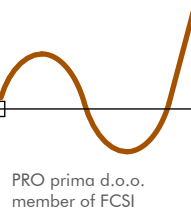
Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

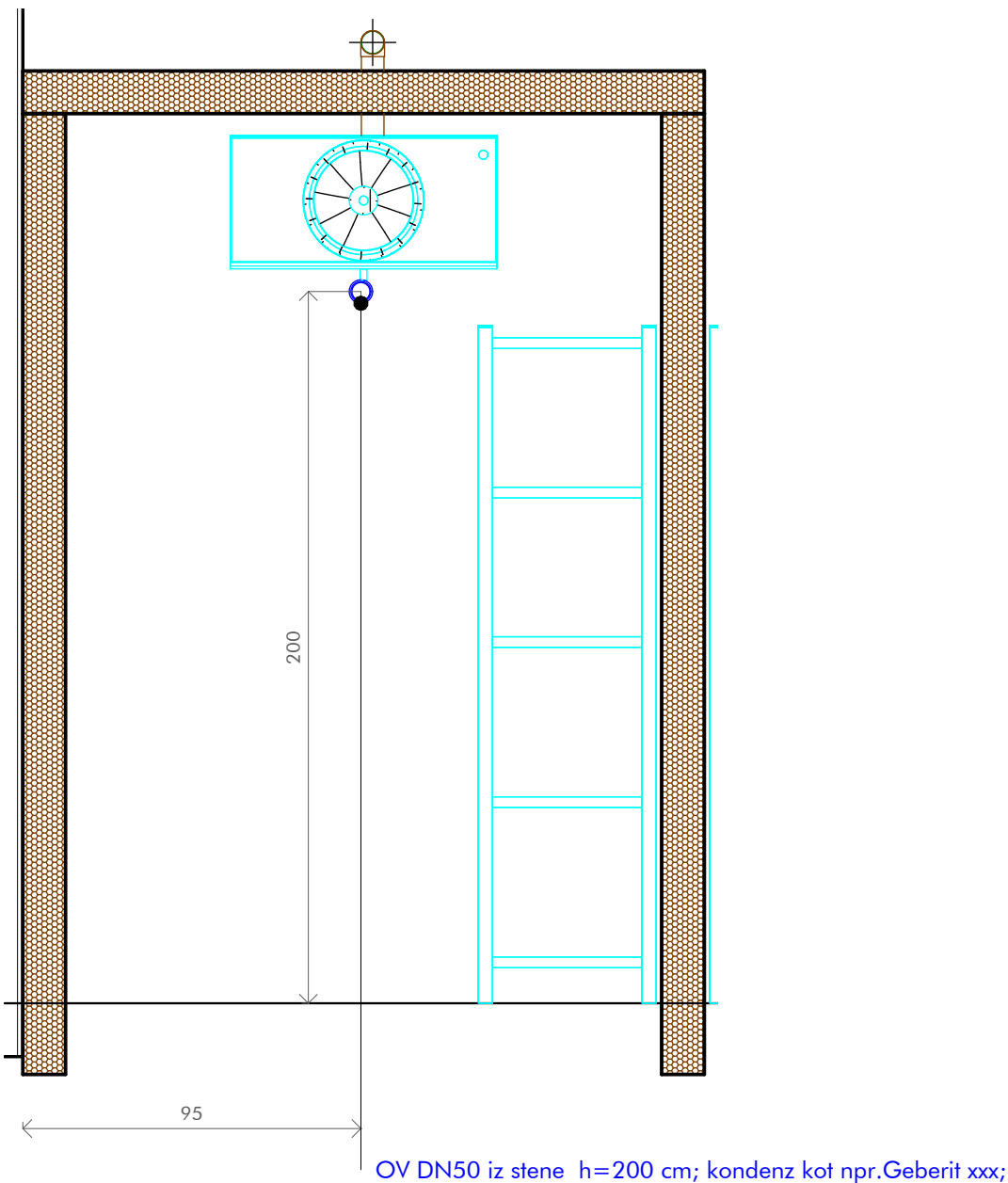
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

LEGENDA

PE - priključek elektrike
PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode
PPL-priključek plina
talna rešetka; sifon - sifonizirano
priključek ozemljitve potencialov
inox stenski vogalnik



PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 12 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČeni inženir tehnologije: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-C- Administracija- S	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





Pogled-D- Zamrzovalnica- V
M 1 : 20

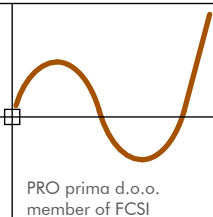
LEGENDA

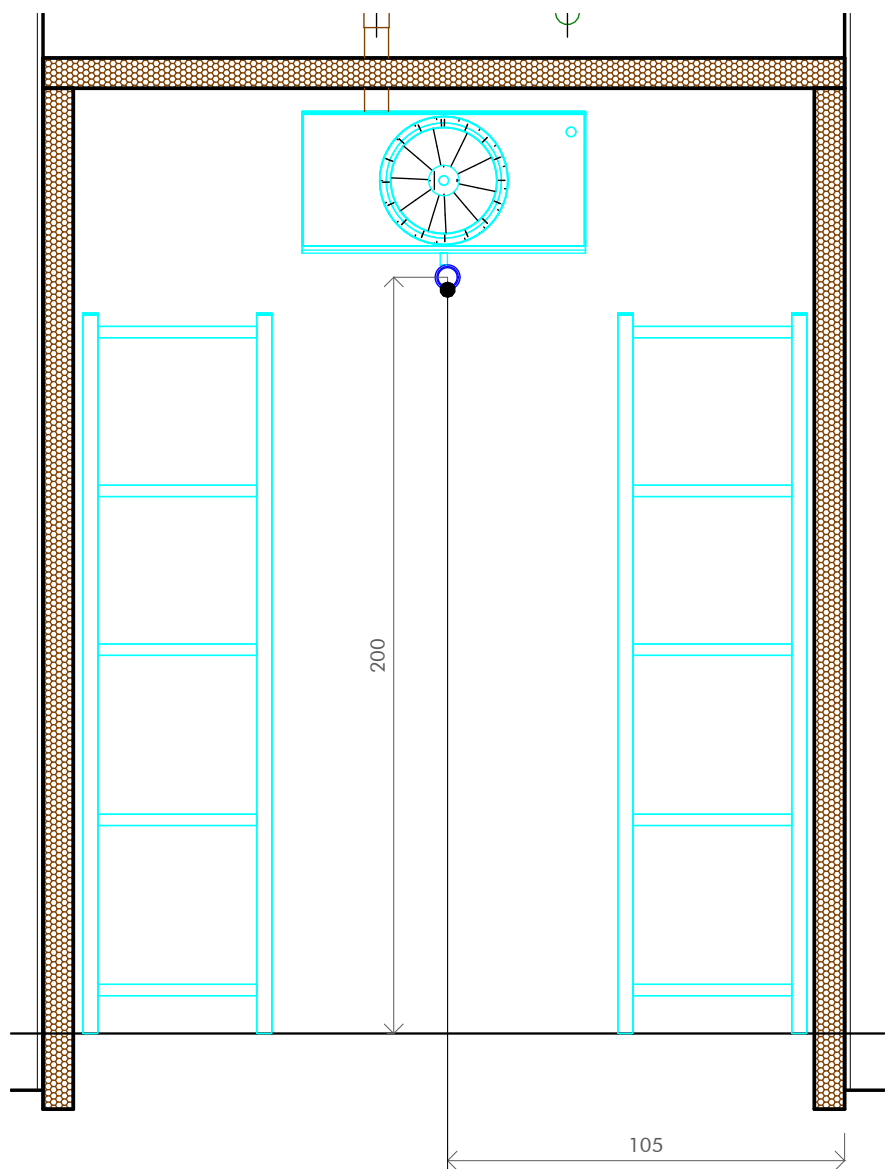
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
-  talna rešetka; sifon - sifonizirano
-  priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 13 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-D- Zamrzovalnica- V	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si







Pogled-E- Hladilnica- Z
M 1 : 20

OV DN50 iz stene h=200 cm; kondenz kot npr.Geberit xxx;

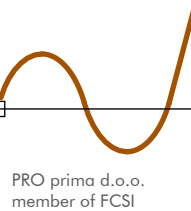
LEGENDA

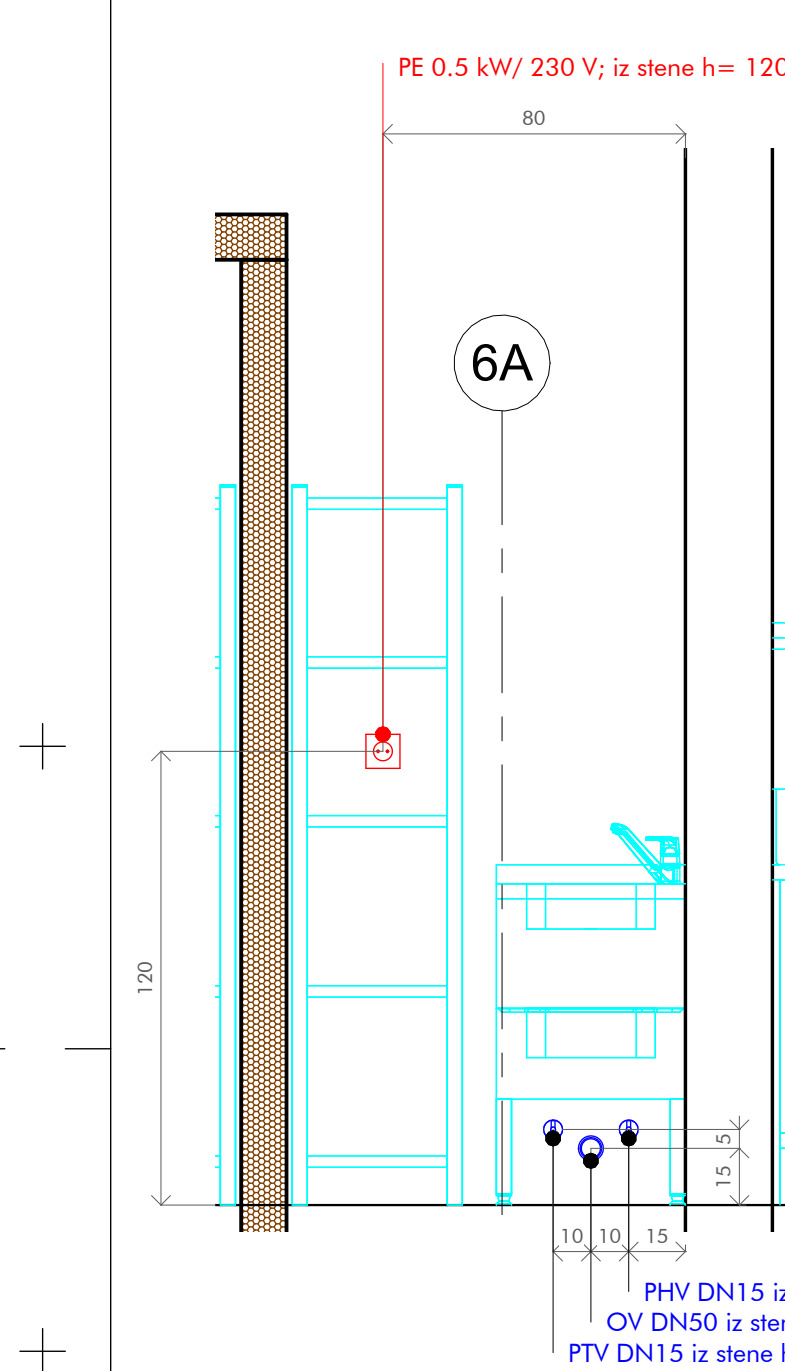
PE - priključek elektrike
PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode
PPL-priključek plina
 talna rešetka; sifon - sifonizirano
 priključek ozemljitve potencialov
inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 14 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-E- Hladilnica- Z	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





PE 0.5 kW/ 230 V; iz stene h= 120 cm; rezerva /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno

6A

PHV DN15 iz stene h=20 cm; trokadero /kot npr. Herz Kovina KV5xx
OV DN50 iz stene h=15 cm; trokadero kot npr. Geberit xxx;
PTV DN15 iz stene h=20 cm; trokadero /kot npr. Herz Kovina KV5xx

Pogled-F- Čistila- V
M 1 : 20

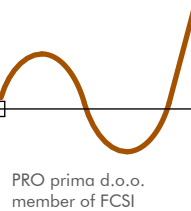
LEGENDA

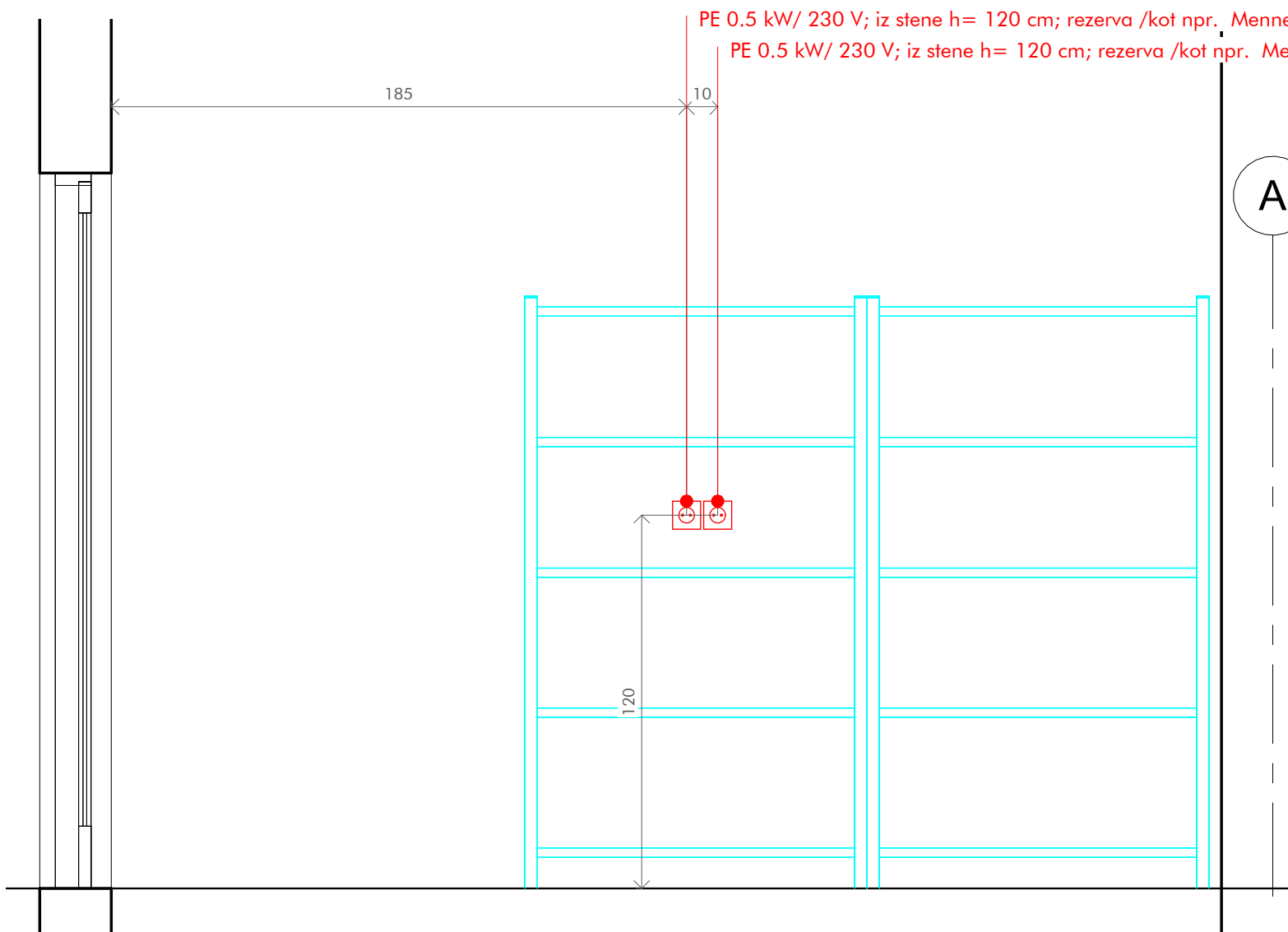
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 15 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-F- Čistila- V	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si







A



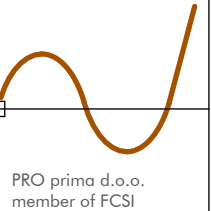
Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

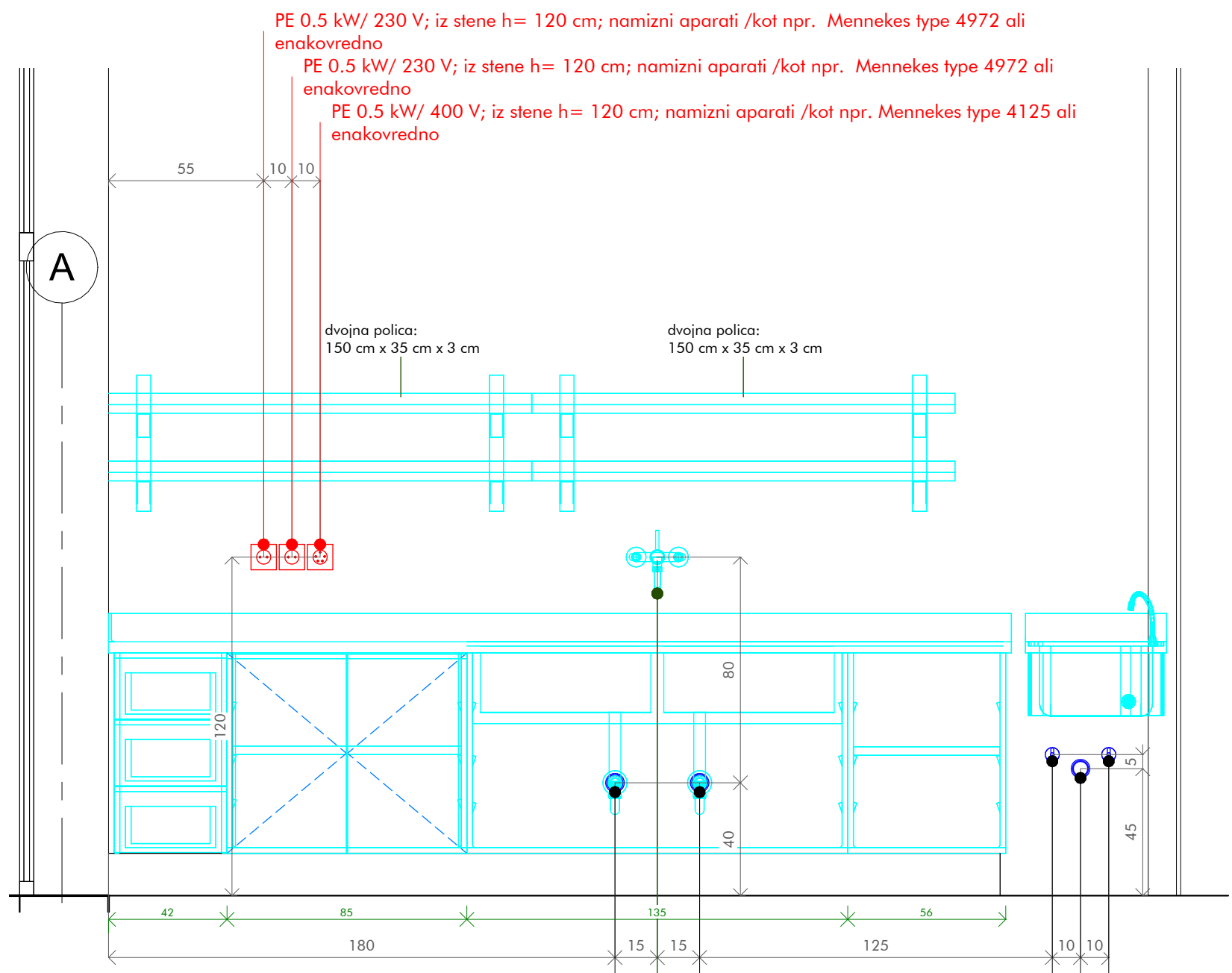
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

LEGENDA

PE - priključek elektrike
PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode
PPL-priključek plina
 talna rešetka; sifon - sifonizirano
 priključek ozemljitve potencialov
inox stenski vogalnik

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 16 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-G- Shramba- J	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





Pogled-H- Priprava zelenjave- S
M 1 : 20

PHV DN15 iz stene h=50 cm; sanitarni umivalnik /kot npr. Herz Kovina KV5xx
OV DN50 iz stene h=45 cm; sanitarni umivalnik kot npr. Geberit xxx;
PTV DN15 iz stene h=50 cm; sanitarni umivalnik /kot npr. Herz Kovina KV5xx
OV DN50 iz stene h=40 cm; korito kot npr. Geberit xxx;
PHTV DN 15; iz stene h=120 cm; poz. h4.1 kot npr. Echterm Model
2463.20/250 ali enakovredno; dobavi;
OV DN50 iz stene h=40 cm; korito kot npr. Geberit xxx;

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik



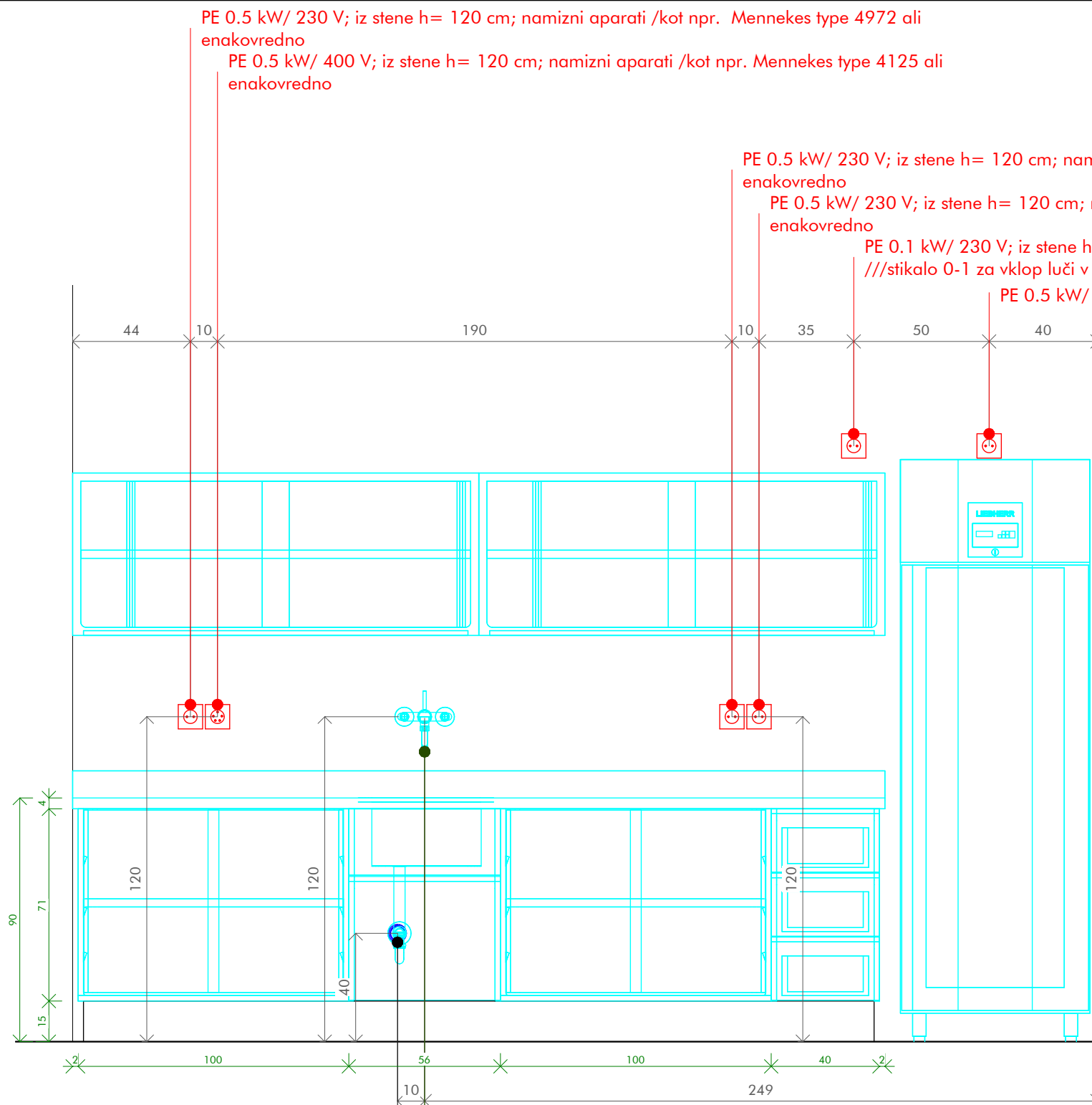
Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 17 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-H- Priprava zelenjave- S	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled-I- Priprava mesa- J
M 1 : 20

PHTV DN 15; iz stene h=120 cm; poz. i3.1 kot npr. Echterman Model 2463.20/250 ali enakovredno; dobavi;

OV DN50 iz stene h=40 cm; korito kot npr.Geberit xxx;

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

A



Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

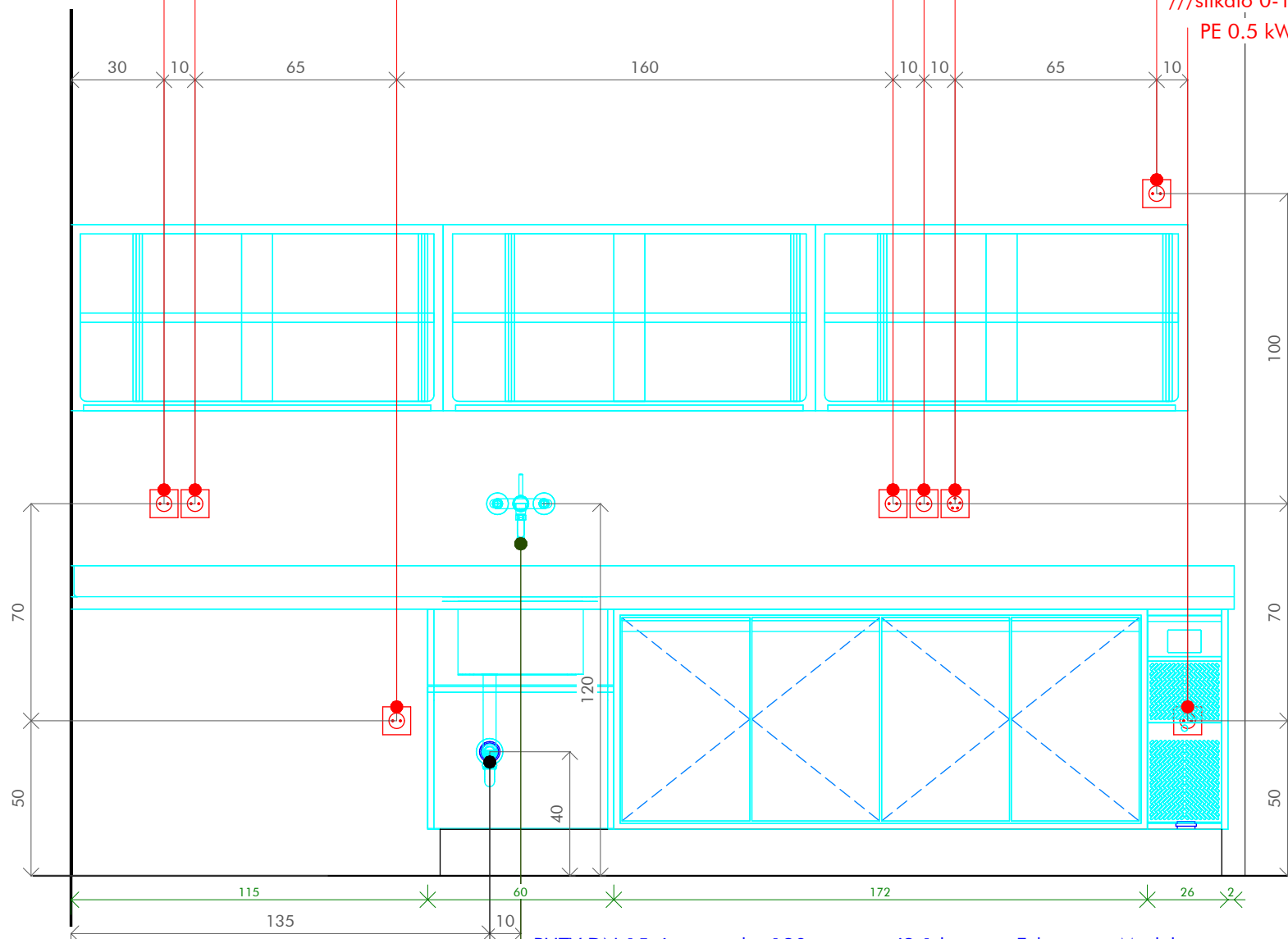
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 18 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-I- Priprava mesa- J	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si



PRO prima d.o.o.
member of FCSI

PE 0.5 kW/ 230 V; iz stene h= 120 cm; namizni aparati /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno
PE 0.5 kW/ 230 V; iz stene h= 120 cm; namizni aparati /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno
PE 0.5 kW/ 230 V; iz stene h= 50 cm; hitri ohlajevalnik /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno
PE 0.5 kW/ 230 V; iz stene h= 120 cm; namizni aparati /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno
PE 0.5 kW/ 230 V; iz stene h= 120 cm; namizni aparati /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno
PE 0.5 kW/ 400 V; iz stene h= 120 cm; namizni aparati /kot npr. Mennekes type 4125 ali enakovredno
PE 0.1 kW/ 230 V; iz stene h= 220 cm; LED luči /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno
///stikalo 0-1 za vklop luči v omari
PE 0.5 kW/ 230 V; iz stene h= 50 cm; kompresor /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno



PHTV DN 15; iz stene h=120 cm; poz. j2.1 kot npr. Echtermann Model 2463.20/250 ali enakovredno; dobavi;
OV DN50 iz stene h=40 cm; korito kot npr. Geberit xxx;

Pogled-J- Priprava hladnih jedi- S
M 1 : 20

LEGENDA

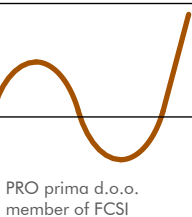
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

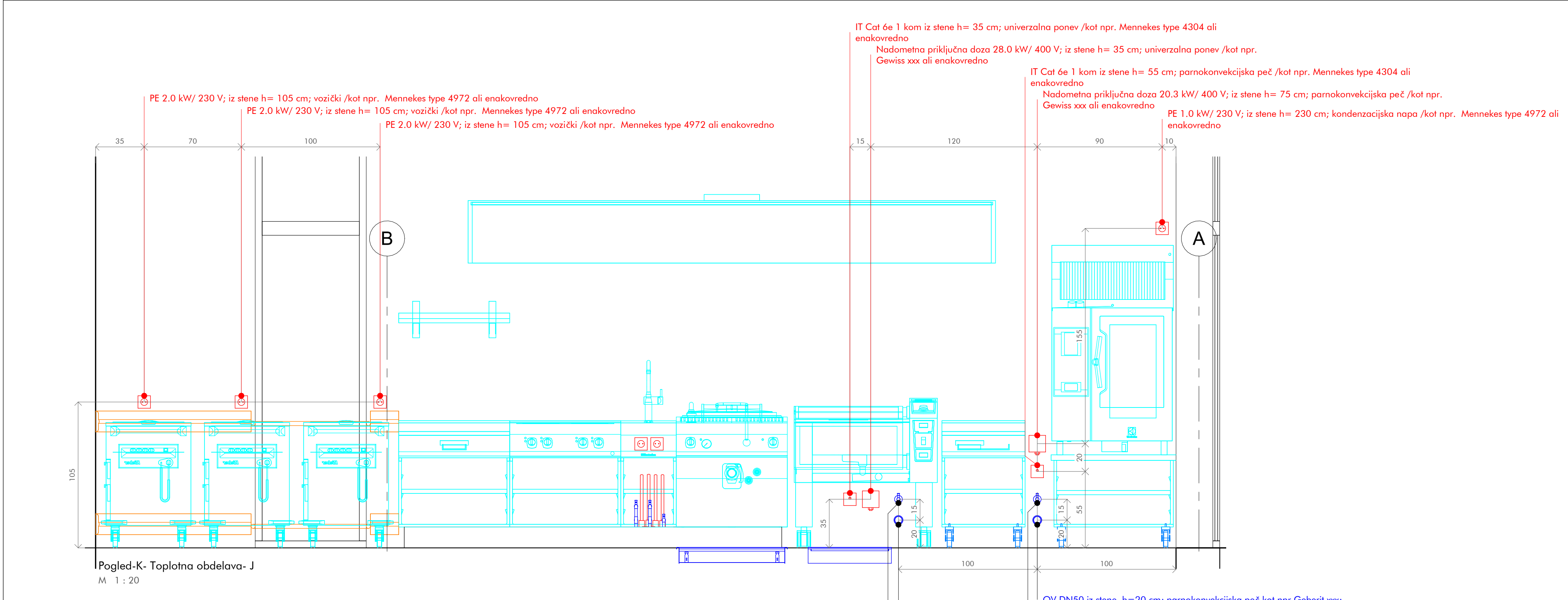


Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplur d.o.o. Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 19 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-J- Priprava hladnih jedi- S	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





LEGENDA	
PE - priključek elektrike	
PHV - priključek hladne vode	
PHTV - priključek hladne in tople vode	
PTV - priključek tople vode	
OV - odtok vode	
PHMV - priključek hladne mehčane vode	
PPL-priključek plina	
talna rešetka; sifon - sifonizirano	
priključek ozemljitve potencialov	
inox stenski vogalnik	

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

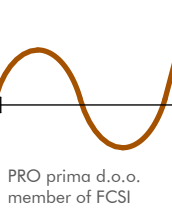
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o., Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 20 As indicated
---	--	---

VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
-----------------	---------------------------------	--

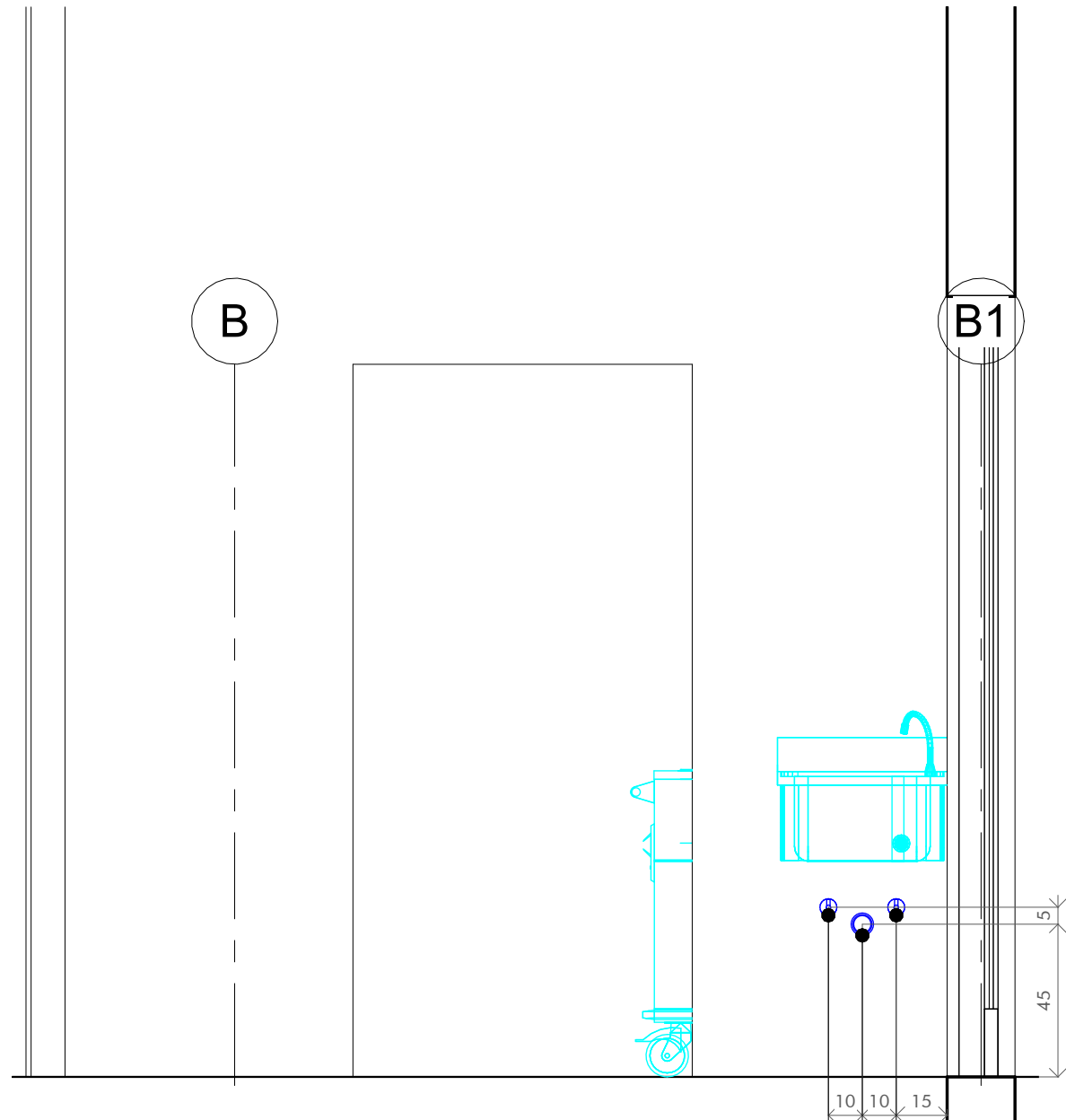
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	--	---

POOBlašČENI INŽENIRI TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-K- Toplotna obdelava- J	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
---	--	---



B

B1



Pogled-L- Komunikacija- S
M 1 : 20

PHV DN15 iz stene h=50 cm; sanitarni umivalnik /kot npr. Herz Kovina KV5xx
OV DN50 iz stene h=45 cm; sanitarni umivalnik kot npr.Geberit xxx;
PTV DN15 iz stene h=50 cm; sanitarni umivalnik /kot npr. Herz Kovina KV5xx



Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

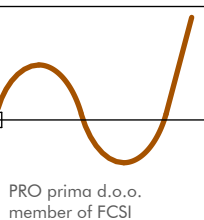
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 21 As indicated
--	--	---

VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
-----------------	---------------------------------	--

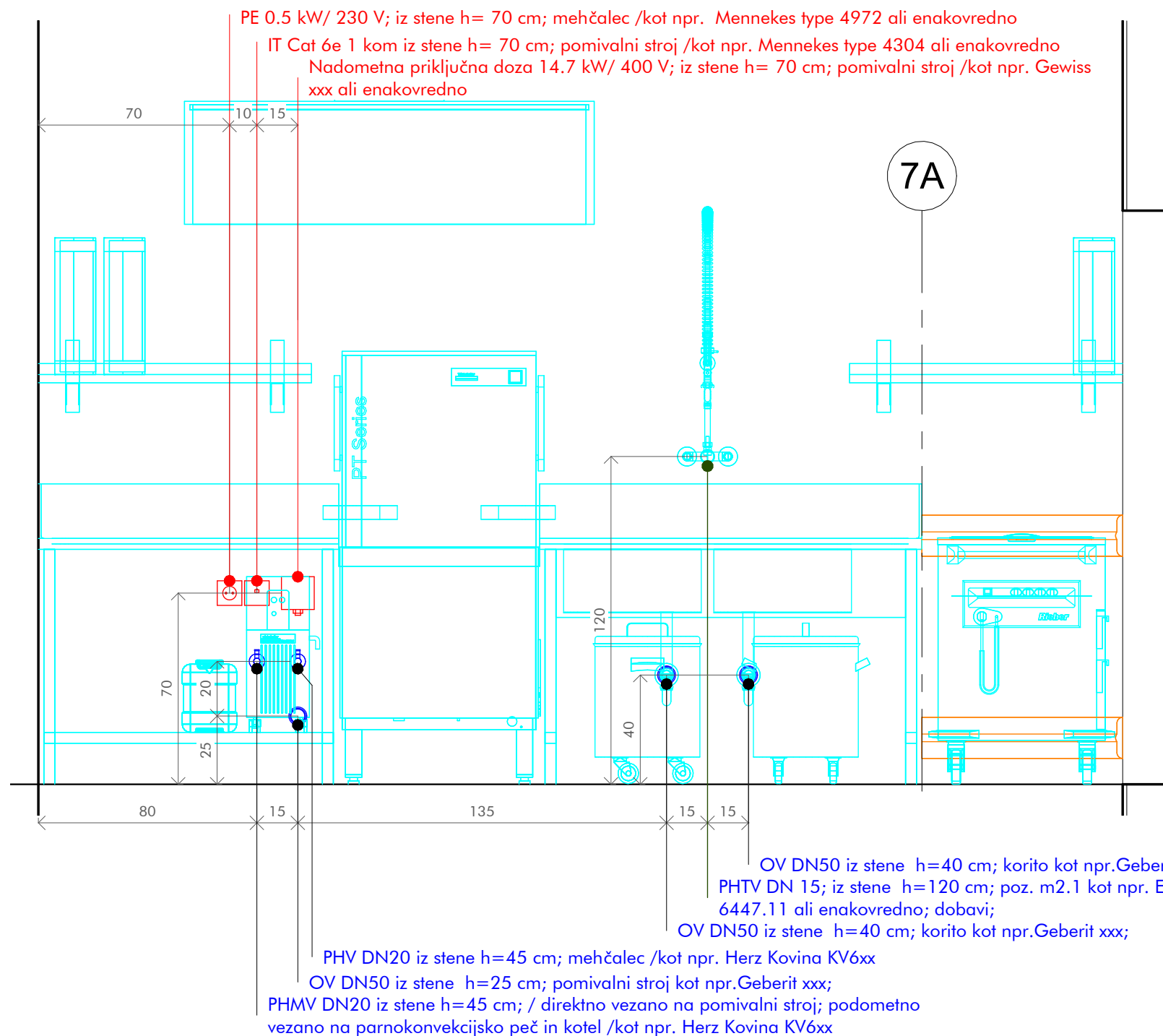
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	--	--

POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-L- Komunikacija- S	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
--	---	---



LEGENDA

PE - priključek elektrike
PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode
PPL-priključek plina
talna rešetka; sifon - sifonizirano
priključek ozemljitve potencialov
inox stenski vogalnik



Pogled-M- Pomivanje jedilne posode- V

M 1 : 20

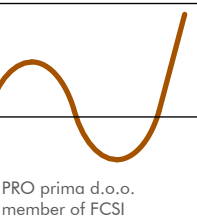
LEGENDA

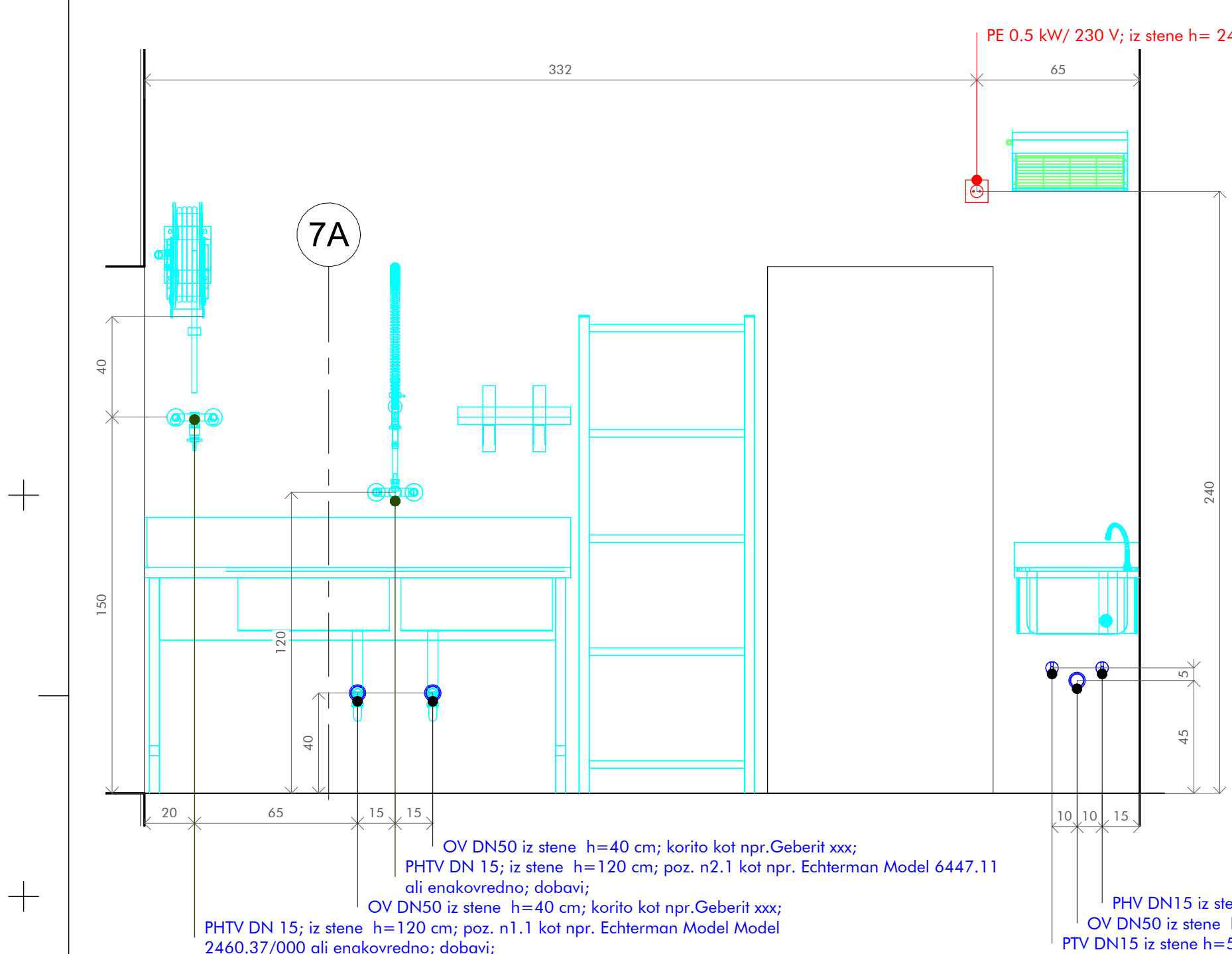
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 22 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-M- Pomivanje jedilne posode- V	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si





OV DN50 iz stene h=40 cm; korito kot npr. Geberit xxx;
PHTV DN 15; iz stene h=120 cm; poz. n2.1 kot npr. Echtermann Model 6447.11
ali enakovredno; dobavi;
OV DN50 iz stene h=40 cm; korito kot npr. Geberit xxx;
PHTV DN 15; iz stene h=120 cm; poz. n1.1 kot npr. Echtermann Model Model
2460.37/000 ali enakovredno; dobavi;

PHV DN15 iz stene h=50 cm; sanitarni umivalnik /kot npr. Herz Kovina KV5xx
OV DN50 iz stene h=45 cm; sanitarni umivalnik kot npr. Geberit xxx;
PTV DN15 iz stene h=50 cm; sanitarni umivalnik /kot npr. Herz Kovina KV5xx

Pogled-N- Pomivanje kuhinjske posode- Z
M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Štrma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 23 As indicated
VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIRI TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-N- Pomivanje kuhinjske posode- Z	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si PRO prima d.o.o. member of FCSI

B1

C1

5A1

6A1

280

340

Tloris- Kavarna- priključki iz tal
M 1 : 20

IT Cat 6e 2kom iz tal kabel+300 cm h= 0 cm; IT oprema
PE kabel 0.5 kW/ 230 V; iz tal kabel+300 cm h= 0 cm; IT oprema
PE kabel 0.5 kW/ 230 V; iz tal kabel+300 cm h= 0 cm; IT oprema
PE kabel 0.5 kW/ 230 V; iz tal kabel+300 cm h= 0 cm; rezerva - podpultni hladilnik za pijače
Gamko

LEGENDA

PE - priključek elektrike
PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode
PPL-priključek plina
talna rešetka; sifon - sifonizirano
priključek ozemljitve potencialov
inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

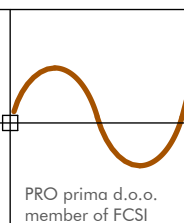
Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

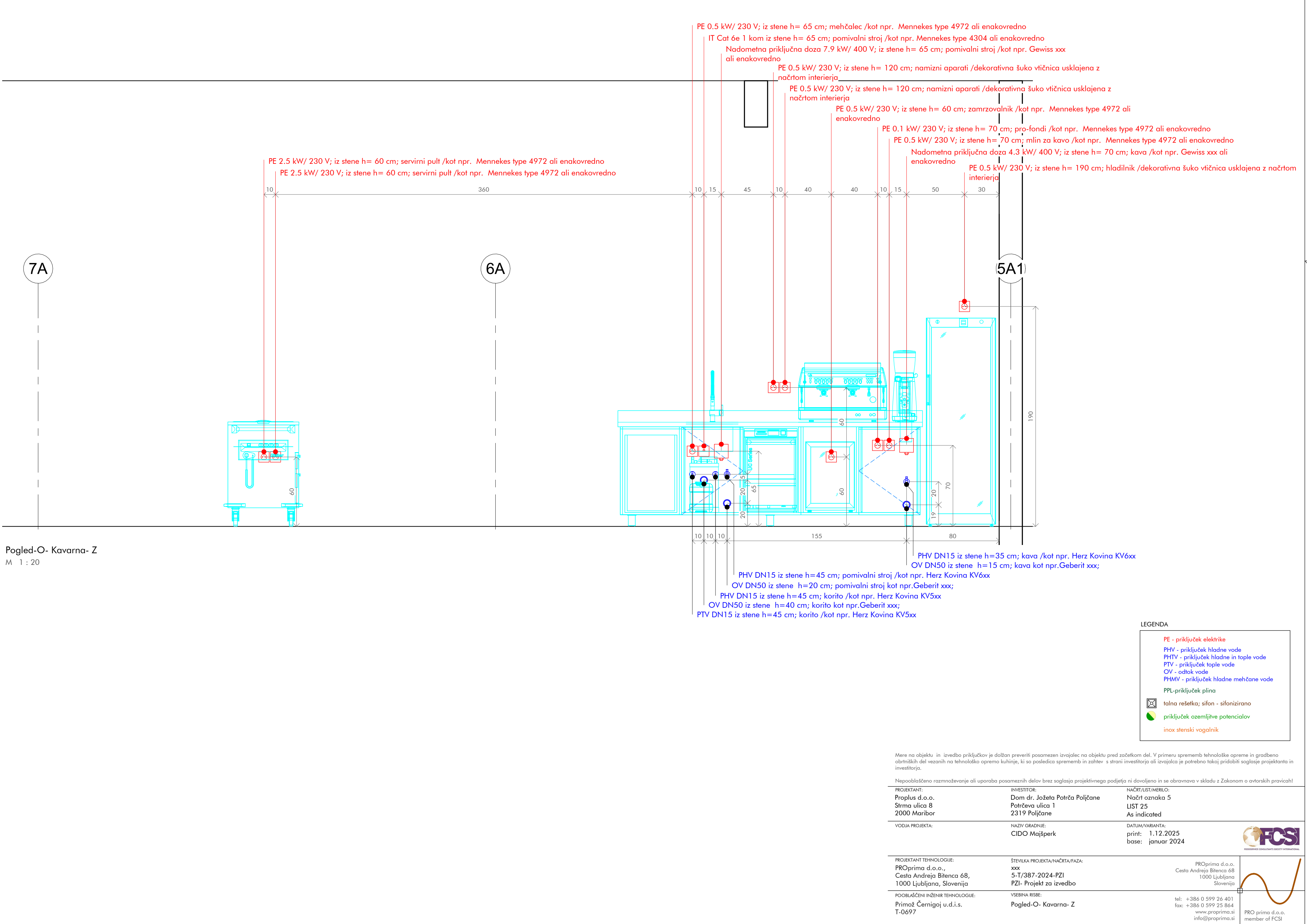
PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 24 As indicated
--	--	---

VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
-----------------	---------------------------------	--

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	--	--

POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Tloris- Kavarna- priključki iz tal	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
--	--	---





Pogled-O- Kavarna- Z
M 1 : 20

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: Proplus d.o.o. Strma ulica 8 2000 Maribor	INVESTITOR: Dom dr. Jožeta Potrča Poljčane Potrčeva ulica 1 2319 Poljčane	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 LIST 25 As indicated
--	--	---

VODJA PROJEKTA:	NAZIV GRADNJE: CIDO Majšperk	DATUM/VARIANTA: print: 1.12.2025 base: januar 2024
-----------------	---------------------------------	--

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: xxx 5-T/387-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
---	--	--

POOBlašČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697	VSEBINA RISBE: Pogled-O- Kavarna- Z	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si
--	--	---

FCSI
PROOF CONSULTANTS SOCIETY INTERNATIONAL

PRO prima d.o.o.
member of FCSI